

Республиканское унитарное предприятие
«КАЛИНКОВИЧСКИЙ ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦИИ,
МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ»
247710, г. Калинковичи, ул. 50 лет Октября, 50, тел. (802345) 53725

Свидетельство об уполномочивании на проведение аттестации методик (метод) измерений
№ 20 от 24.11.2023 приложение 2

**СВИДЕТЕЛЬСТВО
ОБ АТТЕСТАЦИИ МЕТОДИКИ (МЕТОД) ИЗМЕРЕНИЙ**

№ 001/2025 от 19.03.2025 г.

«Толщина объектов контроля. Методика измерений толщиномером ультразвуковым ТУЗ-5».

(наименование измеряемой величины), шкалы величины (шкалы измерений или единицы измерений); объект измерений диапазон измерений; показатели точности измерений (допускается приводить в приложении на оборотной стороне свидетельства); указание способа установления показателей точности результатов измерений при аттестации)

разработанная: ООО «Профилаб»

(наименование разработчика, почтовый адрес юридического лица или фамилия, собственное имя, отчество (при наличии), место жительства – для физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя)

установленная: АМИ. КЛ 0014-2025 «Толщина объектов контроля. Методика измерений толщиномером ультразвуковым ТУЗ-5».

(обозначение и наименование документа с изложением методики (метода) измерений)
аттестована в соответствии с требованиями Правил осуществления метрологической оценки в виде работ по аттестации методик (методов) измерений, утвержденных постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 23 апреля 2021г. № 43.

В результате аттестации методики (метод) измерений установлено, что методика (метод) измерений соответствует метрологическим требованиям к измерениям, а также своему назначению.

Директор центра
(должность руководителя
уполномоченного юридического лица)



В. Г. Ярец
(подпись)
М.П.

В. Г. Ярец
(инициалы, фамилия)

Дата выдачи свидетельства об аттестации 19 марта 2025 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации 001/2025 от 19 марта 2025 г.

Рабочие характеристики, включая показатели точности измерений,
методики (метода) измерений:

Измеряемая величина	Диапазон измерений	Стандартное отклонение повторяемости σ_r , мм	Стандартное отклонение промежуточной прецизионности σ_i , мм
Толщина	от 0,6 до 50,0 мм вкл.	0,030	0,036
	св. 50,0 до 100,0 мм вкл.	0,060	0,071
	Диапазон измерений	Расширенная неопределенность измерений ($P=95\%$, $k=2$), не более	
	от 0,6 до 4,0 мм	0,5 мм	
	св. 4,0 до 20,0 мм	0,7 мм	
	св. 20,0 до 50,0 мм	3 %	
	св. 50,0 до 100,0 мм вкл.	1,5 %	

Начальник отдела метрологии



С.В.Тимохов