

**Республиканское унитарное предприятие
«Гомельский центр стандартизации, метрологии и сертификации»**

ул. Лепешинского, 1, 246015, г. Гомель
тел. (0232) 26 33 01, факс (0232) 26 33 00
e-mail: mail@gomelcsms.by, www.gomelcsms.by

**СВИДЕТЕЛЬСТВО
об аттестации методики (метода) измерений**

№ 029/2025 от 31 03 2025г.

Методика (метод) измерений сопротивления изоляции изделий медицинской техники,

разработанная в Частном унитарном предприятии по оказанию услуг «Энергетика», ул. Малайчука, 12, офис 512, 246032, г. Гомель, Республика Беларусь,

установленная в АМИ.ГМ 0373-2025 «Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Сопротивление изоляции изделий медицинской техники. Методика измерений»

аттестована в соответствии с требованиями Правил осуществления метрологической оценки в виде работ по аттестации методик (методов) измерений, утвержденных постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 23 апреля 2021 г. № 43.

В результате аттестации методики (метода) измерений установлено, что методика (метод) измерений соответствует метрологическим требованиям к измерениям, а также своему назначению.

Заместитель директора
Государственного предприятия
«Гомельский ЦСМС»



О.А.Борович

Дата выдачи свидетельства об аттестации
методики (метода) измерений

_____ 20__ г.

Серия ГМ № 00444

В результате аттестации установлено, что методика (метод) измерений обладает следующими основными метрологическими характеристиками при принятой доверительной вероятности 95 %:

Определяемая величина	Диапазон измерений	Стандартное отклонение повторяемости, σ_r	Стандартное отклонение промежуточной прецизионности, $\sigma_{I(To)}$	Предел повторяемости r	Предел промежуточной прецизионности $R_{I(To)}$
Сопротивление изоляции изделий медицинской техники	от 0 до 10000 Ом	$0,130 \cdot \bar{X}$	$0,160 \cdot \bar{\bar{X}}$	$0,364 \cdot \bar{X}$	$0,448 \cdot \bar{\bar{X}}$
Примечание – Обозначения, используемые в таблице: $\bar{X}$ – среднее значение результатов измерений определяемой величины, полученных в условиях повторяемости; $\bar{\bar{X}}$ – среднее значение результатов измерений определяемой величины, полученных в условиях промежуточной прецизионности.					

Данные о показателях точности измерений были получены из внутрилабораторного эксперимента, организованного и подвергнутого анализу в соответствии с СТБ ИСО 5725 в 2025 году в электротехнической лаборатории Частного унитарного предприятия по оказанию услуг «Энергетика». Экспериментальные данные получены в условиях повторяемости и промежуточной прецизионности с изменяющимися факторами: персонал, выполняющий измерения, и время.