

Республиканское унитарное предприятие
«КАЛИНКОВИЧСКИЙ ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦИИ,
МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ»
247710, г. Калинковичи, ул. 50 лет Октября, 50, тел. (802345) 53725

Свидетельство об уполномочивании на проведение аттестации методик (метод) измерений
№ 20 от 24.11.2023 приложение 2

**СВИДЕТЕЛЬСТВО
ОБ АТТЕСТАЦИИ МЕТОДИКИ (МЕТОД) ИЗМЕРЕНИЙ**

№ 080/2025 от 31.12.2025 г.

«Параметры карданных передач (валов). Методика измерений».
(наименование измеряемой величины), шкалы величины (шкалы измерений или единицы измерений); объект измерений диапазон измерений; показатели точности измерений (допускается приводить в приложении на оборотной стороне свидетельства); указание способа установления показателей точности результатов измерений при аттестации)

разработанная: ООО «ЛабАльянс»

(наименование разработчика, почтовый адрес юридического лица или фамилия, собственное имя, отчество (при наличии), место жительства – для физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя)

установленная: АМИ. КЛ 0093-2025 «Параметры карданных передач (валов). Методика измерений».

(обозначение и наименование документа с изложением методики (метода) измерений)
аттестована в соответствии с требованиями Правил осуществления метрологической оценки в виде работ по аттестации методик (методов) измерений, утвержденных постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 23 апреля 2021г. № 43.

В результате аттестации методики (метод) измерений установлено, что методика (метод) измерений соответствует метрологическим требованиям к измерениям, а также своему назначению.

Директор центра
(должность руководителя
уполномоченного юридического лица)



В. Г. Ярец
(подпись)
М.П.

В. Г. Ярец
(инициалы, фамилия)

Дата выдачи свидетельства об аттестации 31 декабря 2025 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации 080/2025 от 31 декабря 2025 г.

Рабочие характеристики, включая показатели точности измерений,
методики (метода) измерений:

Измеряемая величина	Диапазон измерений	Относительное стандартное отклонение повторяемости σ , %, не более	Относительное стандартное отклонение промежуточной прецизионности $\sigma_{I(0)}$, %, не более	Относительная расширенная неопределенность (P=95%, k=2), %, не более
Длина карданных передач (валов)	от 0 до 5000 мм	0,04	0,04	0,05
Суммарный зазор вдоль шипов крестовины в шарнирах карданных передач (валов)	от 0 до 10 мм	8,87	8,87	56,42
Момент поворота шарнира карданных передач (валов)	от 0 15 Н·м	11,4	11,4	54,68
Усилие осевого перемещения в механизме изменения длины карданных передач (валов)	от 5 до 5000 Н	4,82	4,82	6,38
Угол относительного смещения осей отверстий вилок карданных передач (валов)	от 0° до 360°	24,03	24,03	33,87
угол поворота в карданных шарнирах и сдвоенных шарнирах	от 0° до 360°	3,71	3,71	4,49

Начальник отдела метрологии

С.В.Тимохов