

Республиканское унитарное предприятие
**«КАЛИНКОВИЧСКИЙ ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦИИ,
МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ»**
247710, г. Калинковичи, ул. 50 лет Октября, 50, тел. (802345) 53725

Свидетельство об уполномочивании на проведение аттестации методик (метод) измерений
№ 20 от 24.11.2023 приложение 2

**СВИДЕТЕЛЬСТВО
ОБ АТТЕСТАЦИИ МЕТОДИКИ (МЕТОД) ИЗМЕРЕНИЙ**

№ 061/2025 от 04.12.2025 г.

«Толщина изоляционных покрытий стальных трубопроводов. Методика измерений».

(наименование измеряемой величины), шкалы величины (шкалы измерений или единицы измерений); объект измерений диапазон измерений; показатели точности измерений (допускается приводить в приложении на оборотной стороне свидетельства); указание способа установления показателей точности результатов измерений при аттестации)

разработанная: ООО "ЛабАльянс"

(наименование разработчика, почтовый адрес юридического лица или фамилия, собственное имя, отчество (при наличии), место жительства – для физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя)

установленная: АМИ. КЛ 0074-2025 «Толщина изоляционных покрытий стальных трубопроводов. Методика измерений».

(обозначение и наименование документа с изложением методики (метода) измерений
аттестована в соответствии с требованиями Правил осуществления метрологической оценки в виде работ по аттестации методик (методов) измерений, утвержденных постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 23 апреля 2021г. № 43.

В результате аттестации методики (метод) измерений установлено, что методика (метод) измерений соответствует метрологическим требованиям к измерениям, а также своему назначению.

Директор центра
(должность руководителя
уполномоченного юридического лица)



(подпись)
М.П.

В. Г. Ярец
(инициалы, фамилия)

Дата выдачи свидетельства об аттестации 04 декабря 2025 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации 061/2025 от 04 декабря 2025 г.

Рабочие характеристики, включая показатели точности измерений,
методики (метода) измерений:

Прибор	Тип преобразователя	Диапазон измерений, мм	Относительное стандартное отклонение повторяемости σ , %, не более	Предел повторяемости r , %, не более	Относительное стандартное отклонение промежуточной прецизионности σ_p , %, не более	Предел промежуточной прецизионности R , %, не более	Расширенная неопределенность измерений, U , мм ($P=95\%$, $k=2$), не более
Константа К5	ИД5	От 0,000 до 0,999	0,5	1,3	0,5	1,3	0,040
		От 1,00 до 10,00	0,4	1,0	0,3	1,0	0,041
	ПД3	От 0,00 до 30,00	0,4	1,2	0,4	1,2	1,15
Константа К6Ц	ИД4	От 0,000 до 0,999	0,5	1,3	0,5	1,5	0,040
		От 1,00 до 8,00	0,4	1,1	0,4	1,1	0,33
	ПД2	От 0,00 до 15,00	0,5	1,3	0,5	1,3	0,68

Начальник отдела метрологии



С.В.Тимохов