

Научно-производственное республиканское унитарное предприятие
«Белорусский государственный институт стандартизации и сертификации»



ул. Новаторская, д. 2А, каб. 208, 220053, г. Минск
тел.: +375 (17) 269-69-99, тел./факс: +375 (17) 269-68-89, e-mail: info@belgiss.by, http://belgiss.by

СВИДЕТЕЛЬСТВО

об аттестации методики (метода) измерений

№ 027/2025 от 30 сентября 2025 г.

Методика (метод) измерений параметров электрооборудования и воздушных линий электропередач с показателями точности, приведенными в приложении на обратной стороне свидетельства, установленными в результате проведения экспериментальных исследований.

(наименование измеряемой величины, шкалы величины (шкалы измерений или единицы измерений); объект измерений; диапазон измерений; показатели точности измерений (допускается приводить в приложении на оборотной стороне свидетельства); указание способа установления)

разработанная обществом с ограниченной ответственностью «ЛабАльянс»,
(ООО «ЛабАльянс»), 220030, г. Минск, ул. Ленина, д. 27, офис 148.

(наименование разработчика, почтовый адрес юридического лица или фамилия, собственное имя, отчество (при наличии), место жительства – для физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя)

установленная АМИ.МС 0124-2025 «Параметры электрооборудования и воздушных линий электропередач. Методика измерений тепловизионным методом».

(обозначение и наименование документа с изложением методики (метода) измерений)

аттестована в соответствии с требованиями Правил осуществления метрологической оценки в виде работ по аттестации методик (методов) измерений, утвержденных постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 23 апреля 2021 г. № 43.

В результате аттестации методики (метода) измерений установлено, что методика (метод) измерений соответствует метрологическим требованиям к измерениям, а также своему назначению.

Директор



А.Г.Скуратов

Дата выдачи свидетельства об аттестации
методики (метода) измерений

30 сентября 2025 г.

СА № 0272025

Приложение к свидетельству
об аттестации от 30 сентября 2025 г. № 027/2025

Рабочие характеристики, включая показатели точности измерений, методики (метода) измерений

Измеряемая величина	Диапазон измерений	Относительное стандартное отклонение повторяемости σ_r , %, не более	Относительное стандартное отклонение промежуточной прецизионности $\sigma_{I(O)}$, %, не более	Относительная расширенная неопределенность (P=95 %, k=2) U, %, не более
Измерения с применением камеры тепловизионной FLIR E6				
Температура нагрева	от минус 20 °С до плюс 250 °С	0,84	0,19	3,05
Превышение температуры при токе нагрузки $I_{ном}$	от 0 °С до 2000 °С	1,16	0,27	12,33
Избыточная температура при токе нагрузки $0,5 \cdot I_{ном}$	от 0 °С до 400 °С	15,05	3,54	80,27
Коэффициент дефектности	от 0 до 5	4,20	3,12	10,12
Измерения с применением камеры тепловизионной Fkuke Ti480 PRO				
Температура нагрева	от минус 10 °С до плюс 400 °С	0,84	0,19	17,87
Превышение температуры при токе нагрузки $I_{ном}$	от 0 °С до 2000 °С	1,14	0,20	24,99
Избыточная температура при токе нагрузки $0,5 \cdot I_{ном}$	от 0 °С до 400 °С	2,80	0,62	88,67
Коэффициент дефектности	от 0 до 5	4,56	3,53	31,78
Измерения с применением камеры тепловизионной BOSCH GTC 400C				
Температура нагрева	от минус 20 °С до плюс 1000 °С	1,23	0,59	3,29
Превышение температуры при токе нагрузки $I_{ном}$	от 0 °С до 2000 °С	1,72	0,83	12,58
Избыточная температура при токе нагрузки $0,5 \cdot I_{ном}$	от 0 °С до 400 °С	8,70	5,58	45,28
Коэффициент дефектности	от 0 до 5	4,82	2,53	10,37