

Описание типа ГСО

Согласовано

Зам. директора Головного
органа ГСО

В.В. Медведевских

2007

Внесены в Государственный реестр
увержденных типов ГСО

Регистрационный номер ГСО 8876-2007

Стандартные образцы состава
сталей легированных типов 09X14H19B2БР,
08X15H24B4ТР, 45X22H4МЗ, ХН35ВТ,
03Х21Н21М4ГБ, 31Х19Н9МВБТ, 20Х25Н20С2,
10Х11Н23ТЗМР, 03ХН28МДТ
(комплект СО ЛГ56 – ЛГ64)

Нормативные документы и форма выпуска ГСО: техническое задание, утвержденное 20.03.2007 г.; единичное повторяющееся производство.

Номер и дата выпуска партии ГСО ЛГ56-ЛГ64 – март 2007 г.

Назначение и область применения: стандартные образцы предназначены для градуировки спектральных установок, метрологической аттестации методик выполнения измерений (МВИ). Стандартные образцы могут применяться для контроля погрешностей при определении состава сталей и сплавов (ГОСТ 5632-72), поверки (калибровки) средств измерений при условии соответствия их метрологических и технических характеристик критериям, установленным в методиках поверки (калибровки) соответствующих средств измерений.

Область применения – металлургия, машиностроение и другие отрасли.

Нормативные документы, определяющие необходимость применения СО: на методы измерений (анализа) ГОСТ 18895-97, ГОСТ 28033-89, НДИ 02.01.04-2005 (высылается по просьбе предприятий); МУ МО 14-1-14-90 «Система стандартных образцов химического состава материалов черной металлургии», Свердловск, 1990; МУ-МО-14-1-3-90 «Аттестация нестандартизованных методик количественного анализа», Свердловск, 1990.

Описание: материал стандартных образцов приготовлен из сталей легированных типов 09X14H19B2БР, 08X15H24B4ТР, 45X22H4МЗ, ХН35ВТ, 03Х21Н21М4ГБ, 31Х19Н9МВБТ, 20Х25Н20С2, 10Х11Н23ТЗМР, 03ХН28МДТ в виде монолитных экземпляров цилиндрической формы диаметром 38-42 мм и высотой 25-35 мм (ГОСТ 7565-81).

Нормированные метрологические характеристики:

Аттестуемая характеристика – массовая доля элементов в процентах; планируемое для каждого элемента число аттестуемых характеристик не менее 4:

углерод	0,01-0,6	вольфрам	0,005-5	алюминий	0,005-0,8
кремний	0,1-3	молибден	0,01-4,5	сера	0,001-0,04
марганец	0,2-2,6	титан	0,01-4	фосфор	0,005-0,08
хром	9-28	ванадий	0,01-1	ниобий	0,005-1,5
никель	3,5-38	медь	0,01-3,5		

Границы допускаемых значений абсолютных погрешностей аттестованных значений СО должны находиться в диапазоне, в процентах, при доверительной вероятности 0,95 для:

углерода	0,0024-0,024	вольфрама	0,0014-0,10	алюминия	0,0018-0,05
кремния	0,007-0,08	молибдена	0,0024-0,06	серы	0,0007-0,004
марганца	0,008-0,05	титана	0,0024-0,08	фосфора	0,0012-0,005
хрома	0,10-0,27	ванадия	0,0012-0,03	ниобия	0,0012-0,07
никеля	0,06-0,27	меди	0,0024-0,06		

Срок годности экземпляра СО: 10 лет.

Разработчик и изготовитель СО: Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов» 620219, г. Екатеринбург, пр. Ленина, 101, корп. 2.

Директор ЗАО «Институт стандартных образцов»

В.В. Степановских

