



РЕСПУБЛИКАНСКОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
«ВИТЕБСКИЙ ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ»
ул. Б.Хмельницкого, 20, г. Витебск, Республики Беларусь, 210015
+375 (212) 48-04-19, +375 (212) 48-04-06, ic@vcsms.by, https://vcsms.by/

СВИДЕТЕЛЬСТВО

ОБ АТТЕСТАЦИИ МЕТОДИКИ (МЕТОДА) ИЗМЕРЕНИЙ

№ 043/2025 от 31 декабря 2025 г.

Методика (метод) измерений толщины стальных монометаллических изделий
ультразвуковым толщиномером Булат 1S

(наименование измеряемой величины, шкалы величины (шкалы измерений или единицы измерений);
объект измерений; диапазон измерений; показатели точности измерений (допускается приводить
в приложении на оборотной стороне свидетельства); указание способа установления
показателей точности результатов измерений при аттестации)

разработанная Обществом с ограниченной ответственностью «Тусон», 210034,
г. Витебск, ул. Двинская, 23Б

(наименование разработчика, почтовый адрес юридического лица или фамилия, собственное имя,
отчество (при наличии), место жительства – для физического лица,
зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя)

установленная АМИ.ВТ 0063-2025 «Методика измерений толщины стальных
монометаллических изделий ультразвуковым толщиномером Булат 1S»

(обозначение и наименование документа с изложением методики (метода) измерений)

аттестована в соответствии с требованиями Правил осуществления метрологической
оценки в виде работ по аттестации методик (методов) измерений, утвержденных
постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь
от 23 апреля 2021 г. №43.

В результате аттестации методики (метода) измерений установлено, что методика
(метод) измерений соответствует метрологическим требованиям к измерениям, а
также своему назначению.

Заместитель директора –
главный метролог

М.П.



(подпись)

В.А. Хандогина

Дата выдачи свидетельства об аттестации
методики (метода) измерений

31 декабря 2025 г.
Серия ВТ № 177914

ПРИЛОЖЕНИЕ
к свидетельству об аттестации
№ 043/2025 от 31 декабря 2025 г.

Рабочие характеристики методики измерений, включая показатели точности

Измеряемая величина	Диапазон измерений	Относительное стандартное отклонение повторяемости, σ_r , %, не более	Относительное стандартное отклонение воспроизводимости $\sigma_r(0)$, %, не более
Толщина изделия, мм	от 0,8 до 10,0 мм	1,204	1,318
Толщина изделия, мм	от 1,5 до 75,0 мм	0,605	0,663