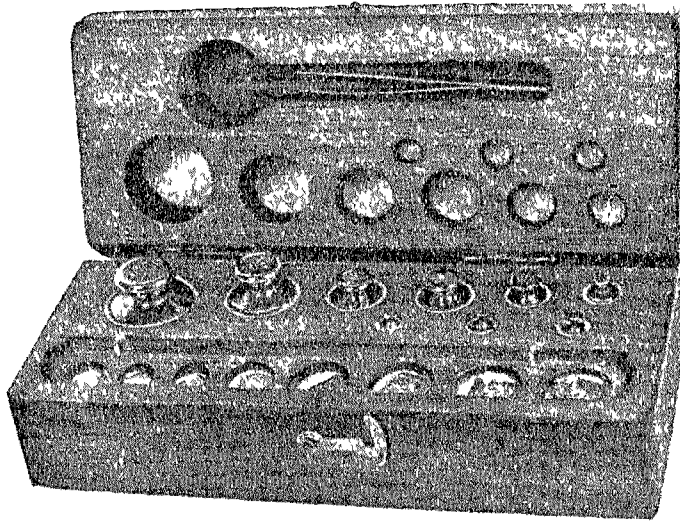


<b>С С С Р</b> Комитет по делам мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР	<b>МЕРЫ И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ,          УТВЕРЖДЕННЫЕ И ДОПУЩЕННЫЕ КОМИТЕТОМ          К ВЫПУСКУ В ОБРАЩЕНИЕ И ПРИМЕНЕНИЮ В СССР</b>	<b>ГОСУДАРСТВЕННЫЙ          РЕЕСТР</b>
	<b>ГИРИ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТИПА Г2,</b> 2-го класса, граммовые, в наборах, составляемых из гирь массой 10; 20; 50; 100; 200; 500 мг; 1, 2; 5; 10; 20; 50; 100; 200 и 500 г	<b>№ 202</b>

### НАЗНАЧЕНИЕ

Гири технические типа Г2, 2-го класса, граммовые, применяются при производстве технических анализов, а также при взвешивании медикаментов и ценных материалов на технических весах 2-го класса.



Гири технические типа Г-2

### ОПИСАНИЕ

Гири массой от 1 до 500 г включительно изготавливаются из стали или латуни и имеют никелевое покрытие. Форма гири—цилиндр с головкой. Высота цилиндрической части равна ее диаметру. Головка имеет форму сфероида, сжатого в вертикальном направлении. Головка составляет одно целое с телом гири.

Гири от 10 до 500 мг включительно изготавливаются из алюминия.

Гири 500 и 50 мг имеют форму правильного шестиугольника, 200 и 20 мг—квадрата и гири 100 и 10 мг—равнобедренного треугольника

Для удобства захватывания гирь пинцетом одна из сторон гирь загнута.

Гири выпускаются в обращение соединенными в наборы согласно ОСТ 85005—40

Каждый набор гирь хранится в отдельном футляре. Каждая гиря помещается в отдельное гнездо футляра.

Тип набора мер утвержден и допущен к выпуску в обращение и применению в СССР приказом Председателя Комитета по делам мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 17 июня 1949 г. за № 120 и внесен в Государственный реестр.

Госреестр № 202

Гири технические типа Г2

**ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Допустимые погрешности гирь:

Масса гирь в г	500	200	100	50	20	10	5	2	1
Допустимая погрешность в мг	±100	±50	±25	±20	±15	±10	±6	±4	±4

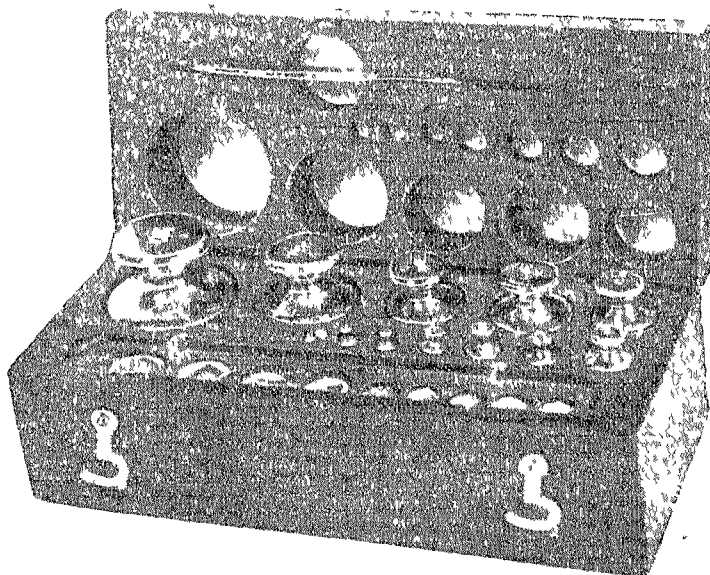
  

Масса гирь в мг	500	200	100	50	20	10
Допустимая погрешность в мг	2	2	±2	±2	±2	±2

**МАРКИРОВКА**

На каждой гире набивается отчетливое обозначение ее массы:

- а) на гирях от 500 до 10 г включительно — на поверхности головки;
- б) на гирях от 5 до 1 г включительно — на боковой поверхности цилиндрической части или на поверхности головки;
- в) на гирях от 500 до 10 мг включительно — на лицевой стороне гири.



Гири технические типа Г2

Обозначение массы составляется из соответствующих цифр с добавлением букв:

„г“ — для гирь от 500 до 10 г включительно,

„мг“ — для гирь 500 и 200 мг.

Гири от 5 до 1 г включительно и от 100 до 10 мг включительно имеют обозначение массы, состоящее только из цифр.

На нижней поверхности гирь от 500 до 50 г включительно набивается товарный знак или краткое наименование завода-изготовителя.

На футляре обозначен товарный знак или наименование завода-изготовителя.

**КОМПЛЕКТНОСТЬ**

В комплект входят:

- 1) набор гирь согласно ОСТ 85 105 — 40;
- 2) паспорт;
- 3) футляр.

**ПОВЕРКА**

Государственная поверка гирь технических типа Г2 при выпуске из производства, а также находящихся в обращении, производится по Инструкции 12-39 Комитета по делам мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР.

Этой же инструкцией следует руководствоваться при ведомственной поверке.