Республиканское унитарное предприятие
«Гомельский центр стандартизации, метрологии и сертификации»
ул. Лепешинского, 1, 246015, г. Гомель
тел. (0232) 26 33 01, факс (0232) 26 33 00
e-mail: mail@gomelcsms.by, www.gomelcsms.by

СВИДЕТЕЛЬСТВО
об аттестации методики (метода) измерений

№ 021/2024 от 27 03 2024 г.

Методика (метод) измерений сопротивления постоянному току элементов электрооборудования,

разработанная в Открытом акционерном обществе «Гомельтранснефть Дружба», ул. Артиллерийская, 8а, 246022, г. Гомель, Республика Беларусь,

установленная в **АМИ.ГМ 0285-2024 «Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Сопротивление постоянному току элементов электрооборудования. Методика измерений»**

аттестована в соответствии с требованиями Правил осуществления метрологической оценки в виде работ по аттестации методик (методов) измерений, утвержденных постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 23 апреля 2021 г. № 43.

В результате аттестации методики (метода) измерений установлено, что методика (метод) измерений соответствует метрологическим требованиям к измерениям, а также своему назначению.

Заместитель директора
Государственного предприятия
«Гомельский ЦСМС» О.А.Борович

Дата выдачи свидетельства об аттестации
методики (метода) измерений ___ _____20___г.

Серия ГМ № 00348

Зак. 6797–500.

В результате аттестации установлено, что методика (метод) измерений обладает следующими основными метрологическими характеристиками при принятой доверительной вероятности 95 %:

Определяемая величина	Диапазон измерений	Стандартное отклонение повторяемости, σ_r	Стандартное отклонение промежуточной прецизионности, $\sigma_{I(TO)}$	Предел повторяемости r	Предел промежуточной прецизионности $R_{I(TO)}$
Сопротивление постоянному току элементов электро-оборудования	от 0,001 до 1,999 мОм; от 0,01до 19,99 мОм; от 0,1 до 199,9 мОм; от 0,001 до 1,999 Ом; от 0,01 до 19,99 Ом; от 0,1 до 199,9 Ом; от 1 до 1999 Ом	$0,015 \cdot \bar{X}$	$0,020 \cdot \bar{\bar{X}}$	$0,042 \cdot \bar{X}$	$0,056 \cdot \bar{\bar{X}}$
Примечание – Обозначения, используемые в таблице: $\bar{X}$– среднее значение результатов измерений определяемой величины, полученных в условиях повторяемости; $\bar{\bar{X}}$– среднее значение результатов измерений определяемой величины, полученных в условиях промежуточной прецизионности.					

Данные о показателях точности измерений были получены из внутрилабораторного эксперимента, организованного и подвергнутого анализу в соответствии с СТБ ИСО 5725 в 2023 году в электротехнической лаборатории участка наладки и ремонта электрооборудования филиала «Центральная база производственного обслуживания» ОАО «Гомельтранснефть Дружба». Экспериментальные данные получены в условиях повторяемости и промежуточной прецизионности с изменяющимися факторами: персонал, выполняющий измерения, и время.