

Республиканское унитарное предприятие  
**«КАЛИНКОВИЧСКИЙ ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦИИ,  
МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ»**  
247710, г. Калинковичи, ул. 50 лет Октября, 50, тел. (802345) 53725

Свидетельство об уполномочивании на проведение аттестации методик (метод) измерений  
№ 20 от 24.11.2023 приложение 2

**СВИДЕТЕЛЬСТВО  
ОБ АТТЕСТАЦИИ МЕТОДИКИ (МЕТОД) ИЗМЕРЕНИЙ**

№ 081/2025 от 31.12.2025 г.

«Крутящий момент при проверке прочности карданных передач (валов), шарниров сдвоенных, крестовин. Методика измерений».

(наименование измеряемой величины), шкалы величины (шкалы измерений или единицы измерений); объект измерений диапазон измерений; показатели точности измерений (допускается приводить в приложении на оборотной стороне свидетельства); указание способа установления показателей точности результатов измерений при аттестации)

разработанная: ООО «ЛабАльянс»

(наименование разработчика, почтовый адрес юридического лица или фамилия, собственное имя, отчество (при наличии), место жительства – для физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя)

установленная: АМИ. КЛ 0094-2025 «Крутящий момент при проверке прочности карданных передач (валов), шарниров сдвоенных, крестовин. Методика измерений».

(обозначение и наименование документа с изложением методики (метода) измерений)

аттестована в соответствии с требованиями Правил осуществления метрологической оценки в виде работ по аттестации методик (методов) измерений, утвержденных постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 23 апреля 2021г. № 43.

В результате аттестации методики (метод) измерений установлено, что методика (метод) измерений соответствует метрологическим требованиям к измерениям, а также своему назначению.

Директор центра  
(должность руководителя  
уполномоченного юридического лица)



В. Г. Ярец  
(подпись)  
М.П.

В. Г. Ярец  
(инициалы, фамилия)

Дата выдачи свидетельства об аттестации 31 декабря 2025 г.

Приложение к свидетельству  
об аттестации 081/2025 от 31 декабря 2025 г.

Рабочие характеристики, включая показатели точности измерений,  
методики (метода) измерений:

Измеряемая величина	Диапазон измерений	Относительное стандартное отклонение повторяемости $\sigma$ , %, не более	Относительное стандартное отклонение промежуточной прецизионности $\sigma_{(0)}$ , %, не более	Относительная расширенная неопределенность (P=95%, k=2), %, не более
Крутящий момент	от 0,1 до 50 кН	0,20	0,20	0,42

Начальник отдела метрологии



С.В.Тимохов