



ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА ИСКУССТВЕННОЙ ГАЗОВОЙ СМЕСИ НА ОСНОВЕ ПОСТОЯННЫХ ГАЗОВ (ПГ-МГПЗ-1)

ГСО 11055-2018

Назначение стандартного образца:

- поверка, калибровка, градуировка средств измерений, а также контроль метрологических характеристик при проведении их испытаний, в том числе с целью утверждения типа;
 - аттестация методик (методов) измерений;
 - контроль точности результатов измерений, полученных по методикам (методам) измерений в процессе их применения в соответствии с установленными в них алгоритмами.
- Область промышленности, производства, где преимущественно может применяться стандартный образец: газовая, химическая, металлургическая и угольная промышленности, при контроле технологических процессов и промышленных выбросов.

Описание стандартного образца: стандартный образец (далее СО) представляет собой искусственную газовую смесь на основе постоянных газов в баллонах под давлением. Определяемые компоненты – азот (N_2), кислород (O_2), водород (H_2), метан (CH_4), пропан (C_3H_8), оксид углерода (CO), диоксид углерода (CO_2). Смесь находится под давлением от 1 МПа до 10 МПа, в баллоне из углеродистой или легированной стали по ГОСТ 949-73, в баллоне из алюминиевого сплава по ТУ 1411-016-03455343-2004, ТУ 1412-017-03455343-2004 или ТУ 1411-001-20810646-2015, в баллоне из алюминиевого сплава АА6061 типа Luxfer или в аналогичных баллонах вместимостью от 1 до 50 dm^3 . Баллоны оборудованы латунными вентилями типа КВ-1М, КВ-1П, КВБ-53 М, ВЛ-16 или их аналогами. Исходные вещества, применяемые для приготовления стандартных образцов, приведены в таблице 1.

Т а б л и ц а 1 - Исходные вещества, применяемые для приготовления стандартных образцов

| Исходное вещество | Хим. формула | Нормативные документы, которым должны соответствовать исходные вещества |
|-------------------|--------------|---|
| кислород | O_2 | ТУ 6-21-10-83 |
| водород | H_2 | ГОСТ Р 51673-2000 |
| азот | N_2 | ГОСТ 9293-74 |
| метан | CH_4 | ТУ 51-841-87 |
| пропан | C_3H_8 | ТУ 51-882-90 |
| оксид углерода | CO | ТУ 6-02-7-101-86 |
| диоксид углерода | CO_2 | ГОСТ 8050-85 |

Форма выпуска: серийное непрерывное производство.

Метрологические характеристики: аттестуемая характеристика -объемная доля компонента, %.

Нормированные метрологические характеристики СО приведены в таблице 2.

Т а б л и ц а 2 – Нормированные метрологические характеристики СО (ПГ-МГПЗ-1)

| Наименование аттестуемой характеристики | Интервал допускаемых (номинальных) аттестованных значений, % | Относительная расширенная неопределенность*, при коэффициенте охвата $k = 2$, % |
|--|---|--|
| Объемная доля азота (N_2), объемная доля кислорода (O_2), объемная доля метана (CH_4), объемная доля пропана (C_3H_8), объемная доля оксида углерода (СО), объемная доля диоксида углерода (CO_2) | от 0,001 до 0,1 от 0,1 до 0,5 от 0,5 до 20 от 20 до 70 от 70 до 97 от 97 до 99,5 | от 4 до 2,5** от 2,5 до 1,5 от 1,5 до 0,6 от 0,6 до 0,2 от 0,2 до 0,1 от 0,1 до 0,05 |
| Объемная доля водорода (H_2) | от 0,0005 до 0,001 от 0,001 до 0,1 от 0,1 до 0,5 от 0,5 до 20 от 20 до 70 от 70 до 97 от 97 до 99,5 | от 4,5 до 4 от 4 до 2,5 от 2,5 до 1,5 от 1,5 до 0,6 от 0,6 до 0,2 от 0,2 до 0,1 от 0,1 до 0,05 |
| * Соответствует границам относительной погрешности при доверительной вероятности $P=0,95$; ** Зависимость значений относительной неопределенности от значений объемной доли определяемого компонента линейная; *** Значения объемной доли компонентов могут быть ниже нижней границы интервала аттестованных значений. При этом относительная расширенная неопределенность не нормируется, и данные компоненты в паспорте на стандартный образец не приводятся. | | |

Т а б л и ц а 3 – Характеристики допускаемых отклонений объемной доли определяемого компонента от номинальных значений

| Интервал аттестованных значений СО (объемная доля, %) | Пределы допускаемого относительного отклонения $\pm D$, % |
|---|--|
| от 0,0005 до 0,001 | 20 |
| св. 0,001 до 0,1 | 10 |
| св. 0,1 до 10 | 5 |
| св. 10 до 50 | 4 |
| св. 50 до 90 | 2 |
| св. 90 до 99,5 | 0,5 |

Срок годности экземпляра: 24 месяца.

Знак утверждения типа: наносится печатным способом в правом нижнем углу первого листа паспорта.

Комплектность стандартного образца: экземпляр стандартного образца, паспорт, инструкция по хранению и эксплуатации.

Документы, устанавливающие требования к стандартному образцу:

1. Техническая документация, по которой выпущен (будет выпускаться) стандартный образец:

Типовая программа испытаний стандартных образцов состава искусственных газовых смесей в целях утверждения типа, утвержденная ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева» 30.11.2017 г.;

Техническое задание № 2-2017 на разработку стандартных образцов состава газовых смесей, утвержденное АО «МГПЗ» 10.03.2017 г.;

ТУ 2114-015-00153318-2017 «Смеси газовые поверочные – стандартные образцы состава. Технические условия».

- на общие метрологические и технические требования:

ГОСТ Р 8.776-2011 «Стандартные образцы состава газовых смесей. Общие метрологические и технические требования».

2. Документы, определяющие применение стандартного образца:

- на методики (методы) измерений (испытаний):

ГОСТ 13320-81 «Газоанализаторы промышленные автоматические. Общие технические условия» и др.

- на методики поверки (калибровки):

МИ 2402-97 «Хроматографы газовые аналитические лабораторные. Методика поверки» и др.

3. Нормативный документ на государственную поверочную схему:

ГОСТ 8.578-2014 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений содержания компонентов в газовых средах». В соответствии с ГОСТ 8.578 разряд СО соответствует первому.

4. Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца: один раз в пять лет.

Номер экземпляра (партии), дата выпуска: представлены в целях утверждения тип экземпляры СО: баллон № 31945, 19.09.2017 г.; баллон № 31235, 12.12.2017 г.

Изготовитель: Акционерное Общество «Московский газоперерабатывающий завод (АО «МГПЗ»). 142717, РФ, Московская область, Ленинский район, сельское поселение Развилковское, п. Развилка, Проектируемый проезд 5537, вл. 4, ИНН 5003055920.

Заявитель: Акционерное Общество «Московский газоперерабатывающий завод (АО «МГПЗ»). 142717, РФ, Московская область, Ленинский район, сельское поселение Развилковское, п. Развилка, Проектируемый проезд 5537, вл. 4.

Испытательный центр: Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологии им. Д.И. Менделеева» (ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»). 190005, г. Санкт-Петербург, Московский пр-т, e-mail: info@vniim.ru, аттестат аккредитации № RA.RU.310494 выдан 17.10.2016 г.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии



С.С. Голубев
расшифровка подписи

05 2018 г.