

**Республиканское унитарное предприятие
«Гомельский центр стандартизации, метрологии и сертификации»**

ул. Лепешинского, 1, 246015, г. Гомель
тел. (0232) 26 33 01, факс (0232) 26 33 00
e-mail: mail@gomelcsms.by, www.gomelcsms.by

**СВИДЕТЕЛЬСТВО
об аттестации методики (метода) измерений**

№ 090/2025 от 01 12 2025г.

Методика (метод) измерений параметров вентиляционных систем и дымовых каналов при аэродинамических испытаниях,

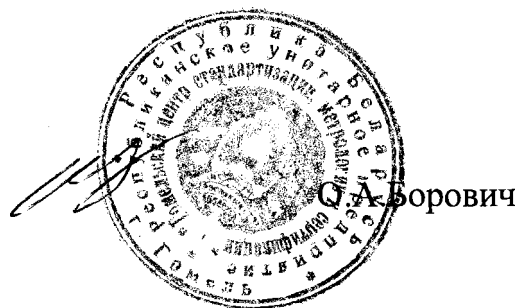
разработанная в Частном сервисном унитарном предприятии «Солинг-Контроль плюс», ул. 1 Мая, 25, ком. 5, 211030, г. Орша, Витебская область, Республика Беларусь,

установленная в АМИ.ГМ 0434-2025 «Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Параметры вентиляционных систем и дымовых каналов при аэродинамических испытаниях. Методика измерений»

аттестована в соответствии с требованиями Правил осуществления метрологической оценки в виде работ по аттестации методик (методов) измерений, утвержденных постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 23 апреля 2021 г. № 43.

В результате аттестации методики (метода) измерений установлено, что методика (метод) измерений соответствует метрологическим требованиям к измерениям, а также своему назначению.

Заместитель директора
Государственного предприятия
«Гомельский ЦСМС»



Дата выдачи свидетельства об аттестации
методики (метода) измерений

_____ 20 ____ г.

Серия ГМ № 00507

В результате аттестации установлено, что методика (метод) измерений обладает следующими основными метрологическими характеристиками при принятой доверительной вероятности 95 %:

Определяемая величина	Диапазоны измерений	Стандартное отклонение повторяемости, σ_r	Стандартное отклонение промежуточной прецизионности, $\sigma_{I(PO)}$	Предел повторяемости r	Предел промежуточной прецизионности $R_{I(PO)}$
Скорость воздушного потока (перемещаемых газов)	от 0,1 до 10,0 м/с	$0,110 \cdot \bar{X}$	$0,150 \cdot \bar{\bar{X}}$	$0,308 \cdot \bar{X}$	$0,420 \cdot \bar{\bar{X}}$

Примечание – Обозначения, используемые в таблице: \bar{X} – среднее значение результатов измерений определяемой величины, полученных в условиях повторяемости; $\bar{\bar{X}}$ – среднее значение результатов измерений определяемой величины, полученных в условиях промежуточной прецизионности.

Данные о показателях точности измерений были получены из внутрилабораторного эксперимента, организованного и подвергнутого анализу в соответствии с СТБ ИСО 5725 в 2025 году в испытательной лаборатории Частного сервисного унитарного предприятия «Солинг-Контроль плюс». Экспериментальные данные получены в условиях повторяемости и промежуточной прецизионности с изменяющимися факторами: персонал, выполняющий измерения, и время.