



Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии

ФГУ «ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
РЕСПУБЛИКИ БАШКОРТОСТАН»

450006, Республика Башкортостан, г. Уфа, Бульвар Ибрагимова 55\59
телефон: 276-78-74
факс: 276-72-97

СВИДЕТЕЛЬСТВО № ВОД. 01.211.2008

с e r t i f i c a t e

об аттестации методики анализа

Методика выполнения измерений массовой концентрации 2-метил-1,3диоксолана в пробах природных и сточных вод методом газовой хроматографии,

разработанная комплексной лабораторией экологического контроля ОАО «ПОЛИЭФ» (г. Благовещенск Республики Башкортостан),

аттестована в соответствии с ГОСТ Р 8.563-96.

Аттестация осуществлена по результатам экспериментального исследования методики выполнения измерений.

В результате аттестации установлено, что МВИ соответствует предъявляемым к ней метрологическим требованиям и обладает следующими основными метрологическими характеристиками:

1 Диапазон измерений, значения показателей точности, повторяемости, промежуточной прецизионности и воспроизводимости

Диапазон измерений, мг/дм ³	Показатель повторяемости (относительное значение среднеквадратического отклонения повторяемости), $\sigma_r, \%$	Показатель промежуточной прецизионности (относительное значение среднеквадратического отклонения промежуточной прецизионности), $\sigma_{R1(\tau, o)}, \%$	Показатель воспроизводимости (относительное значение среднеквадратического отклонения воспроизводимости), $\sigma_R, \%$	Показатель точности ¹⁾ (границы, относительной погрешности при вероятности Р=0.95), $\pm \delta, \%$
От 0,01 до 1,5 вкл.	10	12	15	30

¹⁾ – соответствует относительной расширенной неопределенности $U=30\% (при коэффициенте охвата k=2).$

2 Диапазон измерений, значения пределов повторяемости, промежуточной прецизионности и воспроизводимости при доверительной вероятности Р=0.95

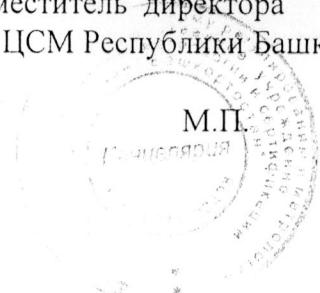
Диапазон измерений, мг/дм ³	Предел повторяемо- сти (относительное значение допускаемо- го расхождения меж- ду двумя результатами параллельных оп- ределений) r , %	Предел промежуточ- ной прецизионности (относительное значе- ние допускаемого рас- хождения между двумя результатами измере- ний, полученными в условиях промежуточ- ной прецизионности) $R_{1(T,O)} , \%$	Предел воспроизво- димости (относительное значе- ние допускаемого рас- хождения между двумя результатами измере- ний, полученными в разных лабораториях) R, %
От 0,01 до 1,5 вкл.	30	35	40

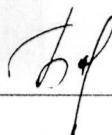
3 Норматив контроля стабильности градуировочной характеристики составляет $0,7 * 0,01 * \delta_M * \mu_{\text{ГХ}}$, где $\mu_{\text{ГХ}}$ - действительное значение массовой концентрации 2-метил,1,3-диосколана в образце для контроля.

4 Контроль стабильности результатов измерений, получаемых в условиях повторяемости и промежуточной (внутрилабораторной) прецизионности, организуют и проводят в соответствии с ГОСТ Р ИСО 5725-6. Периодичность получения результатов контрольных процедур и формы их регистрации приводят в документах лаборатории, устанавливающих порядок и содержание работ по организации методов контроля стабильности результатов измерений в пределах лаборатории.

Дата выдачи свидетельства 26.11.2008 г.

Заместитель директора
ФГУ ЦСМ Республики Башкортостан




26.11.2008

дата

Ю.Г.Баймуратов

Копия документа на 2 (двух) листах верна
Главный инженер – руководитель
производственной площадки ОАО «ПОЛИЭФ»
М.В. Шайбаков

