

4. СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

Измерительные ножи подвергнуты консервации согласно требованиям, предусмотренным ГОСТ 7013—67 и чертежами.

Дата консервации 10 08 1989 г.

Срок консервации — 1 год.

Консервацию произвел Р.С.

Измерительные ножи после консервации принял _____

М. П.

5. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

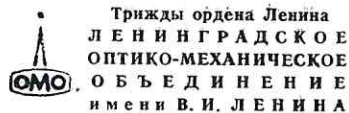
Измерительные ножи упакованы согласно требованиям, предусмотренным ГОСТ 7013—67 и чертежами.

Дата упаковки 10 08 1989 г.

Упаковку произвел Р.С.

Измерительные ножи после упаковки принял _____

М. П.



НОЖИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ
К УНИВЕРСАЛЬНОМУ
ИЗМЕРИТЕЛЬНОМУ МИКРОСКОПУ

Паспорт

1. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номер ножа	Наимено- вание ножа	Рабочий размер l , мм	Отклоне- ние Δl , мм
890292	Левый	0,3	
890355	Левый	0,3	
890300	Левый	0,3	
890271	Правый	0,3	
890282	Правый	0,3	
890284	Правый	0,3	
890580	Левый	0,9	
890652	Левый	0,9	
890596	Левый	0,9	
890570	Правый	0,9	
890482	Правый	0,9	
890986	Правый	0,9	
890160	Прямой	0,3	
890132	Прямой	0,3	
890152	Прямой	0,3	
890163	Прямой	0,3	

Примечание. Рабочим размером l является расстояние от рабочей грани до оси штриха.

измеренное в направлении, перпендикулярном к грани.

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- 2.1. Ножи:
левые 6
правые 6
прямые 4
- 2.2. Ножедержатели:
левые 2
правые 2
- 2.3. Ящик укладочный 1
- 2.4. Инструкция по уходу за измери-
тельными ножами 1
- 2.5. Паспорт 1

3. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Ножи измерительные заводской но-
мер _____ соответствуют ГОСТ 7013—67
и признаны годными для эксплуатации.

Дата выпуска 07 08 1988 г.

Представитель ОТК _____

171 М. П.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Поверка ножей должна производиться методами, указанными в ГОСТ 8.236—77.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. На каждом ноже должно быть нанесено:

- а) номинальный размер (0,3 или 0,9 мм);
- б) товарный знак предприятия-изготовителя;
- в) порядковый номер;
- г) год выпуска или его условное обозначение;
- д) номер настоящего стандарта.

Маркировка должна быть чистой, ровной и четкой.

4.2. Перед упаковкой измерительные ножи должны быть промыты обезжиривающей и не вызывающей коррозии жидкостью и антикоррозионно обработаны. Ножи, обернутые в бумагу, не впитывающую смазку, должны быть уложены комплектно в коробки.

В комплект должны входить по два резбовых ножа (правый и левый) или по два прямых ножа.

4.3. На коробке должно быть нанесено:

- а) товарный знак предприятия-изготовителя;
- б) номер настоящего стандарта.

4.4. Для транспортирования коробки с ножами должны быть обернуты в водонепроницаемую бумагу и упакованы в деревянные ящики, выложенные внутри водонепроницаемым материалом, по действующим стандартам. Футляры не должны перемещаться внутри ящика.

При транспортировании ящики с ножами должны быть установлены так, чтобы исключалась возможность их перемещения.

При транспортировании ножей в контейнерах должны соблюдаться требования настоящего пункта.

4.5. Каждый комплект измерительных ножей должен сопровождаться документом, удостоверяющим его соответствие требованиям настоящего стандарта.

Документ должен содержать:

- а) наименование изделия;
- б) номинальный размер;
- в) порядковый заводской номер;
- г) дату выпуска;

д) подтверждение соответствия ножей требованиям настоящего стандарта;

е) номер настоящего стандарта.

4.6. Ножи должны храниться в сухих отапливаемых помещениях, в воздухе которых не должно быть примесей, вызывающих коррозию.