

**Республиканское унитарное предприятие
«Гомельский центр стандартизации, метрологии и сертификации»**

ул. Лепешинского, 1, 246015, г. Гомель
тел. (0232) 26 33 01, факс (0232) 26 33 00
e-mail: mail@gomelcsms.by, www.gomelcsms.by

**СВИДЕТЕЛЬСТВО
об аттестации методики (метода) измерений**

№ 018/2026 от 08 06 2026г.

Методика (метод) измерений твердости сталей, сплавов и их сварных соединений,

разработанная в Частном унитарном предприятии по оказанию услуг «ЛабГарант», пр. Машерова, 25, оф. 443, 220002, г. Минск, Республика Беларусь,

установленная в АМИ.ГМ 0460-2026 «Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Твердость сталей, сплавов и их сварных соединений. Методика измерений»

аттестована в соответствии с требованиями Правил осуществления метрологической оценки в виде работ по аттестации методик (методов) измерений, утвержденных постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 23 апреля 2021 г. № 43.

В результате аттестации методики (метода) измерений установлено, что методика (метод) измерений соответствует метрологическим требованиям к измерениям, а также своему назначению.

Заместитель директора
Государственного предприятия
«Гомельский ЦСМС»



О.А.Борович

Дата выдачи свидетельства об аттестации
методики (метода) измерений

_____ 20 ____ г.

Серия ГМ № 00538

В результате аттестации установлено, что методика (метод) измерений обладает следующими основными метрологическими характеристиками при принятой доверительной вероятности 95 %:

Измеряемая величина	Диапазон измерений, НВ	Относительное стандартное отклонение повторяемости σ_r , %	Относительное стандартное отклонение промежуточной прецизионности $\sigma_{I(ТО)}$, %	Относительный предел повторяемости (для числа повторных измерений 5) r , %	Относительный предел промежуточной прецизионности (для числа изменяющихся условий 2) $R_{I(ТО)}$, %	Относительная расширенная неопределенность ($P=95\%$, $k=2$) U , %
Твердость	от 90 до 450	3,6	3,6	14,0	10,1	11,7

Данные о показателях точности были получены из внутрилабораторного эксперимента, организованного и подвергнутого анализу в соответствии с СТБ ISO 5725-2, СТБ ISO 5725-3, СТБ ИСО 5725-6 в 2026 году в лаборатории неразрушающего контроля отдела промышленной безопасности управления охраны труда и промышленной безопасности ОАО «Белшина». Экспериментальные данные получены в условиях повторяемости и промежуточной прецизионности с изменяющимися факторами: персонал, выполняющий измерения.

