



**Республиканское унитарное предприятие
«БРЕСТСКИЙ ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ
И СЕРТИФИКАЦИИ»**

ул. Кижеватова, 10/1, 224001, г. Брест, тел: (0162) 58 08 73, факс: (0162) 58 08 71,
эл. почта: csm@csmbrest.by, сайт: csmbrest.by

(полное наименование, место нахождения, телефон, факс, адрес электронной почты, адрес сайта
уполномоченного юридического лица, проводившего аттестацию методики (метода) измерений)

**СВИДЕТЕЛЬСТВО
об аттестации методики (метода) измерений
№ 016/2025 от 16 июля 2025 г.**

Методика (метод) измерений массовой доли алюминия в отложениях, образующихся на внутренних поверхностях нагрева и проточной части турбины, фотоколориметрическим методом с показателями точности, приведенными в приложении на обратной стороне свидетельства, установленными в результате экспериментальных исследований,

(наименование измеряемой величины, шкалы величины (шкалы измерений или единицы величины); объект измерений; диапазон измерений;
показатели точности измерений (допускается приводить в приложении на обратной стороне свидетельства);
указание способа установления показателей точности результатов измерений при аттестации)

разработанная ООО «ЛабАльянс», 220030, г. Минск, ул. Ленина, 27, офис 148,

(наименование разработчика, почтовый адрес юридического лица или фамилия, собственное имя, отчество (при наличии),
место жительства – для физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя)

установленная АМИ.БР 0080-2025 «Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Массовая доля алюминия в отложениях, образующихся на внутренних поверхностях нагрева и проточной части турбины. Методика измерений фотоколориметрическим методом»,

(обозначение и наименование документа с изложением методики (метода) измерений)

аттестована в соответствии с требованиями Правил осуществления метрологической оценки в виде работ по аттестации методик (методов) измерений, утвержденных постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 23 апреля 2021 г. № 43.

В результате аттестации методики (метода) измерений установлено, что методика (метод) измерений соответствует метрологическим требованиям к измерениям, а также своему назначению.

Заместитель директора по
метрологии

(должность руководителя уполномоченного
юридического лица)



Л.А. Руковичников

(инициалы, фамилия)

Дата выдачи свидетельства об аттестации
методики (метода) измерений

16 июля 2025 г.

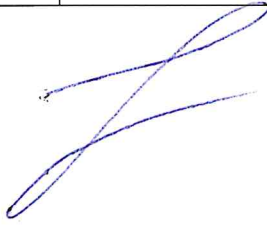
Серия БР № 016-2025

приложение к свидетельству
об аттестации № 016/2025 от 16 июля 2025

Таблица 1

Диапазон измерений массовой доли алюминия, %	Относительное стандартное отклонение повторяемости σ_r , %, не более	Относительный предел повторяемости, r , %, не более	Относительное стандартное отклонение промежуточной прецизионности σ_R , %, не более	Относительный предел промежуточной прецизионности, $R_{I(0)}$, %, не более	Относительная расширенная неопределенность измерений, $U_{отн}$, % (P=95 %, k=2), не более
от 0,20 до 1,00	3,07	8,61	3,07	8,61	14,23
св. 1,00 до 2,00	2,68	7,50	2,68	7,50	13,09
св. 2,00 до 5,00	2,10	5,89	2,10	5,89	7,65
св. 5,00 до 10,00	1,96	5,48	1,96	5,48	12,26
св. 10,00 до 40,00	0,50	1,39	0,50	1,39	15,90

Ведущий инженер



И.В. Корнейчук