Республиканское унитарное предприятие «Гомельский центр стандартизации, метрологии и сертификации»

ул. Лепешинского, 1, 246015, г. Гомель тел. (0232) 26 33 01, факс (0232) 26 33 00 e-mail: mail@gomelcsms.by, www.gomelcsms.by

СВИДЕТЕЛЬСТВО об аттестации методики (метода) измерений

№ 054/2025 от *04 08* 2025г.

Методика (метод) измерений сопротивления изоляции электрооборудования, разработанная в Открытом акционерном обществе «Газпром трансгаз Беларусь», ул. Некрасова, 9, 220040, г. Минск, Республика Беларусь,

установленная в АМИ.ГМ 0398-2025 «Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Сопротивление изоляции электрооборудования. Методика измерений»

аттестована в соответствии с требованиями Правил осуществления метрологической оценки в виде работ по аттестации методик (методов) измерений, утвержденных постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 23 апреля 2021 г. № 43.

В результате аттестации методики (метода) измерений установлено, что методика (метод) измерений соответствует метрологическим требованиям к измерениям, а также своему назначению.

Заместитель директора Государственного предприятия «Гомельский ЦСМС»	О.А.Борович
Дата выдачи свидетельства об аттестации	
методики (метода) измерений	20г

В результате аттестации установлено, что методика (метод) измерений обладает следующими основными метрологическими характеристиками при принятой доверительной вероятности 95 %:

Определяемая величина	Диапазон измерений	Стандартное отклонение повторяемости, $\sigma_{\rm r}$	Стандартное отклонение промежуточной прецизионности, $\sigma_{I(TO)}$	Предел повторяемости <i>r</i>	Предел промежуточной прецизионности <i>r</i> _{1(TO)}
Сопротивление изоляции электро- оборудования	от 0 до 10000 МОм	$0,090 \cdot \overline{X}$	$0,135 \cdot \overline{\overline{X}}$	$0,252 \cdot \overline{X}$	$0,378 \cdot \overline{\overline{X}}$

Примечание — Обозначения, используемые в таблице: \overline{X} — среднее значение результатов измерений определяемой величины, полученных в условиях повторяемости; \overline{X} — среднее значение результатов измерений определяемой величины, полученных в условиях промежуточной прецизионности.

Данные о показателях точности измерений были получены из внутрилабораторного эксперимента, организованного и подвергнутого анализу в соответствии с СТБ ИСО 5725 в 2025 году в электротехнической лаборатории филиала Гомельское управление магистральных газопроводов Открытого акционерного общества «Газпром трансгаз Беларусь». Экспериментальные данные получены в условиях повторяемости и промежуточной прецизионности с изменяющимися факторами: персонал, выполняющий измерения, и время.