

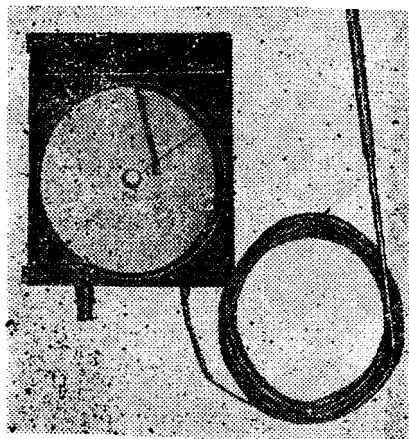
Код ОКП 4211160184

**ТЕРМОМЕТРЫ МАНОМЕТРИЧЕСКИЕ
САМОПИШУЩИЕ**

**Внесены
в Государственный
реестр
под № 4141—90
Взамен № 4141—88**

Утверждены Государственным комитетом СССР по управлению качеством продукции и стандартам 5 июня 1990 г.
Выпускаются по ГОСТ 8624—80, ТУ 25—7310.087—89.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ



Термометры манометрические самопишущие газовые предназначены для непрерывного дистанционного измерения температуры жидких и газообразных сред в стационарных установках и записи ее во времени на дисковой диаграмме.

Температура окружающего воздуха, °С: для исполнения УХЛ2 от —50 до 60, для исполнения УХЛ4 от —10 до 60, для исполнения Т от —10 до 55.

Относительная влажность, %, при температуре 35 °С: для исполнения УХЛ 98, для исполнения Т 100.

ОПИСАНИЕ

Действие термометров основано на свойстве газов изменять свое давление при изменении температуры.

Изменение температуры измеряемой среды воспринимается заполнителем термосистемы через термобаллоны и преобразуется в изменение давления, под действием которого манометрическая пружина деформируется, вызывая перемещение ее свободного конца. Перемещение манометрической пружины через передаточный механизм преобразуется в движение пера по диаграмме прибора.

В зависимости от типа привода диаграммного диска и количества записей термометры выпускаются следующих модификаций: ТГС-711М — однозаписной с приводом диаграммного диска от электродвигателя; ТГС-712М — однозаписной с приводом диаграммного диска от часового механизма; ТГ2С-711М — двухзаписной с приводом диаграммного диска от электродвигателя; ТГ2С-712М — двухзаписной с приводом диаграммного диска от часового механизма.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Область измеряемых температур от -20 до 700 °С.

Класс точности измерений 0,5; 1,0; 1,5.

Максимальная длина соединительного капилляра 60,0 м.

Длина погружения термобаллона 160; 200; 250; 315; 400; 500 мм.

Питание электропривода напряжением $220 \pm \frac{2\%}{-33}$ В, частоты (50 ± 1) Гц.

Продолжительность хода часового привода от одного полного завода 8 суток

Время одного оборота диаграммного диска 12 или 24 ч.

Полный средний срок службы не менее 8 лет.

Средняя наработка на отказ, ч: класса точности 0,5 $1,0 \cdot 10^6$; класса точности 1,0 $1,25 \cdot 10^6$; класса точности 1,5 $1,5 \cdot 10^6$.

Габаритные размеры $340 \times 280 \times 125$ мм (площадь, занимаемая в щите $9,52$ дм²).

Масса, без термосистемы, не более 6,5 кг.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят: термометр; штуцер или защитная гильза для ТГС-711М и ТГС-712М — 1 комплект; для ТГ2С-711М, ТГ2С-712М — 2 комплекта; флакон чернил; диск диаграммный (в соответствии с заказ-нарядом) — 190 или 380 шт.; ключ для завода часового механизма; паспорт; техническое описание и инструкция по эксплуатации; инструкция по проверке манометрических термометров в интервале температур от 500 до 800 °С и от -200 до 75 °С

Примечания:

1. Гильза защитная поставляется по требованию заказчика за особую плату;

2. При указании в заказ-наряде о поставке гильзы защитной штуцер не поставляется;

3. Для двухзаписных термометров дополнительно поставляется флакон чернил в количестве 1 шт. другого цвета;

4. Инструкция по проверке поставляется для термометров с верхним (нижним) пределом измерений 500—800 °С ($-200 \div -75$ °С).

ПОВЕРКА

Проверка термометров производится в соответствии с требованиями ГОСТ 8.305—78 и 2ВО.282.211 И2 «Инструкции по проверке манометрических термометров в интервале температур от 500 до 800 °С и от минус 200 до минус 75 °С», утвержденной ВНИИМ им. Д. И. Менделеева и входящей в комплект поставки

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривало НПО «ВНИИМ им. Д. И. Менделеева».

Изготовитель — ПО «Теплоконтроль», г. Казань.