

<p style="text-align: center;"><b>С С С Р</b></p> <p style="text-align: center;">Комитет по делам мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР</p>	<p style="text-align: center;">МЕРЫ И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ, УТВЕРЖДЕННЫЕ И ДОПУЩЕННЫЕ КОМИТЕТОМ К ВЫПУСКУ В ОБРАЩЕНИЕ И ПРИМЕНЕНИЮ В СССР</p> <hr/> <p style="text-align: center;"><b>ПЛАСТИНЫ ТИПА ПИ</b></p> <p style="text-align: center;">плоские, стеклянные, верхние и нижние, для интер- ференционных измерений, класса 1 и 2</p>	<p style="text-align: center;">ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР № 197</p>
--	---	---

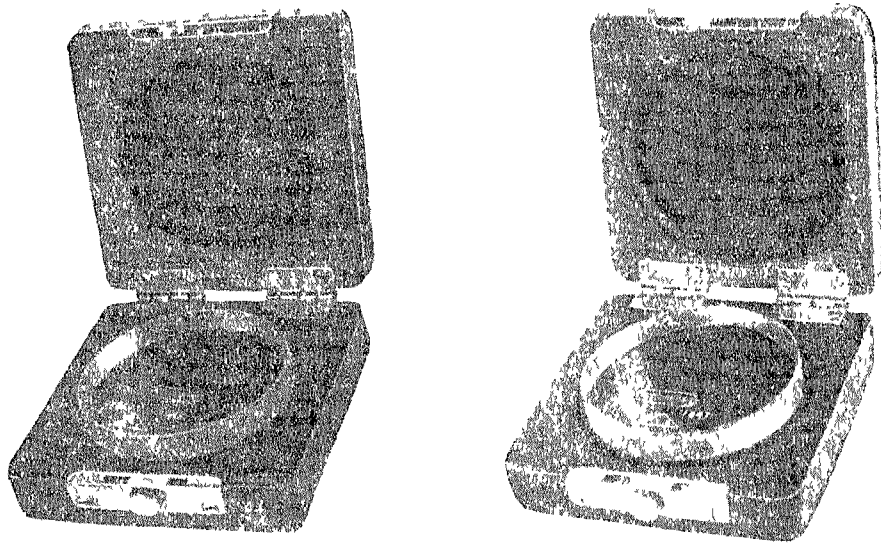
### НАЗНАЧЕНИЕ

Пластины типа ПИ плоские, стеклянные предназначены для измерений интерференционным методом плоскопараллельных концевых мер длины, а также для проверки притираемости и плоскостности измерительных поверхностей плоскопараллельных концевых мер длины, калибров, измерительных приборов и инструментов.

### ОПИСАНИЕ

Пластины имеют форму цилиндров с полированными плоскими поверхностями. По краям плоских поверхностей пластин сняты фаски шириной 1—2 мм.

Верхние стеклянные пластины имеют скошенный под углом 10—12° край и два перпендикулярных штриха на поверхности.



Пластины типа ПИ

Материалом для изготовления пластин служит стекло „Пирекс“. В качестве заместителя может употребляться оптическое стекло с содержанием ВаО и РbО менее 3%.

### ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Нижние пластины изготавливаются двух классов: класса 1—для измерения абсолютным или сравнительным интерференционным методом и класса 2— для измерения техническим интерференционным методом.

Отклонение от плоскостности рабочих поверхностей не должно превышать:

для нижних пластин класса 1—0,03 микрона

„ „ „ „ 2—0,1 „

„ верхних „ „ 0,1 „

Тип меры утвержден и допущен к выпуску в обращение и применению в СССР приказом Председателя Комитета по делам мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 17 июня 1949 г. за № 120 и внесен в Государственный реестр.

Местные отклонения от плоскостности рабочих поверхностей—не более 0,03 микрона.

Плоские поверхности нижних пластин класса 1 должны быть непараллельны: разность наибольшей и наименьшей толщины пластин должна быть в пределах 0,2—0,3 мм.

Габаритные размеры пластины:

диаметр  $60 \pm 2$  мм,  
толщина  $20 \pm 2$  мм.

Вес 150 г.

### МАРКИРОВКА

На пластине нанесены:

- 1) товарный знак завода-изготовителя;
- 2) заводский номер.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект входят:

- 1) пластины (верхняя или нижняя);
- 2) контрольный талон;
- 3) футляр.

### ПОВЕРКА

Государственная поверка пластин типа ПИ при выпуске из производства и ремонта, а также находящихся в обращении, производится по Инструкции 43—48 Комитета по делам мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР.

Этой же инструкцией следует руководствоваться при ведомственной поверке.