

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СТАЛЕЙ УГЛЕРОДИСТЫХ И ЛЕГИРОВАННЫХ ТИПОВ 13Х, 60С2, 05кп, 11ХФ, 60С2Г, 12Х1МФ, 25Х1МФ, 30ХН2МФА, 12МХ, В2Ф (КОМПЛЕКТ СО УГ0-УГ9)

ГСО 4165-91П, 2489-91П/2497-91П

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание на разработку стандартных образцов сталей углеродистых и легированных типов 13Х, 60С2, 05кп, 11ХФ, 60С2Г, 12Х1МФ, 25Х1МФ, 30ХН2МФА, 12МХ, В2Ф (комплект СО УГ0-УГ9), утвержденное 20.06.1991; изменения к техническому заданию, утвержденные 28.10.1993, 14.12.1995, 16.11.2001, 10.12.2003, 22.02.2008 и 23.04.2012.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: серийное производство периодически повторяющимися партиями.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА: партия УГ0и-УГ9и, февраль 2008 г.

НАЗНАЧЕНИЕ: стандартные образцы предназначены для градуировки спектральных установок, метрологической аттестации методик измерений (МИ). Стандартные образцы могут применяться для контроля погрешностей МИ при определении состава сталей углеродистых и легированных (ГОСТ 4543-71, ГОСТ 1050-88, ГОСТ 5950-2000, ГОСТ 20072-74, ГОСТ 14959-79), поверки (калибровки) средств измерений при условии соответствия их метрологических и технических характеристик критериям, установленным в методиках поверки (калибровки) соответствующих средств измерений.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: металлургия, машиностроение и другие отрасли.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 18895-97, НДИ 02.01.04-2010 (по отраслевому реестру ЗАО «ИСО»).

ОПИСАНИЕ: материал стандартных образцов приготовлен из сталей углеродистых и легированных типов 13Х, 60С2, 05кп, 11ХФ, 60С2Г, 12Х1МФ, 25Х1МФ, 30ХН2МФА, 12МХ, В2Ф в виде монолитных экземпляров цилиндрической формы диаметром 38-50 мм и высотой 22-32 мм (ГОСТ 7565-81).

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестуемые характеристики — массовые доли элементов, в процентах, должны находиться в диапазоне:

углерод	0,002-1,5	молибден	0,005-1	сера	0,001-0,05
кремний	0,005-2,5	титан	0,001-0,5	фосфор	0,001-0,05
марганец	0,005-2,2	ванадий	0,003-1,2	олово	0,0005-0,2
хром	0,01-2,2	медь	0,005-0,7	свинец	0,001-0,05
никель	0,01-3,1	алюминий	0,005-0,8	азот	0,001-0,03
вольфрам	0,005-1,8	ниобий	0,002-0,3		

Границы допускаемых значений абсолютных погрешностей аттестованных значений СО, в процентах, при доверительной вероятности 0,95 для:

углерода	0,0012-0,04	молибдена	0,0012-0,03	серы	0,0007-0,005
кремния	0,0012-0,05	титана	0,0007-0,03	фосфора	0,0007-0,004
марганца	0,0012-0,07	ванадия	0,0010-0,05	олова	0,0003-0,011
хрома	0,0018-0,07	меди	0,0012-0,04	свинца	0,0005-0,005
никеля	0,0024-0,07	алюминия	0,0018-0,05	азота	0,0005-0,004
вольфрама	0,0014-0,07	ниобия	0,0012-0,024		

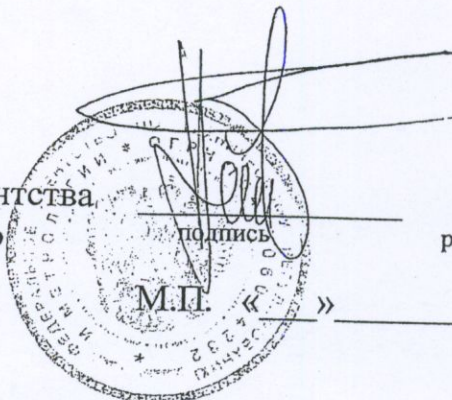
СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА СО: 10 лет.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в левом нижнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов», (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, 620057.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов», (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, 620057.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии



Е.Р.Петросян
расшифровка подписи

2012 г.