
**МОСТЫ АВТОМАТИЧЕСКИЕ
СЛЕДЯЩЕГО УРАВНОВЕШИВАНИЯ
КСМТ4**

**Внесены
в Государственный
реестр
под № 4225—82
Взамен 4225—75**

**Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам 22 сентября 1982 г.
Выпуск разрешен
до 01.07.87**

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Мосты автоматические следящего уравнивания КСМТ4, выпускаемые по ГОСТ 7164—78, предназначены для измерения и регистрации статической и относительной деформаций, преобразованных в активное сопротивление.

Приборы работают с тензорезисторами, имеющими сопротивление 100, 200, 400 Ом \pm 1 % по ГОСТ 21616—76.

ОПИСАНИЕ

В основу работы прибора положен принцип следящего уравнивания, при котором входной сигнал уравнивается в измерительной схеме. Сигнал разбаланса усливается и подается на реверсивный двигатель, выходной вал которого кинематически связан с указателем прибора, регистрирующими и выходными устройствами и с контактом реохорда измерительной схемы, положение которого определяет сигнал уравнивания.

Вал реверсивного двигателя вращается до тех пор, пока напряжение разбаланса не станет меньше порога реагирования следящей системы. Отсчет зна-

чения измеряемой величины производится по положению указателя относительно шкалы. Это же значение регистрируется на диаграммной ленте. Регистрация показаний осуществляется в прямоугольных координатах на диаграммной ленте ЛПГС-250 непрерывно в одноканальных приборах, циклически — в многоканальных. Перемещение диаграммной ленты осуществляется синхронным двигателем. Скорости перемещения диаграммной ленты и циклы регистрации в многоканальных приборах устанавливаются изменением передаточного числа редуктора.

Выходные устройства преобразуют угол поворота вала реверсивного двигателя в соответствующий выходной сигнал (электрический).

Составные части приборов выполнены в виде отдельных блоков, размещенных на выдвижном кронштейне. Корпус приборов металлический, застекленная крышка обеспечивает возможность визуального отсчета показаний.

Монтаж приборов щитовой.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пределы измерений приборов КСМТ4, мкОм/Ом: I диапазон $\pm 5 \cdot 10^{+3}$; II диапазон $\pm 2,5 \cdot 10^{+3}$.

Предел допускаемых значений основной погрешности по показаниям, по регистрации показаний, по каналу регулирования 1 % от нормирующего значения.

Предел вариации показаний 0,5 %.

Быстродействие приборов 2,5 с.

Номинальные скорости перемещения диаграммной ленты от 20 до 54000 мм/ч.

Длина шкалы и ширина поля регистрации 250 мм.

Потребляемая мощность 35 В·А для одноканальных приборов, 55 В·А — для многоканальных приборов.

Габаритные размеры 400×400×367 мм

Масса, кг: для многоканальных приборов 27; для одноканальных приборов 25.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Совместно с прибором поставляют: коробку с монтажными деталями и принадлежностями; техническое описание и инструкцию по эксплуатации; паспорт.

ПОВЕРКА

Приборы проверяют по ГОСТ 8.280—78.

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривал Всесоюзный научно-исследовательский институт метрологической службы (ВНИИМС).

Изготовитель — ВО Союзаналитприбор.