



ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

Утвержденного типа стандартный образец состава сталей углеродистых
типов 15Л, 25, 30, 55, 08 (комплект СО УГ93 – УГ97)

ГСО 9682-2010

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное 03.09.2010 г. Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА: партия комплектов УГ93-УГ97, сентябрь 2010 г.

НАЗНАЧЕНИЕ: для градуировки спектральных установок, метрологической аттестации методик измерений. Стандартные образцы могут применяться для контроля погрешностей методик измерений при определении состава сталей (ГОСТ 977-88, ГОСТ 10702-78, ГОСТ 1050-88), поверки (калибровки) средств измерений при условии соответствия их метрологических и технических характеристик критериям, установленным в методиках поверки (калибровки) соответствующих средств измерений.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: металлургия, машиностроение и другие отрасли.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:

на методы измерений (анализа, испытаний): ГОСТ 18895-97, НДИ 02.01.04-2010 (по отраслевому реестру ЗАО «ИСО»); МУ МО 14-1-14-90 «Система стандартных образцов химического состава материалов черной металлургии», Свердловск, 1990; МУ МО-14-1-3-90 «Аттестация нестандартизованных методик количественного анализа»

ОПИСАНИЕ: материал стандартных образцов приготовлен из сталей углеродистых типов 15Л, 25, 30, 55, 08 в виде монолитных экземпляров цилиндрической формы диаметром 45-50 мм и высотой 28-32 мм (ГОСТ 7565-81).

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестованная характеристика - массовая доля элемента в процентах

Индекс СО	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Ti	V	Cu	Al	S	P
УГ93	0,100	0,48	0,140	0,137	0,126	0,0008	0,075	0,0008	0,028	0,15	0,0024	0,0033
УГ94	0,26	0,101	0,186	0,206	0,178	0,0005	0,053	-	0,088	0,017	0,0026	0,0037
УГ95	-	0,172	0,31	0,297	0,233	0,0044	0,0025	0,0023	0,168	0,033	0,0032	0,0041
УГ96	0,60	0,290	0,52	0,399	0,396	0,0042	0,0025	0,0030	0,258	0,031	0,0029	0,0046
УГ97	0,041	0,194	0,59	0,0080	0,0048	0,019	0,154	-	0,0040	0,51	0,0025	0,0036



Абсолютная погрешность аттестованных значений при доверительной вероятности 0,95 в процентах

Индекс СО	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Ti	V	Cu	Al	S	P
УГ93	0,004	0,01	0,002	0,002	0,001	0,0001	0,003	0,0001	0,001	0,01	0,0004	0,0003
УГ94	0,01	0,003	0,005	0,003	0,003	0,0001	0,003	-	0,001	0,002	0,0004	0,0005
УГ95	-	0,004	0,01	0,005	0,005	0,0006	0,0004	0,0004	0,003	0,002	0,0005	0,0005
УГ96	0,01	0,004	0,01	0,004	0,005	0,0005	0,0002	0,0004	0,003	0,002	0,0002	0,0003
УГ97	0,001	0,007	0,01	0,0005	0,0003	0,001	0,006	-	0,0005	0,01	0,0003	0,0003

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА СО – 15 лет.

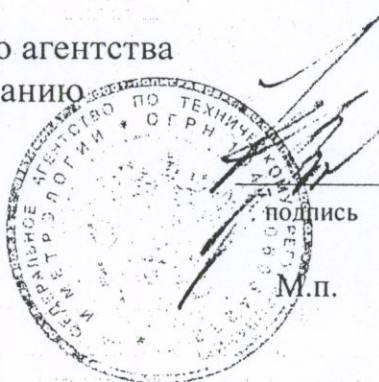
Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в левом нижнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

РАЗРАБОТЧИК: Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов»
(ЗАО «Институт стандартных образцов»)
Адрес: ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, 620057

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов»
(ЗАО «Институт стандартных образцов»)
Адрес: ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, 620057

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

«16» 12 2010г.



В.Н.Крутиков
расшифровка подписи