

**ПРИБОРЫ АКТИВНОГО КОНТРОЛЯ  
ДЛЯ ЖЕЛОБОШЛИФОВАЛЬНЫХ  
СТАНКОВ  
БВ-4092, БВ-4093**

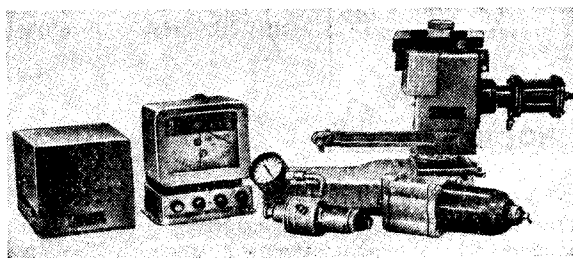
Внесены  
в Государственный  
реестр  
под № 4263—74

Утверждены Государственным комитетом стандартов Совета Министров СССР 9 июля 1974 г. Выпуск разрешен

установочной серии

**НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Приборы БВ-4092, БВ-4093 (см. рисунок) одноконтатные, пневматические предназначены для контроля наружного желоба внутреннего кольца (БВ-4092) и внутреннего желоба



наружного кольца (БВ-4093) шарикоподшипника в процессе обработки на желобошлифовальных станках.

**ОПИСАНИЕ**

Приборы обеспечивают автоматический и визуальный контроль размера детали.

Автоматический контроль производится подачей команд для перехода с одного режима обработки на другой и для отвода шлифовального круга по достижении заданного размера; визуальный контроль производится по шкале отчетного устройства и по светосигнальному табло.

В основу работы прибора положен пневмоэлектронный принцип.

**ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Характеристики приборов БВ-4092 и БВ-4093 приведены в таблице.

Параметр	Числовое значение параметра для приборов	
	БВ-4092	БВ-4093
Пределы измерения диаметров колец, мм	10—220	7—292
Цена деления шкалы отсчетного устройства, мм	0,005	0,005
Погрешность показаний прибора, мм	$\pm 0,005$	$\pm 0,005$
Нестабильность (размах) срабатываний, мм	0,001	0,001
Измерительное усилие, Н	$4 \pm 0,5$	$4 \pm 0,5$
Количество выдаваемых команд	3	3
Число ламп светосигнального табло, шт.	4	4
Напряжение питания, В	220/127	220/127
Габаритные размеры измерительного устройства, мм	$310 \times 167 \times 108$	$410 \times 190 \times 210$

**КОМПЛЕКТНОСТЬ**

Совместно с прибором поставляют:

- 1) влагоотделитель В41-13 (в сборе);
- 2) блок фильтра и стабилизатора модели 333 (в сборе);
- 3) маслораспылитель В44-23 (в сборе);
- 4) кран управления В71-23 (в сборе);
- 5) паспорт;
- 6) инструкцию по эксплуатации.

**ПОВЕРКА**

Погрешности показаний, нестабильности срабатывания команд и погрешности настройки в статистическом режиме определяют на стойке С-1 с образцовой измерительной головкой С2ИГП (БВ-4092) и 02ИГП (БВ-4093).

Погрешность срабатывания в динамическом режиме определяют на установке с образцовым интерференционным устройством.

Виброустойчивость приборов испытывают на вибростенде СТ-1000 со специальной наладкой.

Попрешность работы системы «станок — прибор» определяют на желобошлифовальном станке после обработки партии колец. При этом находят зону рассеивания размеров деталей в партии и отклонение среднего арифметического размера от настроечного.

*Испытания проводил и рассматривал их результаты Всесоюзный ордена Трудового Красного Знамени научно-исследовательский институт метрологии им. Д. И. Менделеева (ВНИИМ).*

*Изготовитель — Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности СССР.*