

ОПИСАНИЕ ТИПА ГОСУДАРСТВЕННОГО СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

для Государственного реестра средств измерений Республики Беларусь

УТВЕРЖДАЮ

Директор БелГИМ

Н.А. Жагора

12 " 05 2010 г.



Государственный стандартный образец
состава бронз оловянных (комплект М213)

Внесен в Государственный реестр средств измерений
Республики Беларусь (раздел "Государственные
стандартные образцы состава и свойств веществ и
материалов")

Регистрационный номер ГСО РБ 2167-10

Выпускается по документации ЗАО "Мценскпрокат", г. Мценск, Российская Федерация

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Предназначены для градуировки спектральной аппаратуры с фотографической регистрацией спектра и рентгенофлуоресцентной аппаратуры при определении состава бронз оловянистых по ГОСТ 613-79, ГОСТ 614-97, ГОСТ 5017-2006.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие необходимость применения ГСО:

ТНПА на методы градуировки СИ: ГОСТ 25086-87;

Инструкция по применению ГСО, прилагаемая к паспорту (обязательное приложение 2).

ОПИСАНИЕ

ГСО состава бронз оловянных марок, приведенных в обязательном приложении 1 по ГОСТ 613-79, ГОСТ 614-97, ГОСТ 5017-2006 выпускают в литом состоянии в виде цилиндров диаметром 40 мм, высотой 25 мм с двумя рабочими плоскостями. Комплект СО состоит из семи стандартных образцов.

Партия ГСО комплектов М213 выпущена в 1997 году.

Срок годности экземпляра СО: не ограничен.

Внешний вид ГСО представлен на рис. 1.

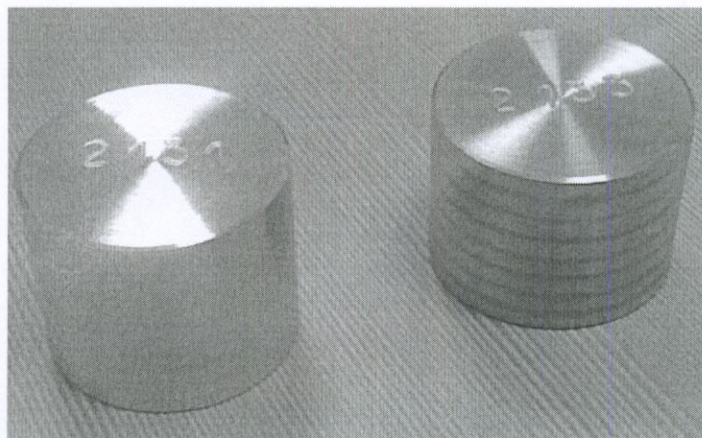


Рис 1.



НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Аттестуемые характеристики:

- массовая доля элементов (Sn, Zn, Pb, P, Ni, Cu, Sb, Fe, Al, Mg, Si), %;
- абсолютная погрешность аттестованного значения СО ($p = 0,95$), %.

Значения метрологических характеристик приведены в таблицах 1 и 2.

Таблица 1 Аттестованное значение – массовая доля элементов, %

Индекс СО в составе комплекта	Sn	Zn	Pb	P	Ni	Cu	Sb	Fe	Al	Mg	Si
2131	1,44	14,73	-	1,04	1,23	-	0,036	0,151	0,020	0,0081	0,013
2132	2,56	10,18	-	0,58	0,83	84,29	0,43	-	0,0063	0,0036	0,058
2133	6,01	4,94	10,22	0,034	0,37	78,47	0,018	0,027	-	-	0,0015
2134	3,84	2,56	19,8	-	0,121	73,70	-	-	-	-	0,0025
2135	7,78	0,63	14,4	-	0,22	-	0,0048	0,0073	-	-	0,0013
2136	9,93	0,74	7,07	0,36	2,46	-	0,082	0,055	0,041	0,011	-
2137	11,79	0,53	3,19	0,130	1,55	-	0,140	0,29	0,067	-	-

Таблица 2 Абсолютная погрешность аттестованного значения СО ($p = 0,95$), %

Индекс СО в составе комплекта	Sn	Zn	Pb	P	Ni	Cu	Sb	Fe	Al	Mg	Si
2131	0,06	0,25	-	0,05	0,05	-	0,002	0,006	0,001	0,0003	0,001
2132	0,10	0,12	-	0,02	0,02	0,21	0,01	-	0,0008	0,0001	0,003
2133	0,17	0,16	0,35	0,002	0,02	0,24	0,001	0,001	-	-	0,0002
2134	0,10	0,09	0,7	-	0,005	0,37	-	-	-	-	0,0003
2135	0,18	0,03	0,4	-	0,01	-	0,0003	0,0003	-	-	0,0002
2136	0,32	0,02	0,24	0,03	0,06	-	0,003	0,004	0,005	-	-
2137	0,32	0,02	0,12	0,008	0,04	-	0,008	0,02	0,005	-	-

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится типографским способом на паспорт ГСО.

РАЗРАБОТЧИК И ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ЗАО "Мценскпрокат", г. Мценск, Российская Федерация
Адрес: 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

Начальник НИОЗТМ, НТП БелГИМ

М.В. Шабанов

