

ОПИСАНИЕ ТИПА ГОСУДАРСТВЕННОГО СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА
для Государственного реестра средств измерений Республики Беларусь

УТВЕРЖДАЮ
Директор Белорусского
государственного
института метрологии

Н.А.Жагора

2010 г.



ГСО состава сплавов медно-цинковых типа Л, ЛА, ЛАН, ЛАЖ, ЛАМш, ЛАНКМц, ЛЖ, ЛЖМц, ЛЖС, ЛК, ЛМш, ЛМц, ЛН, ЛО, ЛОК, ЛОМш, ЛС (комплект М 007)	Внесен в Государственный реестр средств измерений Республики Беларусь (раздел «Государственные стандартные образцы состава и свойств веществ и материалов») Регистрационный № ГСО РБ 1804-10
---	---

ВЫПУСКАЮТСЯ ПО ДОКУМЕНТАЦИИ: Техническое задание № 220И-2005.
Форма выпуска – единичное производство.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Стандартные образцы предназначены для:

- градуировки спектральной аппаратуры при анализе сплавов медно-цинковых типов ЛА77-2, ЛА77-2у, ЛАЖ60-1-1, ЛАН59-3-2, ЛЖМц59-1-1, ЛМц58-2, ЛЖС58-1-1, ЛМш68-0,05, ЛАМш77-2-0,05, ЛАМш77-2-0,04, ЛОМш70-1-0,05, ЛОМш70-1-0,04, ЛАНКМц75-2-2,5-0,5-0,5, ЛК-75В, Л75мк, ЛК62-0,5, ЛС59-1, ЛС59-1в, ЛС64-2, ЛС63-3, ЛС74-3, ЛО70-1, ЛО62-1, ЛО60-1, ЛОК59-1-0,3 (ГОСТ 15527-2004); а также находящихся в эксплуатации сплавов медно-цинковых типов ЛН65-5, ЛМцА57-3-1, ЛК80-3, ЛС60-1, изготовленных ранее по ГОСТ 15527-70 (отменен с 01.08.2005 г.);
- могут быть использованы при метрологической аттестации, поверке и калибровке вышеуказанной аппаратуры.

Область применения – металлургия.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

определяющие необходимость применения СО:

на методики измерений:

ГОСТ 9716.1-9716.3-79 «Сплавы медно-цинковые. Методы спектрального анализа»;
ГОСТ 1652.1-1652.13-77 «Сплавы медно-цинковые. Методы анализа».

ОПИСАНИЕ

Стандартные образцы для спектрального анализа изготовлены методом литья, обработаны на токарном станке, представляют собой цилиндры диаметром 40 ± 1 мм и высотой 35 ± 1 мм, упакованы в картонные или пластмассовые коробки, на которые нанесена этикетка.

Комплект состоит из 6-ти образцов

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Аттестованная характеристика СО: массовая доля элементов в процентах

№ п/п	Элемент	Индекс СО					
		М007-1	М007-2	М007-3	М007-4	М007-5	М007-6
1	Медь	54,88	60,99	58,19	68,02	76,25	84,55
2	Свинец	2,22	1,41	0,717	0,304	0,067	1,77
3	Марганец	3,20	1,20	1,00	0,609	0,041	1,65
4	Алюминий	3,60	1,19	1,04	0,74	0,409	1,64
5	Олово	2,25	1,29	0,71	0,51	0,31	0,208
6	Железо	2,10	0,912	0,67	0,404	0,139	0,098
7	Кремний	2,94	3,72	4,29	0,96	0,478	0,254
8	Никель	4,23	0,51	7,09	2,25	0,97	5,03
9	Мышьяк	0,075	0,051	0,061	0,030	0,020	0,007
10	Сурьма	0,081	0,050	0,020	0,012	---	---
11	Висмут	0,011	0,021	0,030	---	---	---
12	Фосфор	0,338	0,209	0,078	0,041	---	---

Абсолютная погрешность аттестованного значения СО в процентах при доверительной вероятности 0,95

№ п/п	Элемент	Индекс СО					
		М007-1	М007-2	М007-3	М007-4	М007-5	М007-6
1	Медь	0,31	0,21	0,42	0,19	0,31	0,19
2	Свинец	0,15	0,10	0,046	0,046	0,021	0,15
3	Марганец	0,21	0,10	0,10	0,067	0,010	0,19
4	Алюминий	0,29	0,06	0,15	0,06	0,042	0,06
5	Олово	0,19	0,15	0,06	0,10	0,10	0,040
6	Железо	0,06	0,29	0,06	0,019	0,006	0,015
7	Кремний	0,10	0,10	0,15	0,21	0,046	0,050
8	Никель	0,06	0,10	0,19	0,15	0,15	0,10
9	Мышьяк	0,015	0,006	0,010	0,006	0,006	0,004
10	Сурьма	0,004	0,010	0,006	0,004	---	---
11	Висмут	0,004	0,006	0,006	---	---	---
12	Фосфор	0,067	0,031	0,015	0,004	---	---

Срок годности экземпляра СО: 10 лет.

ЗНАК ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

место нахождения знака: на этикетке;

способ нанесения знака: типографским способом.

РАЗРАБОТЧИК

Государственное научное учреждение «Институт порошковой металлургии»,
220005, г. Минск, ул. Платонова, 41.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Государственное научное учреждение «Институт порошковой металлургии»,
220005, г. Минск, ул. Платонова, 41.

Первый заместитель директора ГНУ
«Институт порошковой металлургии»

В.В.Савич



Мещеряков