Республиканское унитарное предприятие
«Гродненский центр стандартизации, метрологии и сертификации»
ул. Обухова , д. 3, г. Гродно, Республика Беларусь, 230003
+375 (152) 71 45 88, +375 (152) 71 45 93 (факс)
e-mail: sector_eri@csms.grodno.by, url: http://csms.grodno.by

СВИДЕТЕЛЬСТВО

об аттестации методики (метода) измерений

№ 023/2025 от 30 июня 2025 г

Методика (метод) измерений координатный метод измерений параметров геометрических величин, измеряемых на трехмерной координатно-измерительной машине «Brown&Sharpe Precizika, модель M444A», приведенных в приложении на обратной стороне свидетельства

(наименование измеряемой величины, шкалы величины (шкалы измерений или единицы измерений); объект измерений; диапазон измерений; показатели точности измерений (допускается приводить в приложении на оборотной стороне свидетельства); указание способа установления)

разработанная ОАО «Белкард», г. Гродно, 230026, г. Гродно, ул. Счастного, 38
(наименование разработчика, почтовый адрес юридического лица или фамилия, собственное имя, отчество (при наличии), место жительства - для физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя)
установленная АМИ.ГР 0164-2025 «Параметры геометрических величин, измеряемых координатным методом на трехмерной координатно-измерительной машине «Brown&Sharpe Precizika, модель M444A»

(обозначение и наименование документа с изложением методики (метода) измерений)

аттестована в соответствии с требованиями Правил осуществления метрологической оценки в виде работ по аттестации методик (методов) измерений, утвержденных постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 23 апреля 2021 г. № 43.

В результате аттестации методики (метода) измерений установлено, что методика (метод) измерений соответствует метрологическим требованиям к измерениям, а также своему назначению.

Главный метролог –
начальник отдела метрологии _____ Д.В. Ярмолик

М.П. (подпись)

Дата выдачи свидетельства об аттестации
методики (метода) измерений 30 июня 2025 г.

СА № 0232025

Приложение к свидетельству
об аттестации № 023/2025 от 30 июня 2025 г.

В ходе аттестации, осуществленной по результатам анализа и оценки комплекта документов, предусмотренного пунктом 9 Правил осуществления метрологической оценки в виде работ по аттестации методик (методов) измерений, утвержденных постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 23 апреля 2021 г. № 43, установлены следующие характеристики методики измерений:

Измеряемая величина	Диапазон измерения, мм	Стандартное отклонение повторяемости Sr, не более, мкм	Стандартное отклонение прецизионности, S_R, не более, мкм	Расширенная неопределенность, не более $\pm (2.5+3*L*10^{-3})$ мкм	Коэффициент охвата k, уровень доверия P
Диаметр базового отверстия	от 90 до 91 включ.	0,54	0,54	± 2,77	k = 2; P = 0,95
Диаметр отверстия	от 10,15 до 10,33 включ.	1,23	1,23	± 2,53	k = 2; P = 0,95
Геометрический размер, координата отверстия	от 64,9 до 65,1 включ.	0,72	0,72	± 2,70	k = 2; P = 0,95
Позиционное отклонения	от 0,0 до 0,1 включ.	0,72	0,72	± 2,50	k = 2; P = 0,95
Отклонение соосности	от 0,00 до 0,12 включ.	0,40	0,40	± 2,50	k = 2; P = 0,95
Отклонение пересечения осей	от 0,0 до 0,1 включ.	2,64	2,64	± 2,50	k = 2; P = 0,95
Отклонение от симметричности	от 0,000 до 0,075 включ.	0,90	0,90	± 2,50	k = 2; P = 0,95
Отклонение от перпендикулярности	от 0,00 до 0,06 включ.	1,75	1,75	± 2,50	k = 2; P = 0,95
Отклонение от параллельности	от 0,0 до 0,1 включ.	3,49	3,49	± 2,50	k = 2; P = 0,95