Государственный комитет СССР
по делам издательств, полиграфии и книжной торговли

ВО "Союзполиграфпром"

Московский шрифтолитейный завод

ПРИБОР "КЛИН"

П А С П О Р Т

П К I - 000000 ПС

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ.

Прибор "Клин" предназначен для испытания и определения степени перетира черных и цветных типографских красок.

2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

2.1. Погрешность по глубине паза в мм:
для типоразмеров 0,100; 0,150 —— ± 0,005.

2.2. Габаритные размеры мм:

Основание прибора:		Нож прибора	
длина	- 200	длина	- 200
ширина	- 35	ширина	- 1,5
высота	- 20	высота	- 54
2.3. Масса кг	1,1	Масса кг	0,1

3. СОСТАВ ИЗДЕЛИЯ И КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

3.1. Основными деталями прибора являются стальной брус с рисками и специальный нож.

3.2. В комплект поставки прибора входят:
основание - 1 шт.; нож - 1 шт.; Паспорт-инструкция - 1 экз.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ.

4.1. Прибор "Клин" представляет собой стальной брус, на измерительной поверхности которого, параллельно его длине, посередине, находится клинообразный паз с равномерно увеличивающейся глубиной от "0" до максимального предела измерения. В зоне клинообразного паза через определенные промежутки /10мм/ нанесены риски с цифрами, указывающими глубину паза /в микронах/ на данном участке прибора. В начале клинообразного паза у его глубокой более части имеется выемка для испытуемой краски. Для распределения краски вдоль измерительной поверхности прибор комплектуется специальным ножом.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	П К 1 - 000000 - ПС			
Разраб.					ПРИБОР "КЛИН"	Лит.	Лист	Листов
Пров.						1 1	Д	
Гл. констр.								
Н. контр.								
Утв.								

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взамен инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

4.2. Перед эксплуатацией вынуть прибор из футляра, удалить с рабочих поверхностей смазку (с ножа и основания).

4.3. Установить основание прибора на горизонтальную поверхность. Повернув нож перпендикулярно основанию, провести его вдоль клинообразного паза, убедиться, напросвет, в отсутствии зазора между ножом и рабочей поверхностью.

4.4. Испытуемую краску тщательно перемешать и поместить в выемку в количестве, достаточном для заполнения канавки. На край бруса установить под углом 90° нож и быстрым движением его распределить краску в направлении уменьшения глубины клинообразного паза. При таком распределении краски частицы пигмента, размерами больше глубины паза в данном месте выступают над поверхностью краски и видны невооруженным глазом. При большом количестве частиц и поверхность становится зернистой, матовой.

4.5. Степень перетира оценивают по характеру отражения света поверхностью испытуемой краски /шероховатая, зернистая или матовая, глянцевая/ на предельной длине клинообразного паза, например, не выше 80 микрон. Испытание проводится при температуре +18 - 22°С. Густые краски, определение степени перетира которых на данном приборе затруднительно, разбавляют слабым раствором льняной олифы, в соотношении 1:1 по объему.

5. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1. Во избежании повреждения рабочих поверхностей основания или ножа их необходимо оберегать от соприкосновения с посторонними металлическими предметами.

5.2. При эксплуатации не допускается подвергать каким-либо ударным нагрузкам составные части прибора.

6. МЕРЫ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ.

6.1. При соблюдении элементарных правил техники безопасности, работа с прибором "Клин" безопасна.

6.2. Все материалы, применяемые при изготовлении прибора, не токсичны.

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.

Прибор "Клин"

Заводской номер 387

Соответствует ТУ 29-02-1012-80

и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска 30/089

МП Начальник ОТК

ОТК 13 ШЗ

" " 19 г.

8. КОНСЕРВАЦИЯ И УПАКОВКА.

8.1. Составные части прибора "Клин" смазываются тонким слоем антикоррозийной смазки по ГОСТ 19537-74 и завёртываются в тонкую обёрточную бумагу.

8.2. Каждый прибор, в комплекте, укладывается в деревянный футляр-коробочку.

9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

9.1. При правильном хранении и эксплуатации прибора завод-изготовитель гарантирует его работу сроком 3 года с момента отгрузки изделия потребителя.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПРИБОР "КЛИН"	Лист 4

Зак.1052-100

ПЕРЕПЕЧАТКА

. Мосметростроя. Зак. 2836 Тир. 3000

Подп. в 19.9.85 Объем 1/2 п. л. Зак. 3392 Тир. 1000

ография Мосметростроя, пр. Серебрякова, 14/1