

00443

Изюмский приборостроительный завод
имени Дзержинского

13

БУССОЛЬ ОБК

П А С П О Р Т

АФ3.801.007 ПС



СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение	3
2. Технические характеристики	3
3. Комплект поставки	3
4. Устройство	4
5. Порядок работы	4
6. Методы и средства поверки	5
7. Техническое обслуживание, уход и хранение	12
8. Свидетельство о приемке	14
9. Гарантийные обязательства	14
10. Свидетельство о консервации	15
11. Периодический контроль основных технических характеристик	16
Приложение № 1. Рис. 1. Бус- соль ОБК. Общий вид	18

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Буссоль (рис. 1) служит для ориентирования планшетов и карт по магнитному меридиану, эксплуатируется при температуре от ~~30~~ до ~~+50 °С.~~ **40 °С до +50 °С**



2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 2.1. Цена деления шкалы 30'
Предел ориентирования по шкале $\pm 12^\circ$
Погрешность ориентирования,
не более 15'
Длина стрелки, мм 150
Эксцентриситет стрелки, не более 10'
Нечувствительность стрелки — не более
одной толщины штриха шкалы.
- 2.2. Габаритные размеры буссоли, мм,
не более 182x48x25
- 2.3. Масса, кг, не более 0,22

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В состав комплекта буссоли ОБК входят собственно буссоль, укладочный пенал и паспорт.

4. УСТРОЙСТВО

4.1. В центре дна корпуса ввернут ниппель со шпилем. На острие шпиля на агатовом подпятнике насажена стальная магнитная стрелка. Для предохранения шпиля от притупления в периоды, когда буссоль не применяется для работы, служит арретирное устройство, состоящее из пружинящей пластинки, оси и винта, головка которого расположена над корпусом буссоли.

4.2. При ввертывании винта до упора арретир поднимает стрелку, снимает ее со шпиля и поджимает стрелку к стеклу корпуса буссоли.

4.3. В таком положении стрелка и шпиль не воздействуют друг на друга и предохранены от износа и повреждений.

5. ПОРЯДОК РАБОТЫ

Так как буссоль является магнитным инструментом, то пользоваться ею можно в районах, свободных от магнитных аномалий. Для пользования буссолью винт арретира вывертывают и стрелка опускается на шпиль.

Без надобности не следует опускать стрелку на шпиль, а также производить разборку буссоли, а при разборке обращаться со стрелкой и шпилем бережно и аккуратно.

6. МЕТОДЫ И СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

Настоящий раздел устанавливает методы и средства первичной и периодической поверок буссоли.

6.1. Операции и средства поверки

При проведении поверок должны выполняться операции и применяться средства поверки, указанные в таблице 1.

Наименование операций	Номера пунктов проведения поверки
1	2
Проверка внешнего вида буссоли и ее технического состояния	6.3.1
Проверка взаимодействия частей буссоли	6.3.2
Определения нечувствительности магнитной стрелки	6.3.3,а
Определение эксцентриситета магнитной стрелки	6.3.3,б
Определение погрешности ориентирования	6.3.3,в

6

Таблица 1.

Средства поверки и их нормативно-технические характеристики	Обязательность проведения операций при:		
	выпуске из производства	ремонте	эксплуатации и хранении
3	4	5	6
—	да	да	да
—	да	да	да
Лупа ЛАЗ-10 ^х ГОСТ 7594-75	да	да	да
Лупа ЛАЗ-10 ^х ГОСТ 7594-75	да	да	да
	да	да	да

7

6.2. Условия проверок и подготовка к ним

При проведении проверок должны соблюдаться следующие условия:

6.2.1. Температура окружающего воздуха должна быть 20 ± 5 °С, относительная влажность 60 ± 20 % и атмосферное давление $101,325 \pm 3,333$ кПа.

6.2.2. Буссоль должна быть установлена на мензурную доску мензулы. ~~по ГОСТ 20778-75~~. Мензула должна быть закреплена на штативе. ~~типа ШР-120 ГОСТ 11897-66~~. Буссоль должна располагаться на расстоянии не менее 5 м от массивных стальных предметов.



6.3. ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ

6.3.1. Внешний осмотр.

При проведении внешнего осмотра должно быть установлено соответствие буссоли следующим требованиям:

— комплектность должна быть в соответствии с паспортом на буссоль;

— маркировка на буссоли должна содержать товарный знак завода-изготовителя, обозначение типа буссоли, заводской номер буссоли, год выпуска;

— цена деления шкалы буссоли должна быть 30';

— штрихи и оцифровка шкал должны быть четкими;

— покрытия на деталях буссоли не должны иметь отслоений, выколов и пр. дефектов.

6.3.2. Опробование.

При опробовании должно быть установлено соответствие буссоли следующим требованиям:

— арретир буссоли должен надежно прижимать стрелку к защитному стеклу буссоли при арретировании и плавно опускать стрелку на шпиль при разарретировании;

— концы магнитной стрелки при горизонтальном положении буссоли должны располагаться в плоскости, параллельной плоскости шкал. Разновысотность концов стрелки допускается не более половины высоты конца стрелки.

6.3.3. Определение метрологических параметров.

а) Определение нечувствительности магнитной стрелки производится путем оценки величины несовмещения концов стрелки буссоли, со штрихами шкалы, от нейтрального первоначального положения, после выведения ее из равновесия стальным предметом.

Нечувствительность стрелки не должна быть более одной толщины штриха шкалы буссоли.

б) Определение эксцентриситета магнитной стрелки производят следующим образом:

установите буссоль таким образом, чтобы разарретированная стрелка концами не касалась корпуса буссоли. Снимите отсчеты по обоим концам стрелки с помощью лупы с точностью до десятых долей интервала шкалы. Определите эксцентриситет стрелки, вычислив полуразность отсчетов по обоим концам стрелки. Эксцентриситет стрелки не должен быть более $10'$.

в) Определение погрешности ориентирования.

Определение погрешности ориентирования буссолью производится путем определения величины погрешности ориентирования планшетта относительно магнитного меридиана.

Буссоль, установленная на мензуральной доске, очерчивается карандашом по контуру основания вдоль одной длинной грани, по углам корпуса буссоли выстав-

ляются две булавки, служащие в дальнейшем визирным устройством.

Поворотом мензуральной доски ориентируют с помощью буссоли так, чтобы концы стрелок совпали с нулевыми штрихами шкалы. Закрепив мензуральную доску в таком положении через концы булавок визируют в пространство и в створе этой визирной линии выставляют вежу. Визирование на вежу по булавкам повторяют 3-5 раз не сбивая положения буссоли на мензуральной доске.

Если вежа не попадает в створ визирной линии, повернуть поворотом мензуральную доску до попадания вежи в створ визирной линии и снять отсчет по шкале буссоли.

Среднее арифметическое значение из всех проведенных отсчетов определит величину погрешности ориентирования.

Погрешность ориентирования не должна превышать $15'$ (половины деления шкалы).

6.4. Оформление результатов поверки

6.4.1. Результаты государственной поверки оформляются выдачей свидетельс-

тва о государственной поверке по форме, установленной Госстандартом СССР.

6.4.2. Результаты первичной поверки оформляются записью заводского номера буссоли и оттиска штампа технического контроля в раздел «Свидетельство о приемке» настоящего паспорта.

6.4.3. Результаты проверок при ремонте, эксплуатации и хранении оформляются внесением записи в раздел «Периодический контроль основных технических характеристик» настоящего паспорта.

6.4.4. Буссоли, не удовлетворяющие требованиям, изложенным в разделе «Поверки буссоли», к выпуску и применению в эксплуатацию не допускаются.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ. УХОД И ХРАНЕНИЕ

7.1. Уход за буссолью заключается в бережном обращении, защите от осадков, пыли и механических повреждений.

Если буссоль попала под осадки или вносится из холодного в теплое помещение, необходимо ее просушить и после этого протереть чистой хлопчатобумажной салфеткой.

7.2. Перед поставкой на хранение буссоль должна быть подвергнута тщатель-

ной консервации. Для этого смазать все неокрашенные наружные поверхности консервационной смазкой ГОИ-54П ГОСТ 3276-74, обеспечивающей их сохранность на длительный период хранения.

Консервацию производить в сухом и чистом помещении с температурой не ниже 15 °С.

Перед консервацией поверхности протрите тампоном, смоченным смесью, состоящей из 80-90 объемных частей петролейного эфира и 10-20 объемных частей ректификованного спирта и авиационным бензином, затем протрите чистой ветошью.

7.3. Хранить буссоль следует в пенале в сухом помещении при температуре от плюс 1° до плюс 40 °С.

Влажность воздуха не должна быть более 80%.

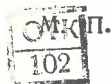
7.4. Запрещается хранение буссоли в непосредственной близости (ближе 2-х метров) от массивных стальных предметов, электрических проводов и нагревательных приборов.

7.5. Транспортирование буссоли должно производиться в укладочном пенале.

8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Буссоль ОБК, заводской номер 00773
соответствует техническим условиям
ТУЗ-3.443-78 и признана годной для
эксплуатации.

Дата выпуска 30.04 1986 г.



ОТК Жосец

Представитель заказчика

М. П. _____

9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

9.1. Изготовитель гарантирует соответ-
ствие буссоли требованиям технических
условий при соблюдении правил и режи-
мов эксплуатации, транспортирования и
хранения, установленных техническими
условиями и указанных в паспорте.

14

9.2. Гарантийный срок эксплуатации
устанавливается ~~два~~^{три} года со дня ввода
буссоли в эксплуатацию.



313850, г. Изюм-2, Харьковской области

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

Буссоль ОБК, заводской № 00773
подвергнута консервации согласно требо-
ваниям, предусмотренным в разделе
«Техническое обслуживание, уход и хра-
нение».

Дата консервации 30.04.86

Срок консервации 5 лет

Консервацию произвел МММ

Буссоль ОБК после консервации принял

Жосец



15

II. ПЕРИОДИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ ХАРАК

№ № п. п.	Проверяемые характеристики		
	Наименование и единица измерения	Величина	
		Номинальная	Предельного отклонения
1	Нечувствительность магнитной стрелки, выраженная в толщине штриха лимба	1	не более
2	Эксцентриситет магнитной стрелки, (')	10	не более
3	Погрешность ориентирования (')	15	не более

16

ОСНОВНЫХ ТЕХНИЧЕСКИХ ТЕРИСТИК

	Дата проведения измерения					
	19__ г.		19__ г.		19__ г.	
	Фактическая величина	Замерил (должность, подпись)	Фактическая величина	Замерил (должность, подпись)	Фактическая величина	Замерил (должность, подпись)

17

Приложение 1

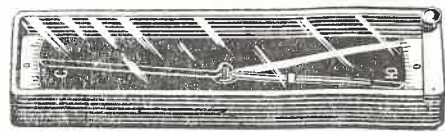


Рис. 1. Буссоль ОБК.

Общий вид.