

<p align="center"><b>С С С Р</b></p> <p>Комитет по делам мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР</p>	<p align="center"><b>МЕРЫ И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ, УТВЕРЖДЕННЫЕ И ДОПУЩЕННЫЕ КОМИТЕТОМ К ПРОИЗВОДСТВУ И ВЫПУСКУ В ОБРАЩЕНИЕ В СССР</b></p> <p align="center"><b>КОЛБЫ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ С ЦИЛИН- ДРИЧЕСКИМ РАСШИРЕНИЕМ ГОРЛА,</b> для определения содержания сахара в свекле, на- ливные, вместимостью 100; 200 и 300 мл, типа КСЦ</p>	<p align="center"><b>ГОСУДАРСТВЕННЫЙ</b></p> <p align="center"><b>РЕЕСТР</b></p> <p align="center"><b>№ 94</b></p> <p align="right"><i>И.И.И.И.И.</i></p>
---	--	---

*см. (94-69)*

### НАЗНАЧЕНИЕ

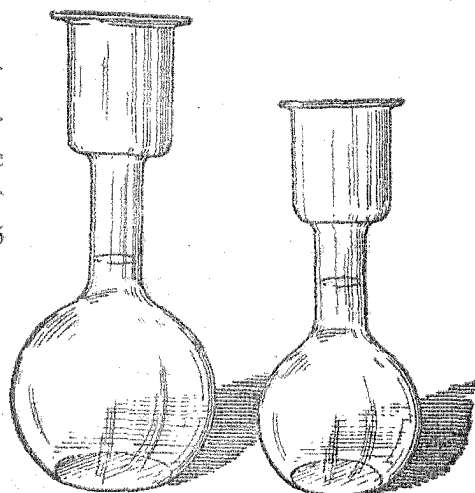
Колбы типа КСЦ изготавливаются по ОСТ 10064—39 и предназначаются для определения содержания сахара в свекле.

### ОПИСАНИЕ

Колбы типа КСЦ представляют собой шаровидные сосуды с плоским дном и с горлом, имеющим в верхней своей части расширение цилиндрической формы. Общий вид колб показан на рисунке.

### ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Колбы выпускаются трех номинальных вместимостей: 100; 200 и 300 мл, которые определяются кольцевым штрихом на узкой части горла. Допустимые отклонения от номинальной вместимости составляют  $\pm 0,2$  мл для колб 100 и 200 мл и  $\pm 0,3$  мл для колб 300 мл.



### МАРКИРОВКА

На каждой колбе наносится:

- 1) товарный знак завода-изготовителя;
- 2) номинальная вместимость в мл;
- 3) температура 20° С.

Государственная поверка колб типа КСЦ производится при выпуске из производства по инструкции 65—42 Комитета по делам мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР.

*Тип меры утвержден и допущен к производству и выпуску в обращение в СССР приказом Председателя Комитета по делам мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 8 декабря 1948 года за № 227 и внесен в Государственный реестр*