

9. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие штангенциркуля требованиям ГОСТ 166—80 при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации — 12 месяцев со дня ввода штангенциркуля в эксплуатацию.

10. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

10.1. Рекламации по качеству продукции принимаются предприятием-изготовителем при условии соблюдения потребителем «Инструкции о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по качеству», утвержденной постановлением Госарбитража при Совете Министров СССР от 25.04.66 № П-7.

10.2. В случае обнаружения потребителем ненадлежащего качества продукции, забракованная продукция, должна быть возвращена.

10.3. При возврате рекламной продукции предприятие-изготовитель вправе произвести перепроверку ее качества с участием представителя Уполномоченного Госстандарта СССР.

Ленинградский инструментальный завод

ШТАНГЕНЦИРКУЛЬ

Тип ШЦ-III

ПАСПОРТ

00709.00 ПС

39/88
34/8

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Штангенциркуль предназначен для измерения наружных и внутренних размеров.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|--|--------|
| 2.1. Пределы измерения для наружных поверхностей, мм | 0—160 |
| 2.2. Пределы измерения для внутренних поверхностей, мм | 10—170 |
| 2.3. Значение отсчета по нониусу, мм | 0,05 |
| 2.4. Предел допускаемой погрешности, мм | ±0,05 |

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Штангенциркуль укомплектован паспортом и футляром.

4. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

4.1. Эксплуатация штангенциркуля должна осуществляться в помещениях с температурой окружающего воздуха от +5°С до +40°С и относительной влажности не более 80%.

4.2. Промойте перед измерением штангенциркуль в бензине, протрите насухо чистой тканью, особенно измерительные поверхности. Переустановите в случае необходимости нониус.

4.3. Не допускайте грубых ударов или падения штангенциркуля во избежание повреждений.

4.4. Не проводите измерительными плоскостями штангенциркуля по измеряемой детали.

4.5. Не измеряйте штангенциркулем детали на ходу станка.

4.6. Не базируйтесь на опорные поверхности при измерении внутренних размеров.

5. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

Храните штангенциркуль смазанным антикоррозийным составом, в чистом футляре, при температуре от +1°С до +40°С относительной влажности не более 80%, с раздвинутыми измерительными губками.

6. МЕТОДЫ И СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

Проверка штангенциркуля производится в соответствии с требованиями ГОСТ 8.113—74.

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Штангенциркуль тип ШЦ-III номер 866944 соответствует требованиям ГОСТ 166—80 и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска « » 198 г.

М. П.

Контролер ОТК



8. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

Штангенциркуль тип ШЦ-III подвергнут на предприятии-изготовителе консервации согласно требованиям ГОСТ 9.014—78 и упакован согласно требованиям ГОСТ 13762—80.

Средство защиты ВЗ-1, ВУ-1

Категория условий хранения Л

Срок защиты без переконсервации 2 года

Дата консервации и упаковки

« » 198 г.

№ 3 ИЮНЬ 1984