

Хлебозавод № *Автомаб*

ПАСПОРТ

На *Автомуномер АМ-100*
(наименование установки, аппарата или машины)

Автомукомер АМ. Предназначен для взвешивания муки при подаче ее на тестомесительную машину на предприятиях хлебопекарной промышленности.

Автомукомер (рис. 36) состоит из бункера 1, который при помощи серег 10, 8, 13 и 12 подвешивается к весовым рычагам 9 и 14. Рычаги располагаются на раме 11, устанавливаемой на междуэтажном перекрытии цеха.

Для загрузки муки бункер имеет крышку с двумя отверстиями. Рычаги вертикальной тягой 2 и серьгой 15 соединяются с весовым коромыслом 4. Заданный вес порции устанавливается с помощью передвижных гирь 3 и 6. Указательный прибор заключен в металлический кожух 5.

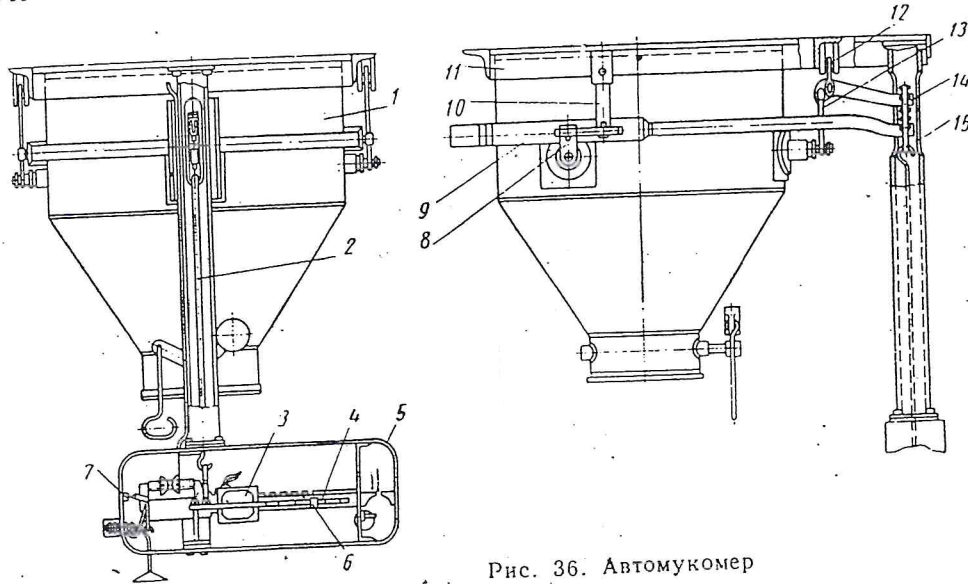


Рис. 36. Автомукомер

Мука подается в весовой бункер шнеком. При достижении заданного веса подача муки прекращается вследствие выключения электродвигателя шнека с помощью ртутного прерывателя 7, связанного с коромыслом.

Техническая характеристика

Наибольший предел взвешивания в кг 100
 Размеры весового шкафа в мм 830×280

Диаметр бункера в мм 900
 Габаритные размеры в мм 1415×1144

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание дозатора должно производиться постоянно прикрепленными слесарями и электриком, знающим устройство дозатора.

При этом следует регулярно осматривать дозатор и убедиться в правильности его работы.

Санитарное обслуживание дозатора производится персоналом хлебоприготовительного цеха хлебозавода ежедневно, для обеспечения содержания дозатора в хорошем санитарно-гигиеническом состоянии.

При выполнении санитарного обслуживания сетевой выключатель на шкафе управления должен быть выключен. По окончании каждой смены необходимо производить чистку наружных поверхностей дозатора от мучной пыли и других загрязнений.

Один раз в год необходимо производить профилактический ремонт дозатора и проверку его метрологических характеристик. Проверка метрологических характеристик производится по методике, изложенной в разделе XIII.

После выполнения профилактического ремонта и проверки метрологических характеристик дозатор подлежит Государственным контрольным испытаниям согласно ГОСТ 8.002-86.

Капитальный ремонт производится один раз в три года. При этом производится полная разборка дозатора, ремонт и замена неисправных деталей. После капитального ремонта дозатор должен предъявляться органам Госстандарта СССР для поверки.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Дозатор Новомундер М-100 зав. № 336

Дата выпуска 1989 г. соответствует техническим условиям на него и признан годным для эксплуатации, подвергнут поверке:

Дата поверки	Ф.И.О. Госповерителя () ведомственного повер ()	Клеймо поверителя) и роспись
19.08.94	2016. 11. 11 ⁰⁵⁵ Ковалевский	
30.08.95	2017. 10. 25 Ковалевский	
30.08.96	2018. 11. 08 Ковалевский	
23.07.97	2018. 11. 08 Ковалевский	
22.07.98	2018. 11. 08 Ковалевский	
11.11.99	2018. 11. 08 Ковалевский	
06.09.2000	2018. 11. 08 Ковалевский	
05.09.04г.	2018. 11. 08 Ковалевский	
15.10.04г.	2018. 11. 08 Ковалевский	
21.08.08г.	2018. 11. 08 Ковалевский	
03.08.08г.	2018. 11. 08 Ковалевский	
26.08.05	2018. 11. 08 Ковалевский	
23.08.06г.	2018. 11. 08 Ковалевский	
11.09.07г.	2018. 11. 08 Ковалевский	
19.10.08	2018. 11. 08 Ковалевский	
25.04.09г.	2018. 11. 08 Ковалевский	
03.11.10г.	2018. 11. 08 Ковалевский	