

**Республиканское унитарное предприятие  
«Гомельский центр стандартизации, метрологии и сертификации»**

ул. Лепешинского, 1, 246015, г. Гомель  
тел. (0232) 26 33 01, факс (0232) 26 33 00  
e-mail: mail@gomelesms.by, www.gomelesms.by

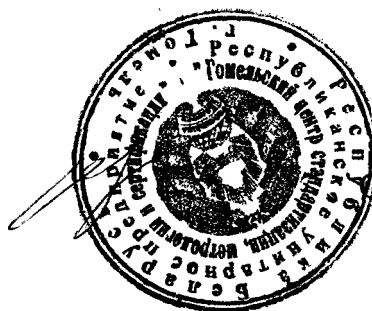
**СВИДЕТЕЛЬСТВО  
об аттестации методики (метода) измерений**

№ 085/2025 от 19 11 2025г.

Методика (метод) измерений статического растягивающего усилия при испытаниях поясов предохранительных, когтей, лазов, лестниц, разработанная в Обществе с ограниченной ответственностью «ЛабАльянс», ул. Ленина, 27, оф. 148, 220030, г. Минск, Республика Беларусь, установленная в АМИ.ГМ 0429-2025 «Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Статическое растягивающее усилие при испытаниях поясов предохранительных, когтей, лазов, лестниц. Методика измерений», аттестована в соответствии с требованиями Правил осуществления метрологической оценки в виде работ по аттестации методик (методов) измерений, утвержденных постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 23 апреля 2021 г. № 43.

В результате аттестации методики (метода) измерений установлено, что методика (метод) измерений соответствует метрологическим требованиям к измерениям, а также своему назначению.

Заместитель директора  
Государственного предприятия  
«Гомельский ЦСМС»



О.А.Борович

Дата выдачи свидетельства об аттестации  
методики (метода) измерений

\_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Серия ГМ № 00504

В результате аттестации установлено, что методика (метод) измерений обладает следующими основными метрологическими характеристиками при принятой доверительной вероятности 95 %:

Измеряемая величина	Диапазон измерений	Относительная расширенная неопределенность измерений $U(k=2, P=95\%)$ , %, не более
Статическое растягивающее усилие (динамометр общего назначения ДПУ 5-2)	от 0,25 до 5,0 кН	10,2
Статическое растягивающее усилие (динамометр электронный переносной ДЭП/6-1Д-10Р-2)	от 0,1 до 10,0 кН	0,7

Данные о показателях точности измерений были получены из внутривлабораторного эксперимента, организованного и подвергнутого анализу в соответствии с СТБ ИСО 5725 в 2025 г. в электротехнической лаборатории Унитарного предприятия Мингорисполкома «МИНГОРСВЕТ». Экспериментальные данные получены в условиях повторяемости и промежуточной прецизионности с изменяющимися факторами: персонал, выполняющий измерения.