Основные характеристики

Пределы измерений от 600

до 1500 мм

Допустимая погрешность ±0,2 мм

Величина отсчета по нониусу 0,1 мм

Комплектность

В комплект входит:

Штангенциркуль

Футляр

Результат проверки

Проверка производилась по инструкции № 138-57 Комитета.

Погрешность показаний при температуре воздуха 20±5°С соответствует предъявленным требованиям.

ГАРАНТИИ

При условии соблюдения правил пользования завод гарантирует, в течение 6 месяцев с момента выпуска, устранение дефектов, если таковые обнаружатся или возникнут по причинам, зависящим от изготовителя.

Претензии принимаются при условии сохранения надлежащего внешнего вида и отсутствия каких либо исправлений.

ОТК _____

30/VI 1960 г.

ОТК — 74

ПРАВИЛА

пользования штангенциркулем

При применении штангенциркуля необходимо соблюдать следующее:

1. Штангенциркуль не имеет противокоррозийного покрытия, поэтому хранить его надо смазанным противокоррозийным составом, в чистом футляре, в сухом помещении, при температуре не ниже 15°С.

2. Перед измерением штангенциркуль необходимо промыть в бензине, протереть насухо чистой тканью, особенно измерительные поверхности и проверить установку на нуль.

В случае несовпадения нулевых штрихов отжать винты нониуса, сдвинуть нониусную пластинку до совпадения штрихов и вновь закрепить винты.

3. Для большей точности измерения микрометрическую подачу рамки производить плавно с тем, чтобы измерительное усилие было примерно равно 1 кг.

4. Измеряемые детали должны быть сухими и хорошо протертыми.

5. После пользования штангенциркуль вновь промыть в бензине, протереть сухой тканью, смазать и уложить в футляр.

6. НЕ ДОПУСКАТЬ грубых ударов или падения на пол штангенциркуля во избежание изгиба штанги и других повреждений.

7. НЕ ПРОВОДИТЬ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫМИ ПЛОСКОСТЯМИ по измеряемой детали.

НЕ ИЗМЕРЯТЬ ДЕТАЛИ НА ХОДУ станка И НЕ ПОДЖИМАТЬ ГУБКИ штангенциркуля к измеряемой детали с усилием, превышающим 1 кг.

8. ХРАНИТЬ штангенциркуль с разжатыми друг от друга измерительными поверхностями и с отжатыми стопорными винтами.

Новосибирский инструментальный завод

РСФСР

Новосибирский Совнархоз
Инструментальный завод
г. Новосибирск

г. Новосибирск, Октябрьская 46, телефон 3-01-65

Выпускной аттестат

на штангенциркуль типа ШЦ

№ 2565

Изготовлен в соответствии с требованиями ГОСТ 166-51

Выпуск в обращение разрешен на основании свидетельства № 437 Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР, выданного 31 мая 1950 г.