

**Республиканское унитарное предприятие  
«Гомельский центр стандартизации, метрологии и сертификации»**

ул. Лепешинского, 1, 246015, г. Гомель  
тел. (0232) 26 33 01, факс (0232) 26 33 00  
e-mail: mail@gomelcsms.by, www.gomelcsms.by

**СВИДЕТЕЛЬСТВО  
об аттестации методики (метода) измерений**

№ 060/2025 от 25 08 2025г.

Методика (метод) измерений сопротивления изоляции электрооборудования, разработанная в Могилевском республиканском унитарном предприятии электроэнергетики «Могилевэнерго», ул. Бонч-Бруевича, 3, 212030, г. Могилев, Республика Беларусь,

установленная в АМИ.ГМ 0404-2025 «Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Сопротивление изоляции электрооборудования. Методика измерений»

аттестована в соответствии с требованиями Правил осуществления метрологической оценки в виде работ по аттестации методик (методов) измерений, утвержденных постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 23 апреля 2021 г. № 43.

В результате аттестации методики (метода) измерений установлено, что методика (метод) измерений соответствует метрологическим требованиям к измерениям, а также своему назначению.

Заместитель директора  
Государственного предприятия  
«Гомельский ЦСМС»



О.А.Борович

Дата выдачи свидетельства об аттестации  
методики (метода) измерений

\_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

Серия ГМ № **00479**

В результате аттестации установлено, что методика (метод) измерений обладает следующими основными метрологическими характеристиками при принятой доверительной вероятности 95 %:

| Определяемая величина                      | Средство измерений | Диапазон измерений                                                                                                                                                                                            | Стандартное отклонение повторности, $\sigma_r$ | Стандартное отклонение промежуточной прецизионности, $\sigma_{I(To)}$ | Предел повторности $r$ | Предел промежуточной прецизионности $R_{I(To)}$ |
|--------------------------------------------|--------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|------------------------|-------------------------------------------------|
| Сопротивление изоляции электрооборудования | ЭС0202/2-Г         | от 0 до 50 МОм;<br>от 50 до 10000 МОм                                                                                                                                                                         | $0,090 \cdot \bar{X}$                          | $0,135 \cdot \bar{\bar{X}}$                                           | $0,252 \cdot \bar{X}$  | $0,378 \cdot \bar{\bar{X}}$                     |
|                                            | МІС-5010           | от 250 до 999 кОм;<br>от 1,00 до 9,99 МОм;<br>от 10,0 до 99,9 МОм;<br>от 100 до 999 МОм;<br>от 1,00 до 9,99 ГОм;<br>от 10,0 до 99,9 ГОм;<br>от 100 до 999 ГОм;<br>от 1,00 до 9,99 ТОм;<br>от 10,0 до 15,0 ТОм | $0,045 \cdot \bar{X}$                          | $0,060 \cdot \bar{\bar{X}}$                                           | $0,126 \cdot \bar{X}$  | $0,168 \cdot \bar{\bar{X}}$                     |

Примечание – Обозначения, используемые в таблице:  $\bar{X}$  – среднее значение результатов измерений определяемой величины, полученных в условиях повторности;  $\bar{\bar{X}}$  – среднее значение результатов измерений определяемой величины, полученных в условиях промежуточной прецизионности.

Данные о показателях точности измерений были получены из внутрилабораторного эксперимента, организованного и подвергнутого анализу в соответствии с СТБ ИСО 5725 в 2025 году в службе изоляции и защиты от перенапряжений филиала «Климовичские электрические сети» Могилевского республиканского унитарного предприятия электроэнергетики «Могилевэнерго». Экспериментальные данные получены в условиях повторности и промежуточной прецизионности с изменяющимися факторами: персонал, выполняющий измерения, и время.