

КОМИТЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ,
МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ



COMMITTEE FOR STANDARDIZATION,
METROLOGY AND CERTIFICATION
UNDER CABINET COUNCIL
OF THE REPUBLIC OF BELARUS

СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА ГОСУДАРСТВЕННОГО
СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF STATE REFERENCE MATERIAL



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER:

185

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:
VALID TILL:

30 октября 2007 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании решения НТК по метрологии (протокол № 08-2002 от 30.10.02) утверждены типы

государственных стандартных образцов состава бронз безоловянных типа БрАЖ (комплект М004),

разработанные

Государственным научным учреждением "Институт порошковой металлургии", г. Минск, Республика Беларусь (ВУ),

которые зарегистрированы в Государственном реестре средств измерений (Часть 2 "Стандартные образцы состава и свойств веществ и материалов") под номерами **ГСО РБ 611-02 - ГСО РБ 615-02** и допущены к применению в Республике Беларусь.

Описание типов ГСО приведено в приложении и является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Председатель Комитета



В.Н. Корешков
30 октября 2002г.

ЖНТК № 08-2002 от 30.10.02.

О.В. Шендерович

ОПИСАНИЕ ТИПА ГОСУДАРСТВЕННОГО СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА
для Государственного реестра средств измерений Республики Беларусь

УТВЕРЖДАЮ

Директор Белорусского
Государственного
Института метрологии



Н.А.Жагора

« 31 » 10 2002 г.

ГСО состава бронз безоловянных типа БрАЖ (комплект М 004)	Внесен в Государственный реестр средств измерений Республики Беларусь (раздел «Государственные стандартные образцы состава и свойств веществ и материалов») Регистрационный № ГСО РБ <u>611-02 - ГСО РБ 615-02</u>
---	---

ВЫПУСКАЮТСЯ ПО ДОКУМЕНТАЦИИ: Техническое задание № 1039-99.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Стандартные образцы предназначены для:

- градуировки спектральной аппаратуры при анализе бронз безоловянных типов БрАЖ9-4 (ГОСТ 18175-78) и БрА9ЖЗЛ (ГОСТ 493-79);
- метрологической аттестации и поверки вышеуказанной аппаратуры;
- метрологической аттестации методик выполнения измерений.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

определяющие необходимость применения СО:

на методики измерений: ГОСТ 20068.1-20068.3-79.

ОПИСАНИЕ

Стандартные образцы изготовлены методом литья, представляют собой цилиндры диаметром 30 мм и высотой 45 мм, упакованы по 5 шт. в картонные или пластмассовые коробки, на которые нанесена этикетка в соответствии с СТБ 8005-2000.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Индексы СО в составе комплекта	Аттестуемая характеристика СО	Интервал допускаемых аттестуемых значений СО	Границы абсолютной погрешности аттестуемых значений СО при P = 0,95
M004-1	Массовая доля Al, %	9,68-10,12	±0,22
M004-2		7,32-7,72	±0,20
M004-3		8,23-8,61	±0,19
M004-4		10,60-11,10	±0,25
M004-5		9,22-9,64	±0,21

M004-1	Массовая доля Fe, %	1,37-1,73	±0,18
M004-2		1,67-2,05	±0,19
M004-3		2,96-3,38	±0,21
M004-4		2,26-2,70	±0,22
M004-5		4,01-4,37	±0,18

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ

массовая доля Sn составляет соответственно возрастанию индекса образца (от 1 до 5)
0,17; 0,13; 0,14; 0,42; 0,19 %;

массовая доля Si составляет соответственно возрастанию индекса образца (от 1 до 5)
0,12; 0,02; 0,04; 0,26; 0,04 %;

массовая доля Pb составляет соответственно возрастанию индекса образца (от 1 до 5)
0,14; 0,12; 0,21; 0,31; 0,13 %;

массовая доля P составляет соответственно возрастанию индекса образца (от 1 до 5)
0,13; 0,09; 0,06; 0,08; 0,07 %;

массовая доля Zn составляет соответственно возрастанию индекса образца (от 1 до 5)
0,51; 0,18; 0,49; 1,15; 1,06 %;

массовая доля Mn составляет соответственно возрастанию индекса образца (от 1 до 5)
0,03; 0,01; 0,02; 0,35; 0,01 %.

Срок годности экземпляра СО: 10 лет.

ЗНАК ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

место нахождения знака: на этикетке;

способ нанесения знака: типографским способом.

РАЗРАБОТЧИК

Государственное научное учреждение «Институт порошковой металлургии»,
220071, г. Минск, ул. Платонова, 41.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Государственное научное учреждение «Институт порошковой металлургии»,
220071, г. Минск, ул. Платонова, 41.

Директор ГНУ
«Институт порошковой металлургии»



А.Ф.Ильющенко