

КОМИТЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ,
МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ



COMMITTEE FOR STANDARDIZATION,
METROLOGY AND CERTIFICATION
UNDER COUNCIL OF MINISTERS
OF THE REPUBLIC OF BELARUS

СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА
ГОСУДАРСТВЕННОГО СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF STATE REFERENCE MATERIAL



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER:

285

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:
VALID TILL:

25 ноября 2009 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании решения НТК по метрологии (протокол № 12-2004 от 25 ноября 2004 г.) утверждены типы

**государственных стандартных образцов
состава сплавов медно-цинковых типа ЛС (комплект М 002)**

разработанные

ГНУ "Институт порошковой металлургии", Республика Беларусь (ВУ),

которые зарегистрированы в Государственном реестре средств измерений под номерами **ГСО РБ 63-02Δ – ГСО РБ 67-02Δ** и допущены к применению в Республике Беларусь.

Описание типа государственных стандартных образцов приведено в приложении и является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Председатель Комитета



В.Н. Корешков
25 ноября 2004 г.

АННУЛИРОВАН

Продлен до "___" _____ 20__ г.

Председатель Комитета

В.Н. Корешков
"___" _____ 20__ г.

ОПИСАНИЕ ТИПА ГОСУДАРСТВЕННОГО СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА
для Государственного реестра средств измерений Республики Беларусь

УТВЕРЖДАЮ
Директор Белорусского
Государственного
Института метрологии

Н.А. Жагора

«22» 2004 г.

ГСО состава сплавов медно-цинковых типа ЛС (комплект М 002)	Внесен в Государственный реестр средств измерений Республики Беларусь (раздел «Государственные стандартные образцы состава и свойств веществ и материалов») Регистрационный № ГСО РБ 63-02Д - ГСО РБ 67-02Д
--	--

ВЫПУСКАЮТСЯ ПО ДОКУМЕНТАЦИИ: Техническое задание № 879-97.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Стандартные образцы предназначены для:

- градуировки спектральной аппаратуры при анализе сплавов медно-цинковых типов Л 63, Л 60, ЛС 63-3, ЛС 60-1 ЛС 59-1, ЛС 59-1В, ЛС 63-2, ЛС 60-2 ЛС 59-3 (ГОСТ 15527-70);
- метрологической аттестации и поверки вышеуказанной аппаратуры;
- метрологической аттестации методик выполнения измерений.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ
определяющие необходимость применения СО:

на методики измерений: ГОСТ 9716.1-9716.3-79 «Сплавы медно-цинковые. Методы спектрального анализа».

ОПИСАНИЕ

Стандартные образцы изготовлены методом литья, представляют собой цилиндры диаметром 40 мм и высотой 35 мм, упакованы в картонные или пластмассовые коробки, на которые нанесена этикетка в соответствии с СТБ 8005-2000.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Индексы СО в составе комплекта	Аттестуемая характеристика СО	Интервал допускаемых аттестуемых значений СО	Границы абсолютной погрешности атте- стуемых значений СО при P = 0,95
M002-1	Массовая доля Cu, %	59,8-60,2	±0,2
M002-2		56,5-56,7	±0,2
M002-3		62,8-63,2	±0,3
M002-4		58,7-59,1	±0,2
M002-5		57,4-57,8	±0,4
M002-6		62,3-62,5	±0,2
M002-1	Массовая доля Pb, %	1,27-1,33	±0,20
M002-2		2,18-2,22	±0,16
M002-3		0,99-1,03	±0,12
M002-4		2,71-2,87	±0,16
M002-5		0,60-0,64	±0,04
M002-6		2,37-2,43	±0,06
M002-1	Массовая доля Fe, %	0,089-0,091	±0,014
M002-2		0,24-0,26	±0,04
M002-3		0,22-0,24	±0,004
M002-4		0,61-0,65	±0,02
M002-5		0,13-0,15	±0,002
M002-6		0,46-0,54	±0,04
M002-1	Массовая доля Sb, %	0,003-0,005	±0,001
M002-2		0,029-0,033	±0,004
M002-3		0,054-0,064	±0,010
M002-4		0,012-0,016	±0,002
M002-5		0,009-0,011	±0,002
M002-6		0,013-0,015	±0,002
M002-1	Массовая доля Bi, %	0,002-0,004	±0,001
M002-2		0,010-0,012	±0,002
M002-3		0,011-0,015	±0,002
M002-4		0,004-0,006	±0,001
M002-5		0,008-0,010	±0,0002
M002-6		0,013-0,015	±0,002
M002-1	Массовая доля P, %	0,003-0,005	±0,001
M002-2		0,055-0,067	±0,010
M002-3		0,042-0,048	±0,008
M002-4		0,007-0,009	±0,001
M002-5		0,015-0,019	±0,002
M002-6		0,051-0,053	±0,010
M002-1	Массовая доля As, %	0,0003-0,0005	±0,0002
M002-2		0,009-0,011	±0,002
M002-3		0,022-0,024	±0,002
M002-4		0,008-0,010	±0,002
M002-5		0,003-0,005	±0,001
M002-6		0,001-0,003	±0,001
M002-1	Массовая доля Sn, %	0,21-0,23	±0,04
M002-2		0,30-0,32	±0,04

M002-3	Массовая доля Sn, %	0,54-0,68	±0,06
M002-4		0,080-0,082	±0,008
M002-5		0,46-0,48	±0,06
M002-6		0,31-0,33	±0,04
M002-1	Массовая доля Zn, %	37,6-38,2	±0,3
M002-2		38,8-40,2	±0,2
M002-3		34,2-34,8	±0,3
M002-4		37,5-37,7	±0,2
M002-5		40,5-40,7	±0,2
M002-6		34,4-34,6	±0,2
M002-1	Массовая доля Al, %	0,009-0,011	±0,002
M002-2		0,069-0,071	±0,012
M002-3		0,014-0,016	±0,002
M002-4		0,024-0,026	±0,002
M002-5		0,039-0,041	±0,006
M002-6		0,030-0,034	±0,004

Срок годности экземпляра СО: 10 лет.

ЗНАК ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

место нахождения знака: на этикетке;

способ нанесения знака: типографским способом.

РАЗРАБОТЧИК

Государственное научное учреждение «Институт порошковой металлургии»,
220005, г. Минск, ул. Платонова, 41.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Государственное научное учреждение «Институт порошковой металлургии»,
220005, г. Минск, ул. Платонова, 41.

Директор ГНУ
«Институт порошковой металлургии»



А.Ф.Ильющенко