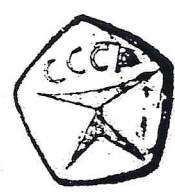


Пярнуский завод продовольственного машиностроения

ДОЗАТОР ЖИДКИХ КОМПОНЕНТОВ
Ш2-ХДБ

П а с п о р т



Таллин — г.

41

Дозатор обеспечивает одновременное дозирование не более шести жидких компонентов. Дискретность задания дозы каждого последующего компонента не менее 5 кг.

№ 2

Примечание:

Указатель УЦК конструктивно может работать самостоятельно, поэтому датчик нулевого положения в этом случае не позволяет установить датчик первой дозы менее 5 кг (см. паспорт указателя).

Дозы устанавливаются по датчикам указателя УЦД, который работает только совместно с указателем УЦК и не имеет нулевого датчика, поэтому датчик первой дозы можно установить на наименьшую дозу 3 кг.

№ 3

При монтаже дозатора необходимо обеспечить надежное заземление рамы и стойки с указателем.

№ 4

Ввиду конструктивных особенностей указателей УЦК-УЦД датчики отдельных компонентов можно устанавливать на следующие деления шкал:

№ 1	min	3	- max	75
№ 2	min	8	max	80
№ 3	min	13	max	85
№ 4	min	18	max	90
№ 5	min	23	max	95
№ 6	min	28	max	100

№ 5

Проверить погрешности доз по методике, изложенной в разделе XIV.

№ 6

Для компенсации массы поддона и обеспечения установки стрелки шкалы указателя в нулевое положение к весовому рычагу необходимо подвесить тягу (входит в комплекты указателей) с шайбой для установки тарной нагрузки. Поддон и тарная нагрузка в комплект поставки не входит.

№ 7

XIV. Методика проверки допускаемой погрешности

Проверка допустимой погрешности значения массы каждой дозы при автоматическом отweighивании производится отбором десяти контрольных доз.

При проверке погрешности минимальной дозы необходимо отсоединить клапаны впуска остальных компонентов. Датчик нуля (№ 1) установить на значение шкалы 3 кг и включить дозатор в автоматический режим работы.

По наполнении дозы нажатием на кнопку "Слить" слить жидкость в предварительно взвешенную тару.

При проверке погрешности максимальной дозы датчик воды (№ 6) установить на значение шкалы 100 кг и включить дозатор на автоматический режим работы.

При проверке погрешности любых доз дозатор должен работать со всеми включенными клапанами впуска. Дозы задаются датчиками.

Взвешивание производится на весах для статического взвешивания по ГОСТ 23711-79. Погрешность дозирования вычисляют как разность между действительным значением дозы и ее номинальным значением.

Погрешность среднего значения дозы вычисляют как 1/10 часть алгебраической суммы погрешности десяти действительных значений доз.

Погрешность каждой дозы не должна превышать значений п. 5 раздела "Техническая характеристика".

I. НАЗНАЧЕНИЕ

Дозатор жидких компонентов марки Ш2-ХДБ дискретного действия с циферблатным отсчетным устройством предназначен для внутриводского дозирования жидкого жира, закваски, растворов соли, сахара и дрожжей, воды и других жидких компонентов для приготовления теста на хлебопекарных предприятиях.

Дозатор может производить последовательный набор доз жидких компонентов по заранее заданной программе в соответствии с рецептурой замешиваемого теста.

* Дозатор предназначен для работы с тестоприготовительными машинами периодического действия и может работать с любыми питающими устройствами, предназначенными для подачи жидкостей под давлением не более 0,1 МПа (1 кг/см²).

Дозатор предназначен для работы в климатических условиях УХЛ-4, при этом он должен надежно работать при температуре окружающей среды от +15 °С до +35 °С и при относительной влажности воздуха не более 80 %.

II. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. Тип дозатора	стационарный, подвесной	
2. Наибольший предел дозирования, кг		100
3. Наименьший предел дозирования, кг		3
4. Класс точности		I
5. Допускаемая погрешность значения массы каждой дозы, $\delta_{ед}$:		
а) от наименьшего предела дозирования до 0,5 наибольшего предела дозирования, % от половины наибольшего предела		$\pm 1,0$
б) свыше 0,5 наибольшего предела дозирования до наибольшего предела дозирования, % от номинального значения массы		$\pm 1,0$
6. Погрешность среднего арифметического значения из десяти доз, не более		$\pm \frac{\delta_{ед}}{2}$
7. Длительность цикла дозирования при максимальной дозе, мин, не более,	набор	6
	слив	4
8. Питающее напряжение электросети, В		220 +22 -33
9. Габариты дозатора, мм, не более	длина	1540
	ширина	870 <i>740</i>
	высота	1910
10. Масса, кг, не более		270
11. Степень защиты ящика управления		IP54
12. Срок службы до капитального ремонта, лет		3
13. Полный установленный срок службы, лет		10

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание дозатора должно производиться постоянно прикрепленными слесарями и электриком, знающим устройство дозатора.

При этом следует регулярно осматривать дозатор и убедиться в правильности его работы.

Санитарное обслуживание дозатора производится персоналом пестоприготовительного цеха хлебозавода ежедневно, для обеспечения содержания дозатора в хорошем санитарно-гигиеническом состоянии.

При выполнении санитарного обслуживания сетевой выключатель на шкафе управления должен быть выключен. По окончании каждой смены необходимо производить чистку наружных поверхностей дозатора от мучной пыли и других загрязнений.

Один раз в год необходимо производить профилактический ремонт дозатора и проверку его метрологических характеристик. Проверка метрологических характеристик производится по методике, вложенной в разделе XIII.

После выполнения профилактического ремонта и проверки метрологических характеристик дозатор подлежит Государственным контрольным испытаниям согласно ГОСТ 8.002-86.

Капитальный ремонт производится один раз в три года. При этом производится полная разборка дозатора, ремонт и замена неисправных деталей. После капитального ремонта дозатор должен предъявляться органам Госстандарта СССР для поверки.

Техническое обслуживание циферблатных указателей УИЦ-400-ЗВД6 и УИЦ-400-ЗВП6 должно производиться согласно паспорту и руководству по их эксплуатации.

Один раз в месяц необходимо проверять работу весоизмерительной системы, плавность хода весового рычага, состояние электрооборудования и электропроводки, надежность заземления, точность дозирования, производить корректировку датчика нулевого положения.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Дозатор исходных компонентов Ц2Х95 зав. № 2512

Дата выпуска 1989 г. соответствует техническим условиям на него и признан годным для эксплуатации, подвергнут поверке:

Дата поверки	Ф.И.О. Госповерителя () ведомственного повер()	Клеймо поверителя) и роспись
19.08.94	2016. И.И. Новиков	Среднев
30.08.95		Среднев
30.08.96	Среднев	
23.07.97	2017. И.И. Новиков	Среднев
22.07.98	2018. И.И. Новиков	Среднев
11.11.99		Среднев
06.09.2000		Среднев
05.09.01г		Среднев
03.10.02г		Среднев
21.02.03г		Среднев
03.08.04г		Среднев
26.08.05г		Среднев
23.08.06г		Среднев
11.09.07г		Среднев
19.10.08г		Среднев
29.04.09г		Среднев
20.11.10г		Среднев
		04.11.11г
		26.10.12г
		11.12.13г
		11.11.14г