

**ТЕРМОМЕТРЫ МАНОМЕТРИЧЕСКИЕ ГАЗОВЫЕ
ПОКАЗЫВАЮЩИЕ КОРРОЗИОННОСТОЙКИЕ
ТГП-160-КС**

Внесены
в Государственный
реестр
под № 4142—76

Как модификация
взамен 4142—74

Утверждены Государственным комитетом стандартов Совета Министров СССР 11 февраля 1976 г. Выпуск разрешен

до 01.01 1981 г.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Термометры манометрические газовые показывающие коррозионностойкие ТГП-160-КС (см. рисунок) предназначены для непрерывного контроля и измерения температуры среды в технологических аппаратах и трубопроводах газопромыслов с содержанием паров сероводорода H_2S до 10 мг/м^3 .

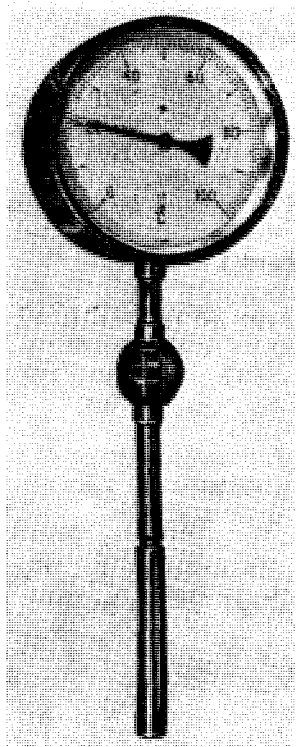
Приборы работают при температуре окружающей среды от -50 до 60°C .

ОПИСАНИЕ

Принцип действия манометрических термометров основан на свойстве заполнителя изменять свое давление в замкнутом объеме.

Газом (азотом) заполняют замкнутую термосистему, состоящую из термобаллона и манометрической пружины.

Измеряемая температура воспринимается термобаллоном. При изменении температуры термобаллона заполнитель изменяет свое давление. Это изменение передается в манометрическую пружину и



Стр. 2 № 4142—76

вызывает ее раскручивание. Перемещение свободного конца манометрической пружины через тягу, сектор и трибку передается на стрелку, которая по шкале показывает значение измеряемой температуры.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пределы измерения от —50 до 150; от 0 до 250; от 0 до 100; от —50 до 50°C.

Клас точности 1,5.

Рабочее давление измеряемой среды до 320 кгс/см².

Диаметр термобаллона 20 мм.

Длина погружения термобаллона 160; 200; 250; 315; 400 мм.

Исполнение термометра по отношению к рабочим средам и окружающей среде — коррозионностойкое.

Диаметр корпуса 160 мм.

Масса 5 кг.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Совместно с термометром поставляют:

- 1) гильзу защитную;
- 2) прокладку;
- 3) паспорт;
- 4) техническое описание и инструкцию по эксплуатации.

ПОВЕРКА

Термометры ТГП-160-КС поверяют в соответствии с требованиями технического описания и инструкции по эксплуатации (разд. 5) и инструкции 160—62 «По поверке манометрических термометров».

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривал Московский центр метрологии и стандартизации.

Изготовитель — Министерство приборостроения, средств автоматизации и систем управления СССР.