
**МОСТЫ АВТОМАТИЧЕСКИЕ
СЛЕДЯЩЕГО УРАВНОВЕШИВАНИЯ
ДВУХКАНАЛЬНЫЕ КСММ4**

**Внесены
в Государственный
реестр
под № 4245—81
Взамен 4245—74**

**Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам
13 мая 1981 г.**

**Выпуск разрешен
до 01.01.1986 г.**

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Мосты автоматические следящего уравнивания двухканальные КСММ4 Государственной системы промышленных приборов и средств

Приборы являются показывающими и регистрирующими, однонаправленными по каждому каналу.

По устойчивости к воздействию климатических факторов приборы соответствуют группе 3 по ГОСТ 12997—76, механических факторов — обыкновенному исполнению по ГОСТ 13033—76; по защищенности от воздействия окружающей среды — обыкновенному исполнению по ГОСТ 12997—76.

Регистрация показаний осуществляется в прямоугольных координатах на диаграммной ленте ЛПГС-250 непрерывно, двумя линиями различных цветов.

Приборы соответствуют ГОСТ 7164—78.

ОПИСАНИЕ

В основу работы каждого канала прибора положен принцип следящего уравнивания, при котором входной сигнал уравнивается изменением соотношения плеч измерительной схемы.

Сигнал разбаланса усиливается и подается на реверсивный двигатель, выходной вал которого кинематически связан с указателем, регистрирующим устройством и контактом реохорда измерительной схемы, положение которого определяет соотношение плеч.

Вал реверсивного двигателя вращается до тех пор, пока напряжение разбаланса не станет меньше порога реагирования следящей системы.

Отсчет значения измеряемой величины производится по положению указателя относительно шкалы. Это же значение регистрируется на диаграммной ленте. Перемещение диаграммной ленты осуществляется синхронным двигателем. Скорости перемещения диаграммной ленты в приборе устанавливаются изменением передаточного числа редуктора.

Составные части прибора выполнены в виде отдельных блоков, размещенных на выдвижном кронштейне. Корпус прибора металлический, застекленная крышка обеспечивает визуальный отсчет показаний. Монтаж приборов щитовой.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пределы допускаемого значения основной приведенной погрешности, %: $\pm 0,25$ или $\pm 0,5$ по показаниям; $\pm 0,5$ по регистрации показаний.
Вариация показаний, %, не более $\pm 0,25$.

Пределы измерений мостов в зависимости от вида первичного преобразователя указаны в таблице.

| Первичный термопреобразователь сопротивления | Градуировка | Пределы измерений, °С | |
|--|-------------|-----------------------|---------|
| | | нижний | верхний |
| ТСП | 10 П | 0 | 300 |
| | | 0 | 400 |
| | | 0 | 500 |
| | | 0 | 650 |
| | | 300 | 650 |
| | | 300 | 650 |
| гр. 21 | гр. 21 | -200 | -70 |
| | | -120 | 30 |
| | | -70 | 180 |
| | | 0 | 100 |
| | | 0 | 150 |
| | | 0 | 150 |

Продолжение

| Первичный термо-преобразователь сопротивления | Градуировка | Пределы измерений, °С | | | |
|---|-------------|-----------------------|---------|-----|-----|
| | | нижний | верхний | | |
| ТСП | гр. 21 | 0 | 200 | | |
| | | 0 | 300 | | |
| | | 0 | 400 | | |
| | | 0 | 500 | | |
| | | 200 | 500 | | |
| | 100 П | -200 | -70 | | |
| | | -120 | 30 | | |
| | | -90 | 50 | | |
| | | -70 | 180 | | |
| | | -25 | 25 | | |
| | | 0 | 50 | | |
| | | 0 | 100 | | |
| | | 0 | 150 | | |
| | | 0 | 200 | | |
| | | 0 | 300 | | |
| | | 0 | 400 | | |
| | | 0 | 500 | | |
| | | ТСМ | гр. 23 | 200 | 500 |
| | | | | -50 | 0 |
| | | | | -50 | 50 |
| -50 | 100 | | | | |
| 0 | 50 | | | | |
| 0 | 100 | | | | |
| 0 | 150 | | | | |
| 0 | 180 | | | | |
| 50 | 100 | | | | |
| 0 | 60,4 | | | | |
| 100М | -50 | | 0 | | |
| | -50 | | 50 | | |
| | -50 | | 100 | | |
| | -25 | | 25 | | |
| | 0 | | 25 | | |
| | 0 | | 50 | | |
| | 0 | | 100 | | |

Быстродействие 10 с.

Номинальные средние скорости перемещения диаграммной ленты от 20 до 3400 мм/ч.

Длина шкалы и ширина поля регистрации 250 мм.

Потребляемая мощность 60 В·А.

Габаритные размеры 400×400×367 мм.

Масса 27 кг.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Совместно с прибором поставляют: коробку с монтажными деталями и принадлежностями; техническое описание и инструкцию по эксплуатации; паспорт на прибор и его составные части.

ПОВЕРКА

Поверку приборов осуществляют по ГОСТ 8.280—78.

Испытания проводила Марийская лаборатория государственного надзора за стандартами и измерительной техникой. Результаты испытаний рассматривал Всесоюзный научно-исследовательский институт метрологической службы (ВНИИМС).

Изготовитель — Министерство приборостроения, средств автоматизации и систем управления.