

**Республиканское унитарное предприятие
«Гомельский центр стандартизации, метрологии и сертификации»**

ул. Лепешинского, 1, 246015, г. Гомель
тел. (0232) 26 33 01, факс (0232) 26 33 00
e-mail: mail@gomelcsms.by, www.gomelcsms.by

**СВИДЕТЕЛЬСТВО
об аттестации методики (метода) измерений**

№ 012/2026 от 01 04 2026г.

Методика (метод) измерений переходных сопротивлений контактных соединений,

разработанная в Открытом акционерном обществе «Могилевский завод лифтового машиностроения», пр-кт Мира, 42, 212030, г. Могилев, Республика Беларусь,

установленная в АМИ.ГМ 0454-2026 «Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Переходное сопротивление контактных соединений. Методика измерений»

аттестована в соответствии с требованиями Правил осуществления метрологической оценки в виде работ по аттестации методик (методов) измерений, утвержденных постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 23 апреля 2021 г. № 43.

В результате аттестации методики (метода) измерений установлено, что методика (метод) измерений соответствует метрологическим требованиям к измерениям, а также своему назначению.

Заместитель директора
Государственного предприятия
«Гомельский ЦСМС»



Дата выдачи свидетельства об аттестации
методики (метода) измерений

_____ 20 ____ г.
Серия ГМ № **00532**

В результате аттестации установлено, что методика (метод) измерений обладает следующими основными метрологическими характеристиками при принятой доверительной вероятности 95 %:

Определяемая величина	Диапазон измерений	Стандартное отклонение повторяемости, σ_r	Стандартное отклонение промежуточной прецизионности, $\sigma_{I(TO)}$	Предел повторяемости r	Предел промежуточной прецизионности $R_{I(TO)}$
Переходное сопротивление контактных соединений	от 0,01 до 999,00 Ом	$0,075 \cdot \bar{X}$	$0,100 \cdot \bar{\bar{X}}$	$0,210 \cdot \bar{X}$	$0,280 \cdot \bar{\bar{X}}$

Примечание – Обозначения, используемые в таблице: \bar{X} – среднее значение результатов измерений определяемой величины, полученных в условиях повторяемости; $\bar{\bar{X}}$ – среднее значение результатов измерений определяемой величины, полученных в условиях промежуточной прецизионности.

Данные о показателях точности измерений были получены из внутрिलाбораторного эксперимента, организованного и подвергнутого анализу в соответствии с СТБ ИСО 5725 в 2025 году в электролаборатории по проведению электрофизических измерений и высоковольтных испытаний Открытого акционерного общества «Могилевский завод лифтового машиностроения». Экспериментальные данные получены в условиях повторяемости и промежуточной прецизионности с изменяющимися факторами: персонал, выполняющий измерения, и время.