

Республиканское унитарное предприятие  
**«КАЛИНКОВИЧСКИЙ ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦИИ,  
МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ»**  
247710, г. Калинковичи, ул. 50 лет Октября, 50, тел. (802345) 53725

Свидетельство об уполномочивании на проведение аттестации методик (метод) измерений  
№ 20 от 24.11.2023 приложение 2

**СВИДЕТЕЛЬСТВО**  
**об аттестации методики (метода) измерений**  
(первичной референтной методики (метода) измерений или  
референтной методики (метода) измерений)

№ 002/2026 от 21.01.2026 г.

«Методика радиационного контроля металлолома с помощью  
дозиметра-радиометра».

(наименование измеряемой величины), шкалы величины (шкалы измерений или единицы измерений); объект измерений диапазон измерений; показатели точности измерений (допускается приводить в приложении на оборотной стороне свидетельства); указание способа установления показателей точности результатов измерений при аттестации)

разработанная: КСУП «Полесье»

(наименование разработчика, почтовый адрес юридического лица или фамилия, собственное имя, отчество (при наличии), место жительства – для физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя)

установленная: АМИ. КЛ 0097-2026 «Методика радиационного  
контроля металлолома с помощью дозиметра-радиометра».

(обозначение и наименование документа с изложением методики (метода) измерений  
аттестована в соответствии с требованиями Правил осуществления  
метрологической оценки в виде работ по аттестации методик  
(методов) измерений, утвержденных постановлением  
Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь  
от 23 апреля 2021г. № 43.

В результате аттестации методики (метода) измерений  
(первичной референтной методики (метода) измерений или  
референтной методики (метода) измерений) установлено, что  
методика (метод) измерений (первичная референтная методика  
(метода) измерений или референтная методика (метод) измерений)  
соответствует метрологическим требованиям к измерениям, а также  
своему назначению.



Директор центра  
(должность служащего руководителя  
уполномоченного юридического лица)

B. G. Yarec  
(подпись)  
М.П.

В. Г. Ярец  
(инициалы, фамилия)

Дата выдачи свидетельства об аттестации 21 января 2026 г.

Приложение к свидетельству  
об аттестации 002/2026 от 21 января 2026 г.

Рабочие характеристики, включая показатели точности измерений,  
методики (метода) измерений:

Измеряемая величина	Диапазон измерений	Относительное стандартное отклонение повторяемости $\sigma$ , %	Относительный предел повторяемости $\tau$ , %	Относительное стандартное отклонение промежуточной прецизионности $R_1(\tau_0)$ , %	Относительный предел промежуточной прецизионности $R_1(\tau_0)$ , %	Относительная расширенная неопределенность $U$ ( $P=95\%$ , $k=2$ ), %
Плотность потока альфа-частиц	от 0,1 част./ $(\text{мин.} \cdot \text{см}^2)$ до $1 \cdot 10^5$ част./ $(\text{мин.} \cdot \text{см}^2)$	3,9	11,0	4,5	12,5	31,7
Плотность потока бета-частиц	от 1,0 част./ $(\text{мин.} \cdot \text{см}^2)$ до $5 \cdot 10^5$ част./ $(\text{мин.} \cdot \text{см}^2)$	2,8	7,9	3,4	9,4	31,2
Мощность дозы гамма-излучения	от 0,03 мкЗв/ч до 300 мкЗв/ч	2,7	7,4	3,1	8,8	32,2

Начальник отдела метрологии



С.В. Тимохов