

### 8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

8.1. При условии соблюдения правил транспортирования, хранения и эксплуатации предприятие-изготовитель обязуется безвозмездно заменить или отремонтировать концевые меры длины, вышедшие из строя по причинам, зависящим от изготовителя в течение гарантийного срока.

8.2. Гарантийный срок 6 месяцев со дня ввода набора плоскопараллельных концевых мер длины в эксплуатацию.

### 9. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

9.1. Набор плоскопараллельных концевых мер длины подвезен на предприятии-изготовителе консервации по ГОСТ 13168-69.

9.2. Срок действия консервации 2 года для средних условий хранения и транспортирования.

9.3. Набор концевых мер упакован согласно установленным требованиям ГОСТ 13762-68.

Дата

4/II 83

Комплектовщик

Я.С.В.И.И.И.

(подпись)

Адрес завода: 610020, г. Киров, ул. К. Маркса, 18

Телефон: 9-59-56.

Слободская тип. Зак. 9380. Тир. 5000. 82 17 02

Министерство станкостроительной  
и инструментальной промышленности  
КИРОВСКИЙ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ЗАВОД  
«КРАСНЫЙ ИНСТРУМЕНТАЛЬЩИК»

МЕРЫ ДЛИНЫ КОНЦЕВЫЕ  
ПЛОСКОПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ  
НАБОР № . . . . . кл. . . . .

П А С П О Р Т

МКП 00. 000 ПС



1982

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1. Плоскопараллельные концевые меры длины предназначаются для передачи размеров от длины основной световой волны до изделия.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номер набора	Количество мер в наборе, шт.	Номинальные значения длины мер, мм	Градации мм	Количество мер, шт.	Температурный коэффициент расширения материала при температуре от 10 до 30°С
1	83	0,5	—	1	(11,5±1,0) · 10 <sup>-6</sup> на 1°С
		1,005	—	1	
		от 1 до 1,5 вкл.	0,01	51	
		от 1,6 до 2 вкл.	0,1	5	
2	38	от 2,5 до 10 вкл.	0,5	16	
		от 20 до 100 вкл.	10	9	
		1,005	—	1	
		от 1 до 1,1 вкл.	0,01	11	
3	112	от 1,2 до 2 вкл.	0,1	9	
		от 3 до 10 вкл.	1	8	
		от 20 до 100 вкл.	10	9	
		0,5	—	1	
4	10	от 1 до 1,5 вкл.	0,01	51	
		от 1,6 до 2 вкл.	0,1	5	
5	10	от 2,5 до 25 вкл.	0,5	46	
		от 30 до 100 вкл.	10	8	
4	10	от 2 до 2,009 вкл.	0,001	10	
5	10	от 1,991 до 2 вкл.	0,001	10	
6	10	от 1 до 1,009 вкл.	0,001	10	
7	10	от 0,991 до 1 вкл.	0,001	10	

Номер набора	Количество мер в наборе, шт.	Номинальные значения длины мер, мм	Градации, мм	Количество мер, шт.	Температурный коэффициент расширения материала при температуре от 10 до 30°С
11	43	от 0,3 до 0,7 вкл. от 0,8 до 0,9 вкл.	0,01 0,1	41 2	(11,5±1,0) · 10 <sup>-6</sup> на 1°С
17	19	от 1,991 до 2,009 вкл.	0,001	19	
19	23	0,12; 0,14; 0,17; 0,2; 0,23; 0,26; 0,29; 0,34; 0,4; 0,43; 0,46; 0,57; 0,7; 0,9; 1; 1,16; 1,3 1,44; 1,6; 1,7; 1,9; 2; 3,5	—	—	
20	20	5,12; 10,24; 15,36; 21,5; 25; 30,12; 35,24; 40,36; 46,5; 50; 55,12; 60,24; 65,36; 71,5; 75; 80,12; 85,24; 90,36; 96,5; 100	—	—	

## 3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- 3.1. В комплект поставки входят:  
— набор концевых мер длины;  
— паспорт.

## 4. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

4.1. Освободите от смазки и протрите поверхности концевой меры чистой тканью, смоченной в бензине, и окончательно протрите сухой тканью.

4.2. Не берите концевую меру непосредственно рукой за измерительные поверхности, т. к. пальцы оставляют на них пятна, вызывающие коррозию.

4.3. Концевые меры притирайте друг к другу легким нажимом руки в направлении длинного ребра.

4.4. Следите за тем, чтобы при эксплуатации концевые меры изнашивались двумя измерительными поверхностями по возможности равномерно во избежание появления их кривизны.

4.5. В процессе эксплуатации периодически протирайте сухой тканью рабочие поверхности концевой меры. Не пользуйтесь концевыми мерами для измерения изделий с грубыми и грязными поверхностями.

## 5. МЕТОДЫ И СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

5.1. Проверка плоскопараллельных концевых мер длины должна производиться методами и средствами, указанными в ГОСТ 8.166—75 Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР.

## 6. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

6.1. После измерений концевые меры промойте авиационным бензином, вытрите тщательно салфеткой, смажьте смазкой марки ТП-95/5 ГОСТ 4113—48 и уложите в соответствующее гнездо футляра.

6.2. Набор концевых мер должен храниться в сухом отапливаемом закрытом помещении при температуре воздуха 20±15°С и относительной влажности не более 70%.

Воздух в помещении не должен содержать примесей агрессивных газов.

## 7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Набор № 1 кл. 1 плоскопараллельных концевых мер длины заводской номер 300899 соответствует ГОСТ 9038—73 и признан годным для эксплуатации.

М. П.

Дата выпуска 4/9 83

Контролер ОТК *Е. С.*

(подпись)