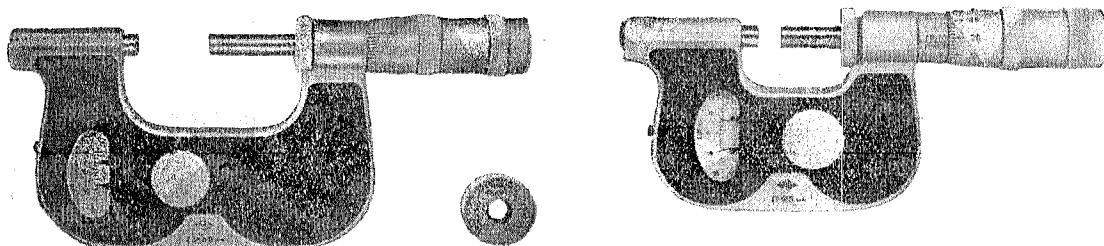


<b>С С С Р</b>  Комитет по делам мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР	<b>МЕРЫ И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ, УТВЕРЖДЕННЫЕ И ДОПУЩЕННЫЕ КОМИТЕТОМ К ВЫПУСКУ В ОБРАЩЕНИЕ И ПРИМЕНЕНИЮ В СССР</b>	<b>ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР № 141</b>
	<b>МИКРОМЕТРЫ РЫЧАЖНЫЕ ТИПА МР</b> с ценой деления 0,002 мм и пределами измерения 0—25 и 25—50 мм	

### НАЗНАЧЕНИЕ

Микрометр рычажный типа МР предназначается для абсолютных и относительных измерений наружных размеров.



Микрометры рычажные типа МР

### ОПИСАНИЕ

Микрометр рычажный типа МР состоит из двух основных частей: микрометрической головки и чувствительной пятки со шкалой. Микрометрическая головка и чувствительная пятка размещены соосно в общей скобе. Значение измеряемой величины определяется суммой показаний, отсчитываемых по обоим шкалам.

Передача от чувствительной пятки к указательной стрелке осуществляется рычажным приспособлением, состоящим из углового рычага и зубчатой пары.

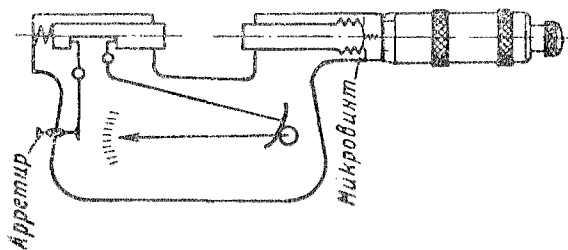


Схема микрометра рычажного типа МР

Для удобства отсчета показаний по двусторонней шкале предусмотрены переставные указатели предельных отклонений.

Для отвода чувствительной пятки в крайнее положение устроено рычажное приспособление.

Тип прибора утвержден и допущен к выпуску в обращение и применению в СССР приказом Председателя Комитета по делам мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 4 июня 1949 г. за № 111 и внесен в Государственный реестр.

Госреестр № 141

Микрометры рычажные типа МР

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные характеристики микрометров приведены в следующей таблице:

Условное обозначение микрометра	Пределы измерения	Цена деления шкалы микрометрической головки	Цена деления двусторонней шкалы	Пределы двусторонней шкалы	Допустимая погрешность приспособления	Допустимая погрешность показаний микрометра	Габаритные размеры микрометра	Вес микрометра
								в г
в миллиметрах								
МР-25	0—25	0,01	0,002	$\pm 0,02$	$\pm 0,001$	$\pm 0,003$	150×65×21	430
МР-50	25—50	0,01	0,002	$\pm 0,02$	$\pm 0,001$	$\pm 0,004$	180×80×21	480

## МАРКИРОВКА

На циферблате рычажного механизма наносится цена деления (0,002 мм).

На скобе микрометра нанесены:

- 1) товарный знак завода-изготовителя;
- 2) заводский номер;
- 3) пределы измерения.

На установочной мере нанесены:

- 1) товарный знак завода-изготовителя;
- 2) номинальный размер установочной меры (25 мм).

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект входят:

- 1) микрометр;
- 2) установочная мера (для микрометров с пределами измерения 25—50 мм);
- 3) ключ;
- 4) футляр;
- 5) заводский аттестат.

## ПОВЕРКА

Государственная поверка микрометров рычажных типа МР при выпуске из производства и ремонта, а также находящихся в обращении, производится по Инструкции 46—48 Комитета по делам мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР.

Этой же инструкцией следует руководствоваться при ведомственной поверке.