

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

8.1. При условии соблюдения правил транспортирования, хранения и эксплуатации предприятие-изготовитель обязуется безвозмездно заменить или отремонтировать концевые меры длины, вышедшие из строя по причинам, зависящим от изготовителя в течение гарантийного срока.

8.2. Гарантийный срок 6 месяцев со дня ввода набора плоскопараллельных концевых мер длины в эксплуатацию.

9. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

9.1. Набор плоскопараллельных концевых мер длины подан на предприятие-изготовителе консервации по ГОСТ 13168-69.

9.2. Срок действия консервации 2 года для средних условий хранения и транспортирования.

9.3. Набор концевых мер упакован согласно установленным требованиям ГОСТ 13762-68.

Дата 4/II 83

 Комплектовщик _____
 (подпись)

Адрес завода: 610020, г. Киров, ул. К. Маркса, 18
 Телефон: 9-59-56.

Слободская тип. Зак. 9380. Тир. 5000. 82 17 02

Номер меры	Номинальное значение длины, мм	Номер меры	Номинальное значение длины, мм
11	от 0,5 до 0,7 мм	17	от 1,981 до 2,000 мм
12	от 0,8 до 0,9 мм	18	—
13	—	19	—
20	—	20	—

А ПОРЯДОК РАБОТЫ И ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ

1.1. Освободите от смазки и протрите поверхность концевых мер индустриальным спиртом в боченке и высушите на воздухе чистой тканью.

1.2. Не берите концевую меру непосредственно рукой за измерительную поверхность, т.к. пальцы оставляют на ней жир, уменьшающий погрешность измерения.

Б КОМПЛЕКТ ПОСТАВЛЕН

3.1. В комплект поставлен комплект концевых мер длины:

- паспорт;
- набор концевых мер длины;

Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности
КИРОВСКИЙ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ЗАВОД
«КРАСНЫЙ ИНСТРУМЕНТАЛЬЩИК»

МЕРЫ ДЛИНЫ КОНЦЕВЫЕ ПЛОСКОПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ
 НАБОР № 1 кл. 1

ПАСПОРТ
 МКП 00.000 ПС

Номер меры	Номинальное значение длины, мм	Номер меры	Номинальное значение длины, мм
1	—	112	от 1 до 1,2 мм
2	—	113	от 1,6 до 2 мм
3	—	114	от 2,5 до 3 мм
4	—	115	от 3 до 100 мм
5	—	116	от 3 до 200 мм
6	—	117	от 3 до 500 мм
7	—	118	от 1,981 до 2 мм
8	—	119	от 1 до 1,000 мм
9	—	120	от 0,981 до 1 мм

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1. Плоскопараллельные концевые меры длины предназначаются для передачи размеров от длины основной световой волны до изделия.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номер набора	Количество мер в наборе, шт.	Номинальные значения длины мер, мм	Градации мм	Количество мер, шт.	Температурный коэффициент расширения материала при температуре от 10 до 30°C
1	83	0,5	—	1	$(11,5 \pm 1,0) \cdot 10^{-6}$ на 1°C
		1,005	—	1	
		от 1 до 1,5 вкл.	0,01	51	
		от 1,6 до 2 вкл.	0,1	5	
2	38	от 2,5 до 10 вкл.	0,5	16	
		от 20 до 100 вкл.	10	9	
		1,005	—	1	
		от 1 до 1,1 вкл.	0,01	11	
3	112	от 1,2 до 2 вкл.	0,1	9	
		от 3 до 10 вкл.	1	8	
		от 20 до 100 вкл.	10	9	
		0,5	—	1	
4	10	от 1,6 до 2 вкл.	0,1	5	
		от 2,5 до 25 вкл.	0,5	46	
5	10	от 30 до 100 вкл.	10	8	
		от 2 до 2,009 вкл.	0,001	10	
6	10	от 1,991 до 2 вкл.	0,001	10	
		от 1 до 1,009 вкл.	0,001	10	
7	10	от 0,991 до 1 вкл.	0,001	10	

Номер набора	Количество мер в наборе, шт.	Номинальные значения длины мер, мм	Градации, мм	Количество мер, шт.	Температурный коэффициент расширения материала при температуре от 10 до 30°C
11	43	от 0,3 до 0,7 вкл. от 0,8 до 0,9 вкл.	0,01 0,1	41 2	$(11,5 \pm 1,0) \cdot 10^{-6}$ на 1°C
17	19	от 1,991 до 2,009 вкл.	0,001	19	
19	23	0,12; 0,14; 0,17; 0,2; 0,23; 0,26; 0,29; 0,34; 0,4; 0,43; 0,46; 0,57; 0,7; 0,9; 1; 1,16; 1,3 1,44; 1,6; 1,7; 1,9; 2; 3,5	—	—	
		5,12; 10,24; 15,36; 21,5; 25; 30,12; 35,24; 40,36; 46,5; 50; 55,12; 60,24; 65,36; 71,5; 75; 80,12; 85,24; 90,36; 96,5; 100	—	—	
20	20				

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- 3.1. В комплект поставки входят:
 - набор концевых мер длины;
 - паспорт.

4. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

- 4.1. Освободите от смазки и протрите поверхности концевой меры чистой тканью, смоченной в бензине, и окончательно протрите сухой тканью.
- 4.2. Не берите концевую меру непосредственно рукой за измерительные поверхности, т. к. пальцы оставляют на них пятна, вызывающие коррозию.

- 4.3. Концевые меры притирайте друг к другу легким нажимом руки в направлении длинного ребра.
- 4.4. Следите за тем, чтобы при эксплуатации концевые меры изнашивались двумя измерительными поверхностями по возможности равномерно во избежание появления их кривизны.
- 4.5. В процессе эксплуатации периодически протирайте сухой тканью рабочие поверхности концевой меры. Не пользуйтесь концевыми мерами для измерения изделий с грубыми и грязными поверхностями.

5. МЕТОДЫ И СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

5.1. Проверка плоскопараллельных концевых мер длины должна производиться методами и средствами, указанными в ГОСТ 8.166—75 Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР.

6. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

- 6.1. После измерений концевые меры промойте авиационным бензином, вытрите тщательно салфеткой, смажьте соответствующие гнезда футляра.
- 6.2. Набор концевых мер должен храниться в сухом отапливаемом закрытом помещении при температуре воздуха $20 \pm 15^\circ\text{C}$ и относительной влажности не более 70%. Воздух в помещении не должен содержать примесей агрессивных газов.

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Набор № 1 кл. I плоскопараллельных концевых мер длины заводской номер 300899 соответствует ГОСТ 9038—73 и признан годным для эксплуатации.



Дата выпуска 4/9 83
 Контролер ОТК [Подпись]
 (подпись)