

к.н.б. № 1590

БГК « БЕЛГОСПИЩЕПРОМ »

РУП БелНИИ пищевых продуктов

**МЕРНИК
образцовый
(Вместимость 10 литров)**

Таллиннский завод КИП. Эстония. 1956 г.

**ПАСПОРТ СОСУДА,
РАБОТАЮЩЕГО ПОД ДАВЛЕНИЕМ
НЕ СВЫШЕ 0,07 МПа
(ПОД НАЛИВ)**

МО - 10. ПС

Заводской № 680

Минск, 2005г.

БГК « БЕЛГОСПИЩЕПРОМ »

Республиканское унитарное предприятие « Белорусский научно-исследовательский и проектно-конструкторский институт пищевых продуктов »

Утверждаю:



Зам. ген. директора РУП БелНИИ ПП

Н.Н.Петюшев

06

2005г.

М Е Р Н И К

о б р а з ц о в ы й

(Вместимость 10 литров.)

П А С П О Р Т С О С У Д А,

РАБОТАЮЩЕГО ПОД ДАВЛЕНИЕМ НЕ СВЫШЕ 0,07 Мпа (ПОД НАЛИВ)

МО - 10. ПС

Заводской № 680

г. М и н с к 2005г.

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взамен инв.№	Инв. № дублик	Подпись и дата
-------------	----------------	--------------	---------------	----------------

СО Д Е Р Ж А Н И Е



1. Общие данные.....	3
2. Характеристика сосуда.....	4
3. Материал основных деталей.....	5
4. Комплектующие изделия (основные.....	6
5. Сведения по испытаниям на предприятии-изготовителе.....	7
6. Сведения по испытаниям на предприятии-потребителе.....	8
7. Техническое освидетельствование контрольными органами.....	9
8. Отклонения от чертежа при изготовлении.....	10
9. Сведения о консервации.....	11
10. Свидетельство об упаковывании.....	12
11. Движение изделия при эксплуатации.....	13
12. Прием и передача изделия.....	14
13. Сведения о закреплении изделия при эксплуатации.....	15
14. Свидетельство о приемке, государственной поверке и гарантии.....	16
15. Сведения о рекламациях.....	17
16. Хранение.....	18
17. Сведения об утилизации.....	19
18. Перечень прилагаемой технической документации.....	20

					МО - 10. ПС					
И	Л	№ докум.	Подп	Дат	М Е Р Н И К образцовый П а с п о р т			Литер	Лист	Листов
Разр		Коваленко	<i>[Подпись]</i>	05-05				2	20	
Пров		Рабчинский	<i>[Подпись]</i>	05-05				РУП БеНИИ пищевых продуктов г. Минск		
Н.к.		Коваленко	<i>[Подпись]</i>	05-05						
Инв.№ подл.		Подпись и дата		Взамен инв.№	Инв. № дублик	Подпись и дата				

1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

=====

Наименование и адрес владельца сосуда

РУП « Минск-Кристалл » Филиал « Уречский спиртзавод »

п. Уречье, Любонский р-н, Минская обл. Республика Беларусь

Наименование и адрес предприятия-изготовителя

Таллиннский завод КИП, Эстония

Год изготовления - 1956г

Наименование сосуда - Мерник образцовый

Обозначение - МО - 10

Назначение сосуда - Измерение объемного количества спирта и водно-спиртовых растворов

					МО - 10. ПС	Лист
						3
И	Л.	№ докум	Подп	Д		
Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взамен инв.№	Инв. № дублик	Подпись и дата		

2. ХАРАКТЕРИСТИКА СОСУДА

=====

Таблица

1

Наименование рабочего пространства Характеристика		К о р п у с	Рубашка	Трубное пространст- во
Рабочее или условное давление ,МПа (кгс/см ²)		Под налив	----	---
Расчетное давление, МПа (кгс/см ²)		-----	----	---
Пробное давлени- е, МПа (кгс/см ²)	гидравлич.	0,15 (1,5) .	----	---
	пне10тич.	----	----	---
Разряд мерника		2		
Испытательная среда		Вода	----	----
Температура испытательной среды, °С		+5 ÷ 40	---	----
Внутренний диаметр, мм		200	----	----
Наименование рабочей среды		Спирт. этиловый	----	----
Внутренний объем, м ³		0,01	----	----
Масса пустого сосуда, кг.		9	----	----
Перемешиваю- щее устройство	число оборотов	---	----	----
	мощность двигателя	---	----	----
МО - 10. ПС				Лист
				4
И	Л.	№ докум	Подп	Д
Инв.№ подл.		Подпись и дата		Взамен инв.№
				Инв. № дублик
				Подпись и дата

**5. СВЕДЕНИЯ ПО ИСПЫТАНИЯМ НА ПРЕДПРИЯТИИ-
ИЗГОТОВИТЕЛЕ**

=====

Blank area with horizontal dashed lines for recording test results.

					МО – 10. ПС	Лист
						7
И	Л.	№ докум	Подп	Д		
Инв.№ подл.	Подпись и дата		Взамен инв.№	Инв. № дублик	Подпись и дата	

6. СВЕДЕНИЯ ПО ИСПЫТАНИЯМ НА ПРЕДПРИЯТИИ-ПОТРЕБИТЕЛЕ

=====

Blank area with horizontal dashed lines for handwritten entries.

					МО - 10. ПС	Лист
						8
И	Л.	№ докум	Подп	Д		
Инв.№ подл.	Подпись и дата		Взамен инв.№	Инв. № дублик	Подпись и дата:	

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЕ КОНТРОЛЬНЫМИ ОРГАНАМИ

Таблица 4

Наименование и обозначение изделия	Завской номер	Дата изготовления	Периодичность освидетельствования	ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЕ					
				Дата	Срок очередного освидетельствования	Дата	Срок очередного освидетельствования	Дата	Срок очередного освидетельствования

					МО - 10. ПС	Лист
						9
И	Л.	№ док.	Подп	Д		
Инв. №	Подп	Подпись и дата		Взамен инв. №	Инв. № дублик	Подпись и дата

8. ОТКЛОНЕНИЯ ОТ ЧЕРТЕЖЕЙ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ

=====

Blank area with horizontal dashed lines for recording deviations.

					МО – 10. ПС	Лист
						10
И	Л.	№ докум	Подп	Д		
Инв.№ подл.	Подпись и дата		Взамен инв.№	Инв. № дублик	Подпись и дата	

9. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ

=====

Раздел содержит сведения о консервации, расконсервации и переконсервации изделия.

Первую запись при необходимости делает изготовитель изделия, и эта запись является свидетельством о консервации изделия. Последующие записи вносят при эксплуатации и ремонте.

Таблица 5

Дата	Наименование работ	Срок действия (годы)	Должность, фамилия, подпись
И	Л.	№ докум	Подп Д
Инв.№	Подп	Подпись и дата	Взамен инв№
Инв. № дублик	Подпись и дата		

МО – 10. ПС

Лис

11

11. ДВИЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

=====

Таблица 6

Дата установки	Где Установлено	Дата снятия	Н а р а б о т к а		Причина снятия	Подпись лица, проводившего устаоку (снятие)
			с начала эксплуатации	после. посленего ремонт.		

					МО – 10. ПС	Лист
						13
И	Л.	№ докум.	Подп	Д		
Инв.№	Подп	Подпись и дата		Взамен инв.№	Инв. № дублик	Подпись и дата



Раздел содержит сведения о датах приемки изделия на хранение и снятия с хранения, об условиях, видах хранения и антикоррозионной защите.

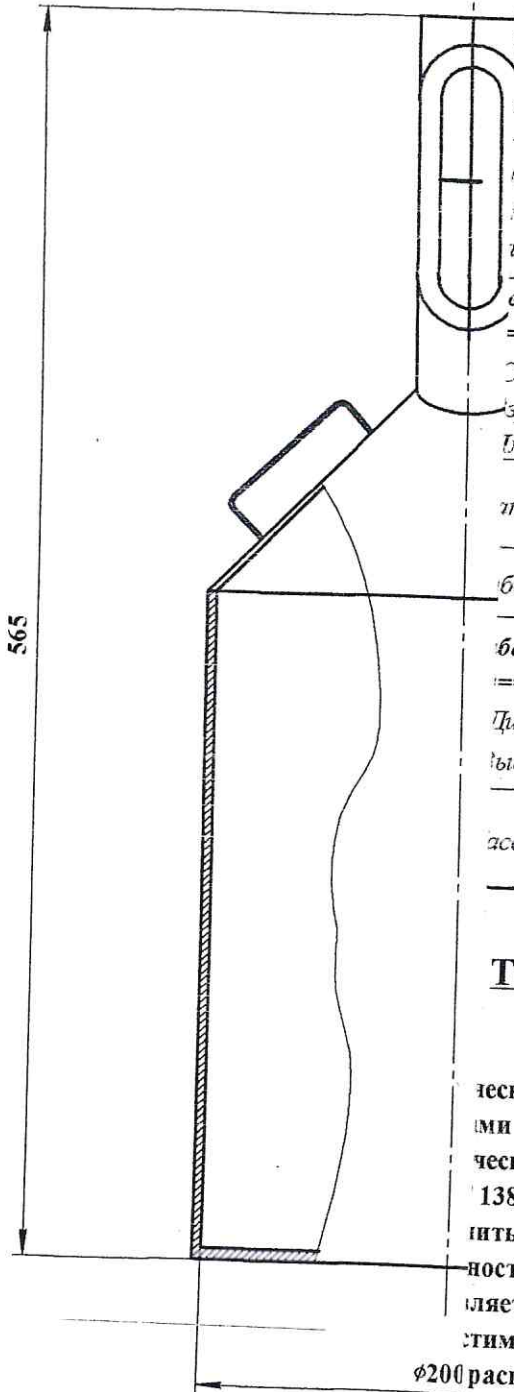
Таблица 9

ДАТА		УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ	ВИД ХРАНЕНИЯ	Примечание
приемки на хранение	снятия с хранения			

									Лист
									18
И	Л.	№ докум	Подп	Д					
Инв. № Подп		Подпись и дата		Взамен инв. №		Инв. № дублик		Подпись и дата	

Техническая характеристика

Наименование показателей	Числовое значение
значение	Измерение объемного количества спирта
ряд мерника	2
минальная вместимость, дм ³	10
пускаемая погрешность при температуре 20 ^o С с % к номинальному объему	0,1
едина	
Этиловый ректификованный спирт зрывопожароопасная	
Плотность, кг/м ³	875
материал	Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632
бочее давление, МПа	Под налив
баритные размеры, мм :	
Диаметр внутренний	200
высота	565
масса, кг	9



Технические требования

Технические), приемку и контроль производить в соответствии с требованиями ОСТ 26.291 "Сосуды и аппараты стальные стальные технические условия".
 13844.
 ить по ГОСТ 5264 и зачистить без нарушения целостности до чистоты основного металла.
 является мерником конечного объема, поэтому (погрешности) выполнить на шкале при поверке, диаметр 200 расположена горизонтально по всей ширине шкалы 3 мм. Над отметкой должно быть число, 100.
 производить по ГОСТ 8.400
 ие требования по ОСТ 26.291.

МО-10 - 00.000 ВО

Мерник образцовый
Чертеж общего вида

Лист	Масса	Масштаб
1	5	1:2
Лист 1	Листов 3	

РУП "БелНИИ пищевых продуктов"
г. Минск

Сопровод

Формат А2

БГК « БЕЛГОСПИЩЕПРОМ »

Республиканское унитарное предприятие « Белорусский научно-исследовательский и проектно-конструкторский институт пищевых продуктов »

М Е Р Н И К о б р а з ц о в ы й

(Вместимость 10 литров.)

И Н С Т Р У К Ц И Я П О Э К С П Л У А Т А Ц И И

МО - 10. ИЭ

Заводской № 680




г. М и н с к 2005г.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дублик	Подпись и дата
--------------	----------------	---------------	---------------	----------------

СОДЕРЖАНИЕ

=====

	Стр.
1. Введение.....	3
2. Назначение и область применения.....	4
3. Технические данные.....	5
4. Устройство и принцип работы.....	7
5. Указание мер безопасности.....	9
6. Подготовка изделия к работе.....	11
7. Порядок работы.....	13
8. Техническое обслуживание.....	14
9. Техническое освидетельствование.....	15
10. Транспортирование и хранение.....	16
11. Маркирование и пломбирование.....	17
12. Консервация и упаковка.....	18
13. Гарантийные обязательства.....	19
14. Сведения о рекламациях.....	20

МО-10. ИЭ									
Л.	№ докум.	Под	Дат	М Е Р Н И К о б р а з ц о в ы й Инструкция по эксплуатации					
израб.	Коваленко		05-05				Литера	Лист	Листов
провер	Рабчинский		05-05				2	20	
контр	Коваленко		05-05				РУП БелНИИ пищевых продуктов г. М и н с к		
Инв.№	Подп.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубликат	Подпись и дата				

2. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

=====

2.1. Мерник образцовый МО – 10 – предназначен для объемного измерения спирта и водно-спиртовых растворов, при отмеривании которых требуется повышенная точность.

2.2. Для хранения вышеуказанных жидкостей мерник применять не разрешается.

2.3. Область применения - предприятия спиртовой и ликеро – водочной промышленности.

2.4. Мерник должен эксплуатироваться только в закрытом помещении и обеспечивать измерение объемного количества спирта и водно-спиртовых растворов с температурой от -25°C до $+40^{\circ}\text{C}$.

При отклонении температуры спирта и водно-спиртовых растворов от $+20^{\circ}\text{C}$ вводится поправка на объемное расширение мерника согласно технологической инструкции, действующей на предприятии – пользователе.

2.5... Приемку, хранение, отпуск и учет спирта необходимо производить в соответствии с « Инструкцией по приемке, хранению, отпуску, транспортированию и учету этилового спирта », утв 25.09.85 г.

					МО-10. ИЭ	Лист.
						4
№	Л.	№ докум.	Подп.	Дат		
№	Подп.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубликат	Подпись и дата	

3. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

=====

Таблица 1

	Наименование показателей и значение размеров	Числовые значения
1	Назначение – измерение объемного количества спирта и водно-спиртовых растворов.	
2	Климатическое исполнение - У категория 4 по ГОСТ 15150 – 69	
3	Мерник предназначен для эксплуатации в помещении категории «А», классификация помещения по ПУЭ «В» - I – «А», $t = 14 \div 16^{\circ} \text{C}$, $\xi \leq 60\%$.	
4	Разряд мерника	2
5	Номинальная вместимость, л.	10
6	Предел измерения, л.	10
7	Допускаемая погрешность при температуре 20°C в % к номинальному объему.	$\pm 0,1$
8	СРЕДА: спирт этиловый; взрывоопасная и пожароопасная плотность, $\text{кг} / \text{м}^3$	875

					МО-10. ИЭ	Лист
						5
Л.	№ докум.	Подп.	Д.			
Инв. №	Подп.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубликат	Подпись и дата	

Продолжение таблицы 1

№ п/п	Наименование показателей и значение размеров	Числовые значения
1	Материал	12Х18Н10Т ГОСТ 5632
2	Рабочее давление, МПа	Под налив
3	Пробное давление, МПа	0,15
4	Габаритные размеры, мм: ----- • диаметр внутр. • высота	200 565
5	Масса, кг	9

				МО-10. ИЭ	Лист
					6
Инв. №	Подп.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубликат	Подпись и дата

4. Устройство и принцип работы.

=====

(см. МО-10. ВО)

4.1. Мерник образцовый представляет собой вертикальный сварной сосуд цилиндрической формы с нижним плоским днищем и верхней конической крышкой на которой установлен приемный патрубок с встроенным мерным стеклом.

4.2. Материал мерника устойчив против воздействия измеряемых жидкостей и не влияет на их свойства.

4.3. Конструкция мерника предусматривает легкость его промывки и очистки и исключает возможность его выпучивания при наполнении и механических повреждениях при транспортировке и эксплуатации.

4.4. Заполнение и опорожнение мерника спиртом до необходимого объема происходит через патрубок с мерным стеклом. После заполнения мерника должна быть сделана выдержка продукта в спокойном состоянии не менее трех минут.

				МО-10. ИЭ	Лист
					7
Л.	№ докум.	Подп.	Дат		
№	Подп.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубликат	Подпись и дата

5. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

=====

5.1. Ввод в эксплуатацию и техническое обслуживание мерника должны быть выполнены с учетом требований безопасности настоящей инструкции, а также следующих документов:

5.1.1. ГОСТ 12.2.007.0 - 75;

5.1.2. « Правила по технике безопасности и производственной санитарии в спиртовой и ликеро-водочной промышленности » утв. 16.05.78 г.

5.1.3. « Инструкция по приемке, хранению, отпуску, транспортированию и учету этилового спирта » утв. 25.09.85 г.

5.2. Перед эксплуатацией мерника администрация предприятия – потребитель обязана назначить приказом необходимое количество обслуживающего персонала, наладчиков, ремонтников, имеющих соответствующую техническую квалификацию, знающих производственную инструкцию по технике безопасности, промсанитарии и устройство мерника.

5.3. На предприятии - потребителе должна быть разработана и утверждена главным инженером инструкция по режиму работы изделия и его безопасному обслуживанию. Такая инструкция должна быть вывешена на рабочем месте.

5.4. Периодическая проверка знаний персонала должна производиться комиссией, назначенной приказом по предприятию - потребителю, не реже чем через 2 месяцев. Результаты проверки оформляются протоколом.

				МО-10. ИЭ			Лист
							8
Л.	№ докум.	Подп.	Дат				
Инв.№	Подп.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубликат	Подпись и дата		

5.5. Эксплуатация мерника должна быть прекращена в следующих случаях :

5.5.2. при обнаружении в основных элементах мерника трещин, выпучин, пропусков или потения в сварных соединениях;

5.5.3. при утонении стенок;

5.5.4. при возникновении пожара, непосредственно угрожающего мернику;

5.6. Категорически запрещается нарушать температурный режим в помещении

5.7. Запрещается эксплуатация мерника не подвергнувшегося техническому освидетельствованию (наружному, внутреннему осмотру и гидравлическому испытанию под налив периодически в процессе эксплуатации).

5.8. Не реже одного раза в 12 месяцев мерник должен подвергаться обследованию заводской комиссией под руководством главного инженера предприятия.

5.9. В местах эксплуатации мерника обязательно должны быть установлены вентиляционная система и огнетушитель.

5.10. Не допускается пользоваться открытым пламенем и электронагревательными приборами, а также ведение сварочных работ в непосредственной близости от мерника.

5.11. Запрещается эксплуатация мерника в помещениях с открытой электропроводкой с применением светильников и выключателей в негерметичном исполнении

5.12. Категорически запрещается курение в помещениях, где установлен мерник

				МО-10. ИЭ	Лист
					9
Л.	№ докум.	Подп.	Дат		
№ Подп.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубликат	Подпись и дата	

5.13. Не допускается устанавливать в непосредственной близости (менее чем 2 м.) другое оборудование, создающее опасность воспламенения от электроискры.

5.14. Мерник использовать в работе под давлением категорически воспрещается.

				МО-10. ИЭ	Лист
					10
Л.	№ докум.	Подп.	Дат		
№ Подп.	Подпись и дата		Взамен инв. №	Инв. № дубликат	Подпись и дата

6. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ

=====

6.1. Гидравлическое испытание мерника пробным давлением на прочность и герметичность производится в соответствии с требованиями ОСТ 26 291 – 94 на предприятии - изготовителе после их изготовления

6.2. До пуска в эксплуатацию мерник должен быть подвергнут техническому освидетельствованию (внутреннему осмотру и испытанию на герметичность под наливом). Техническое освидетельствование производится один раз год отделом технического контроля завода-потребителя и лицом ответственным за исправное состояние мерника.

6.3. Испытания на герметичность под налив проводятся наливом воды до верхней кромки горловины мерника, при котором производится осмотр всех сварных соединений и прилегающих к ним поверхностей. Время выдержки при испытании не менее 4 часов.

6.4. Контроль сварных швов на герметичность допускается проводить капиллярным методом: смачиванием керосином. При этом поверхность контролируемого мерника с наружной стороны следует покрыть раствором мыла, а с внутренней - обильно смачивать керосином в течении 30 минут.

6.5. Для испытания на герметичность под налив мерника применяйте воду температурой не ниже +5 °С и не выше +40 °С.

6.6. Выявленные в процессе испытаний недостатки устраните, после чего мерник подвергайте повторным испытаниям.

				МО-10. ИЭ	Лист
					11
Л.	№ докум.	Подп.	Дат		
Инв. №	Подп.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубликат	Подпись и дата

6.7. Разрешение на эксплуатацию мерника выдается согласно требованиям

пункта 1. настоящей инструкции.

6.8. Результаты испытаний считаются удовлетворительными, если во время

проведения отсутствуют:

- пропуски испытательной среды (течь, потение, пузырьки воздуха или гага) в сварных соединениях и на основном металле;
- признаки разрыва
- остаточной деформации

6.9. Результаты испытаний с указанием значения пробного давления занос-

ятся в паспорт.

6.10. Перед началом эксплуатации должен быть проведен полный осмотр

мерника.:

				МО-10. ИЭ	Лист
					12
Л.	№ докум.	Подп.	Дат		
№ Подп.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубликат	Подпись и дата	

7. ПОРЯДОК РАБОТЫ

=====

7.1. Мерник заполняется жидкостью через наливной патрубок Установить на мернике величину уровня спирта на необходимую, путем слива излишка. Излишек жидкости сливается в резервную емкость.

7.2. Измерение объема жидкости менее 10 литров не допускается.

				МО-10. ИЭ	Лист
					13
№	П.	№ докум.	Подп.	Дат	
№	Подп.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубликат	Подпись и дата

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

=====

8.1. Обслуживание мерника поручается только лицам, достигшим 18-летнего возраста, прошедшим производственное обучение, аттестацию в квалификационной комиссии и инструктаж по безопасному обслуживанию резервуаров для хранения мела. Результаты аттестации оформляете протоколом, подписанным председателем членами квалификационной комиссии с обязательной выдачей удостоверения.

8.2. Производите один раз в месяц профилактический осмотр для своевременного обнаружения возникающих неисправностей и немедленного их устранения.

8.3. При профилактическом осмотре проверьте :

8.3.1. Отсутствие течи в сварных соединениях.

8.3.2. Состояние корпуса и днища, на отсутствие раковин.

8.4. О результатах профилактического осмотра и принятых мерах по устранению выявленных неисправностей делайте записи в специальном журнале. Журнал должен храниться у лица, ответственного за безопасную эксплуатацию мерника.

8.5. Периодически по мере необходимости производить промывку внутренней части мерника веществами, являющимися растворителями для данной жидкости, не агрессивными к материалу мерника.

8.6. Периодичность дезинфекции и промывки определяется требованиями действующих на предприятии – пользователе « Санитарных норм ».

				МО-10. ИЭ	Лист
					14
Л.	№ докум.	Подп.	Дат		
№ Подп.	Подпись и дата		Взамен инв. №	Инв. № дубликат	Подпись и дата

9. Техническое освидетельствование.

=====

9.1. Мерник подлежит клеймению.

9.2. В паспорте указывается действительное значение вместимости мерника
при первичной Государственной поверке.

9.3. После приобретения мерника на предприятии – потребителе необходимо
произвести Государственную поверку его в соответствии с требованиями и мето-
дами по ГОСТ 8.400, при этом на мерник выдается свидетельство о поверке, на
оборотной стороне которого указывают действительное значение вместимости мер-
ника.

9.4. Периодичность поверки мерника, находящегося в эксплуатации, устанавли-
вается органами Государственной метрологической службы согласно ГОСТ 8002 – 74.

9.5. Метод поверки по ГОСТ 8.400.

					МО-10. ИЭ	Лист
						15
Л.	№ докум.	Подп.	Дат			
№ Подп.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубликат	Подпись и дата		

10. Транспортирование и хранение.

=====

10.1. Мерник транспортируется любым видом транспорта в соответствии с действующими общими правилами перевозок грузов на соответствующих видах транспорта, утвержденных в установленном порядке.

10.2. Условия транспортирования в части климатических факторов по группе условия хранения 4 (Ж) ГОСТ 15150 – 69. В части воздействия механических факторов – по группе С ГОСТ 23170 – 78.

10.3. Условия хранения у потребителя должны соответствовать ЖЗ по ГОСТ 15150 – 69. Срок хранения 12 месяцев со дня отгрузки предприятию – потребителю.

10.4. При нарушении правил транспортирования и хранения завод – изготовитель ответственности за состояние мерника не несет.

10.5. Погрузочно-разгрузочные работы следует выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.002 – 75 и ГОСТ 12.3.009 – 75.

10.6. В случае хранения мерника свыше 12 месяцев потребитель должен известить его переконсервацию в соответствии с требованиями ГОСТ 9.014 – 78.

10.7. Перед транспортированием все отверстия патрубков и соединительные фланцев мерника должны быть закрыты деревянными пробками.

				МО-10. ИЭ	Лист
					16
№	№ докум.	Подп.	Дат		
№ Подп.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубликат	Подпись и дата	

11. Маркирование и пломбирование.

=====

11.1. Табличка маркировки мерника изготавливается в соответствии с требованиями ГОСТа 12969 – 67 и ГОСТ 12969 – 67 и крепиться на видном месте.

11.2. Содержание и качество маркировки должно соответствовать требованиям ГОСТ 26582 – 85Е и ОСТ 27-72-37-78, а также:

- разряд мерника ;
- наименование жидкости, для измерения которой предназначается мерник;
- вместимость.

11.3. На мернике должен крепиться знак Государственного реестра, форма и размеры которого определены требованиями ГОСТ 8.001 – 71.

11.4. Пломбирование мерника не предусмотрено.

11.5. Транспортная маркировка на фанерных или металлических ярлыках в соответствии с требованиями ГОСТ 14192 – 77.

				МО-10. ИЭ	Лист
					17
Л.	№ докум.	Подп.	Дат		
Подп.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубликат	Подпись и дата	

12. Консервация и упаковка.

=====

12.1. Консервации мерник не подлежит.

12.2. Категория упаковки по ГОСТ 23170 – 78Е КУ – 0, условия хранения ЖЗ

ГОСТ 15150 – 69, гарантийный срок хранения со дня отгрузки 12 месяцев.

				МО-10. ИЭ	Лист
					18
№ докум.	Подп.	Дат			
Подп.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубликат	Подпись и дата	

13. Гарантийные обязательства.

=====

13.1. Мерник должен быть принят ОТК завода-изготовителя и Государственным поверителем территориального органа Госстандарта.

13.2 Завод-изготовитель гарантирует устойчивую работу мерника и соответствие мерника требованиям конструкторской документации при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

13.3. Гарантийный срок эксплуатации мерника устанавливается 36 месяцев с момента ввода мерника в эксплуатацию.

13.4. В случае выявления в период гарантийного срока производственных дефектов и выхода из строя мерника или его деталей по вине завода – изготовителя последний обязан за свой счет устранить дефекты или заменить вышедшие из строя составные части мерника в течении 30 суток со дня получения рекламации.

Завод – изготовитель несет ответственность за скрытые дефекты мерника независимо от срока гарантии.

13.5. Срок службы мерника :

=====

- до первого капитального ремонта - 6 лет.
- до предельного износа не менее - 15 лет

				МО-10. ИЭ	Лист
					19
	№ докум.	Подп.	Дат		
Подп.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубликат	Подпись и дата	

14. Сведения о рекламациях

=====

14.1. Претензии по поводу качества мерника направлять по адресу завода изготовителя.

14.2. Рекламация должна быть оформлена в соответствии с действующими правилами предъявления рекламаций заводу – изготовителю.

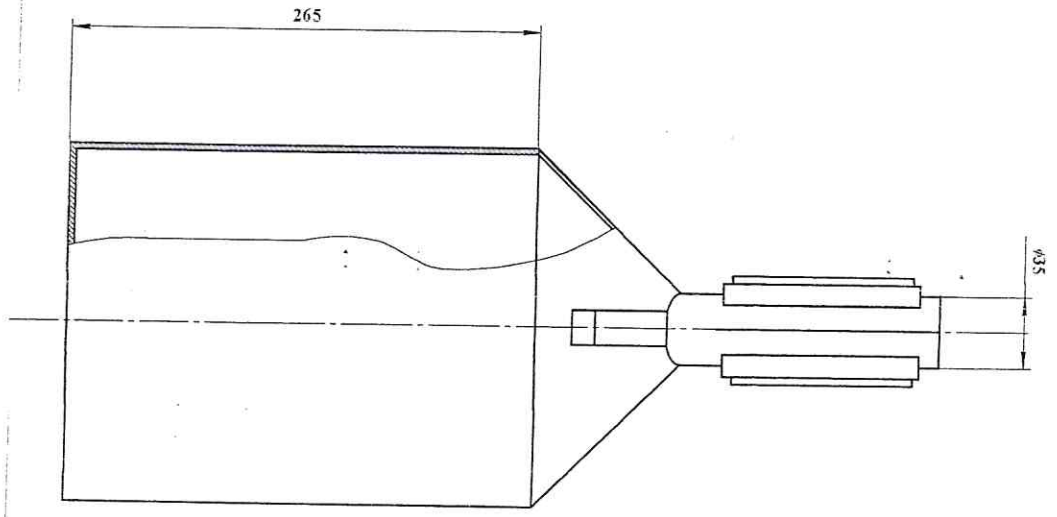
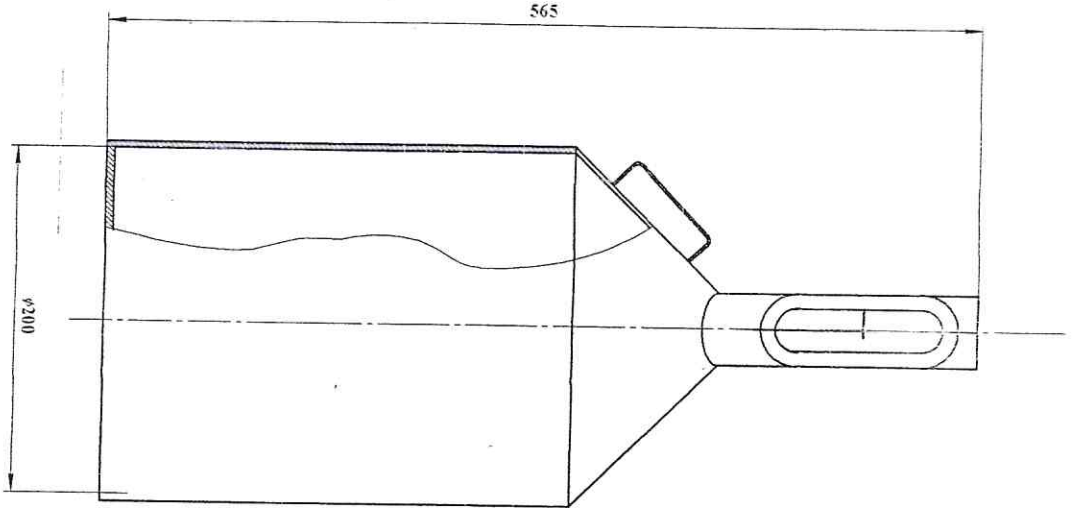
14.3. В рекламации должны быть указаны:

- Заводской номер мерника.
- Дата получения мерника его потребителем.
- Дата прибытия мерника в пункт назначения.
- Дата ввода мерника в эксплуатацию.

Все даты должны быть заверены подписями и печатями.

14.4. При нарушении правил транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации, а также при отсутствии записей даты поступления и ввода мерника в эксплуатацию, завод – изготовитель претензий не принимает.

				МО-10. ИЭ	Лист
					20
№	№ докум.	Подп.	Дат		
№	Подп.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубликат	Подпись и дата



Техническая характеристика		
№ п.п.	Наименование показателя	Единица измерения
1.	Назначение	Измерение объема жидкостной среды
2.	Размер емкости	2
3.	Нормальная емкость, dm^3	10
4.	Допускаемая погрешность при температуре $20^\circ C \pm 0,5^\circ C$ при номинальной емкости	0,1
5.	Среда - Сухая - Сухая этиловый, метиловый - Взрывоопасная - Токсичность, kg/m^3	875
6.	Материал	Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632
7.	Рабочее давление, МПа	Под напав
8.	Габаритные размеры, мм: - Диаметр цилиндрической части - Высота	200 565
9.	Масса, кг	9

Технические требования

1. Размеры для справок.
2. Испытания (гидравлические), присенку и контроль производить в соответствии с требованиями ОСТ 26.291 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия".
3. Маркировать по ГОСТ 13844.
4. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264 и зачищать без нарушения прочности и герметичности до чистоты основного металла.
5. Изготовитель мерные изделия производителем основного материала отнесу емкости (вместимости) выполнять на площадке при сварке, которая должна быть расположена горизонтально по всей ширине шкалы и иметь толщину 3 мм. Над отметкой должно быть число, указывающее вместимость.
6. Проверку мерника производить по ГОСТ 8.400
7. Остальные технические требования по ОСТ 26.291.

МО-10 - (00)000 ВО		Дата	Исполн.	Лист
Мерник образцовый		5	1:2	
Чертеж общего вида		Лист 1	Листов 3	
Индекс документа		РЧЛ "БелНИИ" индексный производственный		
Город		г. Минск		