

ГОСТ 577-68 ТУ

**Индикаторы часового типа  
с ценой деления 0,01 мм.  
Тип ИЧ**

Внесены в Государственный  
реестр средств измерений  
Регистрационный № 318-96  
Взамен № 318-82

Утверждены Комитетом Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации 15 октября 1996 года

**НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Индикаторы предназначены для измерения линейных размеров абсолютным и относительными методами, определения величины отклонений от заданной геометрической формы и взаимного расположения поверхностей.

Применяются в машиностроении, приборостроении и других отраслях промышленности.  
Выпускаются по ГОСТ 577-68.

**ОПИСАНИЕ**

Принцип действия - механический.

Индикаторы представляют из себя цилиндрический корпус со встроенным часовым механизмом, круговой шкалой внутри ободка и двумя втулками, расположенными в диаметральной плоскости корпуса, служащими направляющими для измерительного стержня, который передает измеряемое значение параметра через часовой механизм стрелке. По положению стрелки относительно шкалы производится отсчет величины измеряемого параметра. Совмещение стрелки с любым делением шкалы (настройка на нуль) производится посредством ободка. Нижняя втулка (гильза) служит присоединительным элементом для установки индикаторов в стойки, штативы и другие устройства.

Число модификаций индикаторов - 2 (ИЧ 02; ИЧ 10)

**ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Модель	Диапазон измерения, мм	Класс точности	Наибольшая разность погрешностей индикатора, мкм		Размах показаний индикатора, мкм, не более	Вариация показаний индикатора, мкм, не более	
			На любом участке диапазона измерения в пределах				Во всем диапазоне измерения
			0,1 мм	1 мм			
ИЧ 02	0-2	0	4	8	10	3	2
		1	6	10	12	3	3
ИЧ 10	0-10	0	4	8	15	3	2
		1	6	10	20	3	3

Наименьшее измерительное усилие при прямом ходе ..... 1,5 Н.

Полный срок службы ..... не менее 6 лет.

**ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА**

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию.

**КОМПЛЕКТНОСТЬ**

В комплектность входят: индикатор, футляр, паспорт.

**ПОВЕРКА**

Поверка индикаторов производится по МИ 2192-92 "Индикаторы часового типа с ценой деления 0,01 мм. Методика поверки".

Межповерочный интервал 1 год.

**НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ**

ГОСТ 577-68 "Индикаторы часового типа с ценой деления 0,01 мм. Технические условия".

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ**

Акционерное общество "Кировский завод "Красный инструментальщик": 610 г. Киров, ул. К.Маркса, 18

Испытания проведены Кировским ЦСМ