

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА
СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ
СОСТАВА СТАЛИ ЛЕГИРОВАННОЙ ТИПА 08X18H12Б (С37)

ГСО 890-92П

Назначение стандартного образца: для аттестации методик измерений и контроля точности результатов измерений при определении химического состава сталей легированных (ГОСТ 5632-2014).

Стандартный образец может применяться для поверки (калибровки), градуировки средств измерений при условии соответствия его метрологических и технических характеристик критериям, установленным в методиках поверки (калибровки) и градуировки соответствующих средств измерений.

Область применения: металлургия, машиностроение и другие отрасли.

Описание стандартного образца: материал стандартного образца приготовлен из стали легированной типа 08X18H12Б в виде неокисленной стружки толщиной не более 0,4 мм (ГОСТ 7565-81, ГОСТ Р ИСО 14284-2009); материал расфасован в банки вместимостью 100 см³ с пластмассовой крышкой по (50-300) г.

Форма выпуска: серийное производство периодически повторяющимися партиями.

Метрологические характеристики:

Т а б л и ц а 1 – Аттестуемые характеристики – массовая доля элементов А

В процентах			
Элемент	А	Элемент	А
Углерод	0,01-0,1	Сера	0,001-0,02
Кремний	0,3-1	Фосфор	0,002-0,035
Марганец	1-2	Кобальт	0,001-0,1
Хром	16-19	Ниобий	0,8-1,3
Никель	11-13	Медь	0,05-0,3

Т а б л и ц а 2 – Границы допускаемых значений абсолютных погрешностей $\pm \Delta$ аттестованных значений для доверительной вероятности 0,95

В процентах			
Элемент	$\pm \Delta$	Элемент	$\pm \Delta$
Углерод	0,0005-0,0024	Сера	0,00024-0,0007
Кремний	0,006-0,009	Фосфор	0,0006-0,0018
Марганец	0,012-0,015	Кобальт	0,00009-0,0016
Хром	0,05	Ниобий	0,012-0,018
Никель	0,05	Медь	0,005-0,012

Срок годности экземпляра: 10 лет.

Знак утверждения типа: наносится полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

Комплектность стандартного образца: материал стандартного образца в банке, упакованной в коробку с этикеткой; паспорт стандартного образца.

Документы, устанавливающие требования к стандартному образцу:

1. Техническое задание на разработку стандартного образца состава стали легированной типа 08X18H12Б (С37), утвержденное 11.02.1992, изменения к техническому заданию, утвержденные 31.08.2000, 23.07.2015 и 25.11.2016; программа испытаний стандартного образца в целях утверждения типа в части вносимых изменений, утвержденная 01.12.2016.

2. **Документы, определяющие применение:** ГОСТ 28473-90, ГОСТ 12344-2003, ГОСТ 12346-78, ГОСТ 12348-78, ГОСТ 12350-78, ГОСТ 12352-81, ГОСТ 12353-78, ГОСТ 12355-78, ГОСТ 12345-2001, ГОСТ 12347-77, ГОСТ 12361-2002, ГОСТ Р 55079-2012, ГОСТ Р ИСО 4943-2010.

3. **Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже:** одного раза в пять лет.

Номер экземпляра (партии), дата выпуска: партия С37е, декабрь 2017 г.

Изготовитель: Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов», (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057, ИНН 6660001315.

Заявитель: Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов», (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057.

Испытательный центр: Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов» (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057, аттестат аккредитации № RA.RU.311182.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

подпись

С.С. Голубев
расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2018 г.