

займет какое-либо другое положение, снова поворотом ободка совместите с ней нулевой штрих шкалы.

7. ПРАВИЛА ОБРАЩЕНИЯ С ИЗДЕЛИЕМ

7.1. Не подвергайте толщиномер встряхиваниям и ударам.

7.2. Не производите резких толчков на измерительный стержень отсчетного устройства в направлении его хода (особенно в конце хода).

7.3. Предохраняйте толщиномер от попадания на него эмульсии и масла.

7.4. Запрещается разбирать толщиномер лицам, не имеющим отношения к ремонту.

8. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

8.1. После окончания работы протрите толщиномер чистой сухой тканью.

8.2. Смажьте измерительные поверхности толщиномера противокоррозионной смазкой.

8.3. Храните толщиномер в футляре в сухом отапливаемом помещении при температуре воздуха от $+10$ до $+35^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности не более 80%.

Воздух в помещении не должен содержать примесей агрессивных газов.

9. МЕТОДЫ И СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

Поверка толщиномера должна производиться по ГОСТ 8.304-78.

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Толщиномер индикаторный модели ТН 10-60
заводской номер 45046 соответствует ГОСТ
11358-74 и признан годным для эксплуатации.
Дата выпуска и консервации 2-8-78 г.
Подпись ответственного за приемку _____
И. П. 0098

11. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

11.1. Толщиномер индикаторный подвергнут на предприятии-изготовителе консервации согласно требованиям ГОСТ 9.014-78.

Средство защиты ВЗ-1 или ВЗ-4; ВУ-1.

Категория условий хранения С.

Срок защиты без переконсервации 2 года.

11.2. Толщиномер упакован согласно требованиям ГОСТ 13762-80.

12. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие толщиномера индикаторного требованиям ГОСТ 11358-74 при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации — 12 месяцев со дня ввода толщиномера в эксплуатацию.



Адрес завода: 610000, г. Киров, ул. К. Маркса, 18
Телефон: 9-59-56.

Министерство станкостроительной
и инструментальной промышленности
КИРОВСКИЙ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ЗАВОД
«КРАСНЫЙ ИНСТРУМЕНТАЛЬЩИК»
имени 60-летия Союза ССР

ТОЛЩИНОМЕР ИНДИКАТОРНЫЙ

С ЦЕНОЙ ДЕЛЕНИЯ 0,01 мм

ТИП ТН

МОДЕЛИ ТН 10-60; ТН 10-60; ТН 10-160

П А С П О Р Т

000 ПС

Слободская тип Зак № 4297 Тир 5000 29.05.84.

1984

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Толщиномер индикаторный с ценой деления 0,01 мм предназначен для измерения толщины листовых материалов. Применяется на предприятиях, изготовляющих или применяющих листовые материалы. Пример обозначения при заказе толщиномера настольного с пределами измерения 0-10 мм, вылетом отсчетного устройства 60 мм, с нормированным измерительным усилием, оснащенного твердым сплавом:

Толщиномер ТН 10-60Т ГОСТ 11358-74

ТН 10-160	ТН 10-60	ТР 10-60	Модели	
			толщиномеров	
0,01	60	160	Пределы измерения, мм, не менее	
			Цена деления, мм, не более	
			Вылет, мм, не менее	
			Предел допускаемой основной погрешности, мм, ($\pm$)	
0,003	1,5	0,6	на участке до 1 мм	
			на всем пределе измерений	
			Размах показаний, мм	
0,6	1,5	0,6	наибольшее	Измерительное усилие, Н
			Колебание измерительного усилия	

2.1. Основные параметры толщиномера указаны в таблице.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 3.1. Температура окружающей среды (20 ± 5) °C.
- 3.2. Колебание температуры не более 0,5°С за 0,5 часа.
- 3.3. Относительная влажность воздуха (60 ± 20 %).
- 3.4. Содержание агрессивных газов в окружающей среде не допускается.

4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:

- 1) толщиномер;
- 2) футляр;
- 3) паспорт.

5. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ

- 5.1. Ознакомьтесь перед началом работы с настоящим паспортом.
- 5.2. Проверьте толщиномер на комплектность согласно разделу 4.
- 5.3. Удалите с измерительных поверхностей толщиномера смазку чистой тканью, смоченной в бензине, и протрите сухой тканью.

6. ПОРЯДОК РАБОТЫ

- 6.1. Проверьте кулеву установку.
Для этого введите в соприкосновение измерительные поверхности наконечника и пятки, и если стрелка отсчетного устройства не совместится с нулевым штрихом шкалы, поворотом ободка совместите нулевой штрих со стрелкой.
- 6.2. Проверьте постоянство показаний.
Для этого поднимите и опустите 2—3 раза измерительный стержень на высоту 2—3 мм. Если стрелка