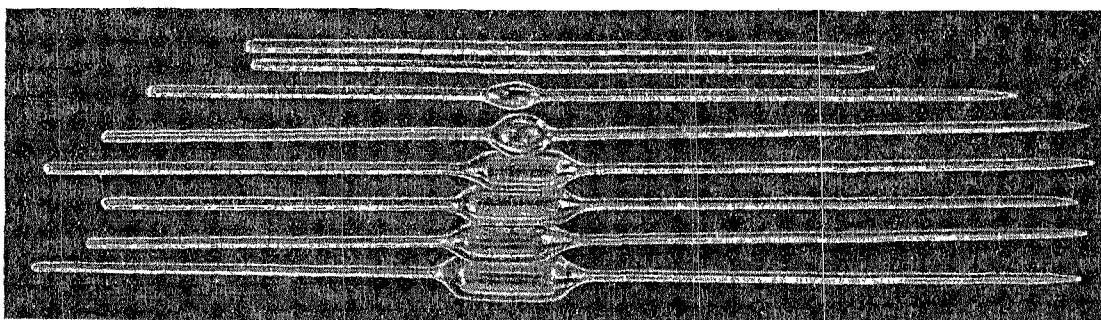


<p align="center">С С С Р</p> <p>Комитет по делам мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР</p>	<p>МЕРЫ И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ, УТВЕРЖДЕННЫЕ И ДОПУЩЕННЫЕ КОМИТЕТОМ К ВЫПУСКУ В ОБРАЩЕНИЕ И ПРИМЕНЕНИЮ В СССР</p>	<p>ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР</p>
	<p>ПИПЕТКИ ТИПА П, 2-го класса, вместимостью 0,5; 1; 2; 4; 5; 5,5; 10; 11; 15; 20; 25; 40; 50 и 100 <i>мл</i>, без подразделений</p>	<p>№ 168</p> <p><i>неключеи</i></p>

НАЗНАЧЕНИЕ

см. 796

Пипетки типа П, 2-го класса, без подразделений, предназначаются для быстрого и точного отмеривания небольших объемов жидкости от 0,5 до 100 *мл* при лабораторных работах.



Пипетки типа П

ОПИСАНИЕ

Пипетки вместимостью от 0,5 до 2 *мл* представляют собой прямые стеклянные трубки с суженным концом. Пипетки вместимостью от 5 до 100 *мл* представляют собой прямые стеклянные трубки, в средней части которых имеется шарообразное или цилиндрическое расширение. Пипетки изготавливаются на полное и неполное опорожнение: у первых имеется одна кольцевая метка, у вторых — две метки, одна из которых выше а другая ниже расширения.

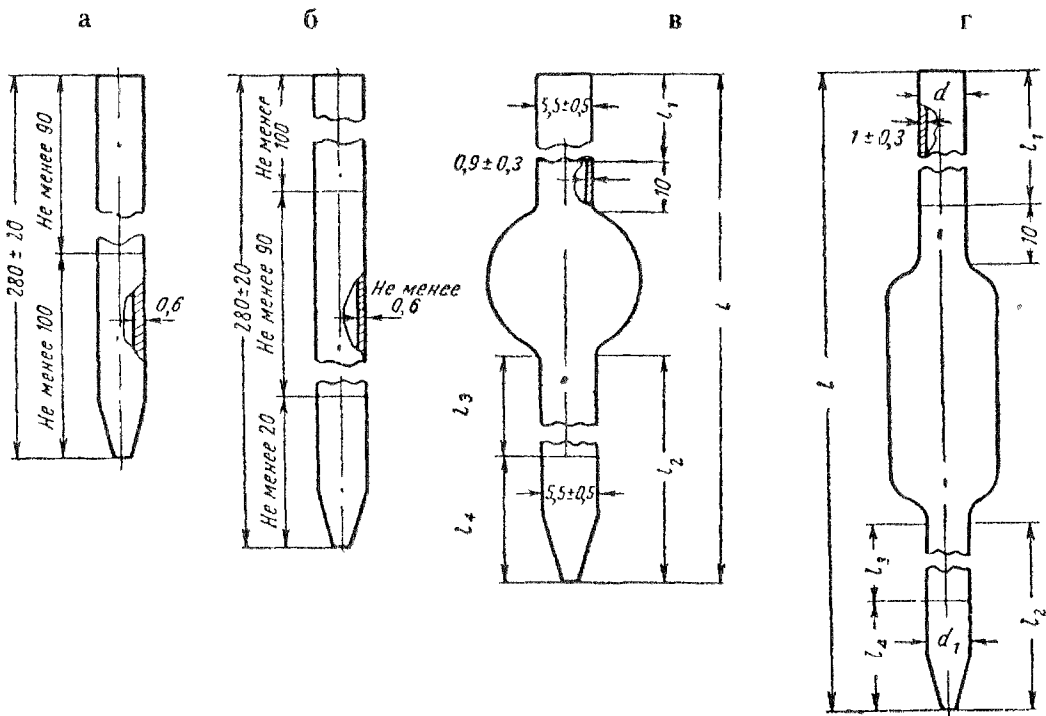
ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пипетки без подразделений изготавливаются вместимостью: 0,5; 1; 2; 4; 5; 5,5; 10; 11; 15; 20; 25; 40; 50 и 100 *мл*.

Тип меры утвержден и допущен к выпуску в обращение и применению в СССР приказом Председателя Комитета по делам мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 8 июня 1949 г. за № 114 и внесен в Государственный реестр.

Госреестр № 168

Пипетки типа П



Чертежи пипеток типа П

а) вместимостью 1 мл; б) вместимостью 2 мл; в) вместимостью от 4 мл до 15 мл; г) вместимостью от 20 мл до 100 мл

Размеры в мм

Наименования линейных размеров пипеток	Типы пипеток	Обозначения	Вместимость в мл										
			4	5	5,5	10	11	15	20	25	40	50	100
Общая длина	Пипетки с одной и двумя метками	L	400 ±30	400 ±30	400 ±30	450 ±40	450 ±40	500 ±40	530 ±50	530 ±50	545 ±50	570 ±50	600 ±50
Длина нижней трубки	То же	l_2	220 ±20	220 ±20	220 ±20	260 ±20	260 ±20	280 ±20	280 ±20	280 ±20	290 ±20	290 ±20	290 ±20
Расстояние от метки до верхнего края трубки, не менее	"	l_1	100	100	100	110	110	120	130	130	140	150	150
Расстояние от метки до расширенной части, не менее	"	"	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Наружный диаметр верхней и нижней трубки	"	d, d_1	5,5 ±0,5	5,5 ±0,5	5,5 ±0,5	5,5 ±0,5	5,5 ±0,7	5,5 ±0,5	5,5 ±0,5	6,5 ±0,5	6,5 ±0,5	6,5 ±0,5	7,5 ±0,5
Толщина стенок	"	"	0,9 ±0,3	0,9 ±0,3	0,9 ±0,3	0,9 ±0,3	0,9 ±0,3	0,9 ±0,3	1 ±0,3	1 ±0,3	1 ±0,3	1 ±0,3	1 ±0,3
Расстояние от нижней метки до расширенной части, не менее	Пипетки с двумя метками	l_3	10	10	10	10	10	10	10	15	15	20	20

Пипетки типа П

Госреестр № 168

Размеры в мм

Продолжение

Наименования линейных размеров пипеток	Типы пипеток	Обозначения	Вместимость в мл											
			4	5	5,5	10	11	15	20	25	40	50	100	
Расстояние от нижней метки до нижнего конца трубки, не менее	Пипетки с двумя метками	1 ₄	20	20	20	20	20	20	20	20	25	25	25	25

Допустимая погрешность:

Вместимость пипеток в мл	0,5; 1 и 2	4; 5 и 5,5	10 и 11	15 и 20	25	40 и 50	100
Допустимые погрешности пипеток с одной меткой в мл	$\pm 0,015$	$\pm 0,03$	$\pm 0,04$	$\pm 0,06$	$\pm 0,10$	$\pm 0,12$	$\pm 0,16$
То же, с двумя метками в мл	$\pm 0,02$	$\pm 0,04$	$\pm 0,06$	$\pm 0,08$	$\pm 0,10$	$\pm 0,16$	$\pm 0,20$

МАРКИРОВКА

Пипетки имеют следующие обозначения:

- 1) марка или наименование завода-изготовителя;
- 2) номинальная вместимость в мл;
- 3) „20° С“;
- 4) класс точности;
- 5) „ГОСТ 1770—42“.

ПОВЕРКА

Государственная поверка пипеток типа П производится при выпуске из производства по Инструкции 65—42 Комитета по делам мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР.