

<b>С С С Р</b> Комитет по делам мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР	<b>МЕРЫ И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ,          УТВЕРЖДЕННЫЕ И ДОПУЩЕННЫЕ КОМИТЕТОМ          К ВЫПУСКУ В ОБРАЩЕНИЕ И ПРИМЕНЕНИЮ В СССР</b>	<b>ГОСУДАРСТВЕННЫЙ          РЕЕСТР          № 142</b>
	<b>ЛИНЕЙКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ТИПА ЛМ,          с верхними пределами измерения 500 и 1000 мм,          для измерения моделей с учетом усадки литья</b>	

### НАЗНАЧЕНИЕ

Линейки металлические типа ЛМ предназначаются для измерения размеров литейных форм и моделей с учетом усадки литья.

### ОПИСАНИЕ

Линейки типа ЛМ изготавливаются из ленточной или листовой углеродистой стали. На одной из широких поверхностей ее нанесены условные (с учетом процента усадки) миллиметровые, полусантиметровые, сантиметровые и дециметровые деления.

Деления оцифрованы через каждые 5 см числом сантиметров от начала линейки. Кроме того деления оцифрованы числом дециметров.



Линейки металлические типа ЛМ

### ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные характеристики линеек металлических приведены в следующей таблице:

Пределы измерения мм	Цена наименьшего деления шкалы мм	Усадка %%	Допустимые погрешности		
			на всей длине мм	на одном условном сантиметровом делении мм	на одном условном миллиметровом делении мм
0— 500	1	1; 1,5; 2	±0,15	±0,01	±0,05
0—1000	1	1; 1,5; 2	±0,20	±0,01	±0,05

### МАРКИРОВКА

На линейке нанесены:

- 1) товарный знак или наименование завода-изготовителя;
- 2) обозначение величины усадки (в процентах или миллиметрах).

### ПОВЕРКА

Государственная поверка линеек типа ЛМ производится при выпуске из производства или ремонта по Инструкции № 12 ЦУСВ.

Этой же инструкцией следует руководствоваться при ведомственной поверке.

Тип меры утвержден и допущен к выпуску в обращение и применению в СССР приказом Председателя Комитета по делам мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 4 июня 1949 г. за № 111 и внесен в Государственный реестр.